



Teknisk datablad.

Permacron® Automotive Top Coat 257



Permacron Topplakk Serie 257 er en høyglans, 2K MS topplakk til personbillakkering. Det omfattende fargeprogrammet dekker alle tette uni-farger i bilindustrien, samt RAL-farger og og mange fleet (firma) farger.

- Høyglans.
- Enkel og pålitelig i 2 eller 3 strøk.
- Bra vær- og kjemikaliebestandighet.
- Kan blandes med enten Permacron MS herder eller Permasolid HS herder.
- Blyfrie farger.
- Tørker raskt

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® Automotive Top Coat 257

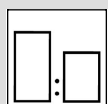
Product preparation - application Standard - HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Grunnfiller eller Fyller, slipt
Grunnfiller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Topplakk	Herder	Tynner
3	1	15% - 20%
Permacron Automotive Topcoat 257	3307 3309 3310 3312 3315	3364 3365 3366 8580



Brukstid ved 20°C: 4 t - 5 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk

mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 8 - 12 min

VOC-tilpasset

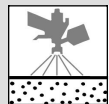
Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Permacron® Automotive Top Coat 257

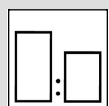
Product preparation - application Standard - MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



1K grunning, grunnfyller eller Fyller, slipt og rengjort
Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Topplakk	Herder	Tynner
2	1	5% - 10%
Permacron Automotive Topcoat 257	3333 3344 3355 3368	3364 3365 3366 8580



Brukstid ved 20°C: 4 t - 5 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk

mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	3333/3344/3355/3368
20 °C	12 t - 16 t
60 °C	25 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 8 - 12 min

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Permacron® Automotive Top Coat 257

Produkter

Permacron® Automotive Top Coat 257

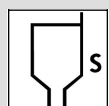
Produktblanding



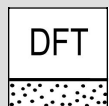
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3333	Lang herder egnet til lakking på horisontale flater, og alt fra flerpanelarbeider til hellakking . Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3344	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakking (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
3355	Ekstra kort herder egnet til Speed Repair, og til dellakking. Anbefalt til lave temperaturer mellom +15° til +20°C.
3368	Spesiell, ikke-akselerert lang herder egnet til horisontale flater, og opp til flerpanellakking. Anbefalt til varmt klima ved +25° til +40°C.
3307	Ekstra kort herder egnet til Speed Repair og dellakking. Egnet til lufttørring ved lave temperaturer på +15° til +20°C.
3309	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakking (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
3310	Medium herder egnet til dellakking og til flerdellakking. Gir meget god gjennomherding og skal hovedsakelig benyttes i temperaturområdet +20° til +30°C.
3312	Lang herder egnet til lakking på horisontale flater, og alt fra flerpanelarbeider til hellakking . Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3315	Ekstra lang herder til horisontale flater, til flerpanelarbeider, og til hellakking. Sikrer god absorbering av sprøytestøv og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt ved temperatur mellom +30° til +40°C.
3364	Medium rask tynner til del-, og hellakking. Anvendes ved temperaturområdet mellom +20° til +30°C.
3365	Lang tynner egnet til alt fra medium, og opp til store reparasjoner. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
8580	Akselerert kort tynner egnet til Speed Repair, og til dellakking. Anvendes ved kjølige påføringsforhold.
3366	Ekstra lang tynner egnet til store flater, og opp til hellakking. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +35° til +40°C.



ISO 4: 41 - 49 s ved 20°C
DIN 4: 17 - 19 s ved 20°C

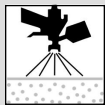


50 - 60 µm

Teoretisk dekk-evne

380 - 410 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, innstilling, sprøytetrykk osv.

Permacron® Automotive Top Coat 257



Permacron® Automotive Top Coat 257 kan overlakkeres innen 24 timer, med "scuff" slipepad for nedmattering



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tilsettes i topplakk. Blandeforholdet med herder og tynner forblir uendret
- Permacron Automotive Top Coat 257 kan brukes sammen med Permasolid Matting Component MA 100 / MA 110, Permasolid Texture Component SA 101 coarse, Permasolid Texture Component SA 102 fine eller Permasolid Elastic Additive 9050.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.