



Teknisk datablad.

Priomat® Elastic Primer 3304



Brukervennlig en-komponent plastgrunning

Priomat Elastic Primer Surfacer 3304 er en transparent, universal en-komponent heffformidler til alle kjente nye ubehandlede plastunderlag til personbiler.

- Sikrer god heft.
- Svært elastisk.
- Enkel påføring.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



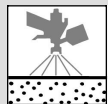
An Axalta Coating Systems Brand

Priomat® Elastic Primer 3304

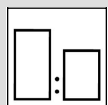
Product preparation - application STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en ultrafin slipepad fuktet i / sluttrensing bruk en klut fuktet med.
Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtørring med en ren klut.
Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.
Fjern alle sporene av frigjøringsmidler grundig
Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt



Grunning	
Volum	Vekt
100 %	100
3304	



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner

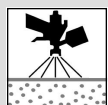


1 normalt strøk

siste avluftning: 10 min



20 °C	10 min



Egnet Fyller
Sparkel

VOC-tilpasset

Dette produktet omfattes ikke av VOC-direktivet

Priomat® Elastic Primer 3304

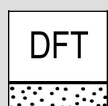
Produkter

Priomat® Elastic Primer 3304

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.



1 - 2 μm

Teoretisk dekk- evne

40 m²/l ved 1 μm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Ristes før bruk.
- Lakkerte plastdeler bør ikke rengjøres med høytrykksspyler de første seks ukene. Etter denne perioden må dysen holdes i en avstand på minst 30 cm fra objektet.
- For detaljert informasjon om egnede plastunderlag, vennligst se Spies Hecker plastlakkeringsystem TDS - SHPlasticSystem.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.