



Technisch Informatieblad

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810



Een revolutionaire snel drogende, energiebesparende blanke lak met de beste performance.

Dankzij de goede vulkracht en verticale stabiliteit, is het product eenvoudig aan te brengen. De verbeterde droogeigenschappen bieden schadeherstelbedrijven de mogelijkheid om tijd te besparen, de efficiëntie te verhogen en de energieconsumptie te minimaliseren.

- Flexibele applicatie in 1,5 of 2 lagen voor een betere overeenstemming met de OEM-uitstraling.
- Uitstekende verticale stabiliteit.
- Uitmuntende vulkracht.
- Ongelooflijk snelle droging bij lage temperaturen: 30-55 min. bij 20°C, 10-15 min. bij 40°C of 5-10 min. bij 60°C.
- De hoogefficiënte Axalta technologie verzekert een goede lakstand.
- Kan aangekleurd worden met Permasolid Klarlack Color Additiven voor speciale OEM-kleuren.
- Voor gebruik op kunststofdelen, voeg eenvoudig Permasolid Elastic Additiv 9050 toe.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik!

Spies Hecker simply closer.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Product preparation - application STANDAARD VHS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Geactiveerde Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Geactiveerde Permahyd Basislack 280/285/286.



Blanke lak		Verharder	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
2	100	1	52
8810		3251 fast 3250 3252 slow 3253 extra slow	

Het is mogelijk om een tragere verharder te gebruiken als er risico is op defecten bij hoge luchtvochtigheid. Het is mogelijk om een snellere verharder te gebruiken als de droging te traag is of de lucht te droog (lage luchtvochtigheid).



bij 20°C: 45 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1
1 operatie
1ste: dun en gesloten
2de: normale

zonder tussentijds uitdampen
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C

of

2 lagen

met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min bij 20°C
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C



Voor droogmogelijkheden, zie gedetailleerde pagina.

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Product preparation - application STANDAARD ELASTISCH



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Geactiveerde Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Geactiveerde Permahyd Basislack 280/285/286.



Blanke lak		Additief		Verharder	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 extra slow	

Het is mogelijk om Speed Hardener 3252 Slow te gebruiken als de droging te traag is of de lucht te droog (lage luchtvochtigheid)



Na activatie, onmiddellijk gebruiken.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1
1 operatie
1ste: dun en gesloten
2de: normale

zonder tussentijds uitdampen
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C

of

2 lagen

met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min bij 20°C
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C



Voor droogmogelijkheden, zie gedetailleerde pagina.

VOC-Conform

2004/42/IIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Producten

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3250

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3251 kurz

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3252 lang

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Härter 3253 extra lang

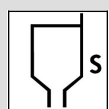
Permasolid® Elastic Additiv 9050

Permacron® Race Blender 1070

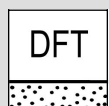
Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Phoenix en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



DIN 4: 14 - 16 s bij 20°C



45 - 55 µm 1,5 laag
50 - 60 µm 2 lagen

Theoretisch uitspuitvermogen

515 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

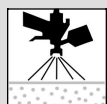


Buitentemperatuur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDAARD*	Luchtdroging	Permasolid VHS Speed Härter 3251 snel 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3250 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed Härter 3252 langzaam 35 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 40 - 50 min
	Ovendroging 10 - 15 min. bij 40-45°C	Permasolid VHS Speed Härter 3250	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow
	Optioneel lage bakcyclus 5-10 min bij 60-65°C	Permasolid VHS Speed Härter 3250	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang		
ELASTISCH**	Luchtdroging		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	
	Lage bakcyclus 15-20 min bij 40-45°C		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	

* Het is mogelijk om een tragere verharder te gebruiken als er een risico is op defecten bij hoge luchtvochtigheid.

Het is mogelijk om een snellere verharder te gebruiken als de droging te traag is of bij droog weer (lage luchtvochtigheid).

** Het is mogelijk om Speed Hardener 3252 Slow te gebruiken als de droging te traag is of de lucht te droog (lage luchtvochtigheid)



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810 kan overgespoten worden binnen 24 uur, zonder tussenschuren



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Opmerkingen

- Ga naar de originele TDS van het gekozen systeem.
- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Flexibiliseren is verplicht voor harde en half harde kunststoffen.
- Luchtvochtigheid heeft een toenemende invloed op de droging en houdbaarheid.
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Na opening van een blik blanke lak of verharder kan er slechts 1 maand houdbaarheid gegarandeerd worden.
- Sluit het blik onmiddellijk na gebruik. Dit product reageert met luchtvochtigheid en water en verliest zo zijn verhardingsvermogen.
- Bij een compleet "Speed-TEC" Systeem, Permahyd Hi-TEC Basislack 480 is verharden niet noodzakelijk.
- Voor een compleet "Speed-TEC" Systeem, ga naar de TDS van 8810Asys.
- Permasolid Speed-TEC HS Speed Blanke lak 8810 kan niet gematteerd worden.
- Aankleuren van Permasolid Speed-TEC HS Speed Blanke lak 8810 is mogelijk.
- 5% Permahyd Härter 3080 moet toegevoegd worden aan de Permahyd Hi-TEC Basislack 480.
- In geval van uitspuiten dient Permahyd Beispritzadditiv 1050/1051 geactiveerd te worden met 5% Permahyd Härter 3080.
- 5% Permahyd Additiv 9007 moet toegevoegd worden aan de Permahyd Basislack 280 / 285.
- In geval van uitspuiten moet het 1:1 mengsel met Permahyd Beispritzadditiv 9005 geactiveerd worden met 5% Permahyd Additiv 9007.
- In landen met VOC wetgeving, kan Permacron Basislak 293/295/297 ook gebruikt worden.
- Het droogproces mag niet onderbroken worden tot het oppervlak stofdroog is.
- Voor uitspuitzones moet een specifieke uitspuitverduunning worden gebruikt. Gebruik hiervoor Permacron® Race Blender 1070. Voor meer gedetailleerde procesinformatie raadpleegt u het technische informatieblad van Permacron® Race Blender 1070.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Spies Hecker productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Spies Hecker productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.