



Technisch Informatieblad

Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450



Speciale krasbestendige 2K HS blanke lak

Permasolid HS Diamant Klarlack 8450 is een kwalitatief hoogwaardige 2K high solid blanke lak. Het wordt gebruikt voor de afwerking van voertuigen die gespoten zijn met OEM blanke lakken die een hoge krasbestendigheid bieden.

- Biedt een hoge mechanische en chemische bestendigheid.
- Gebruiksvriendelijk.
- Geeft een eindresultaat met een duurzame glans.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik!

Spies Hecker simply closer.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450

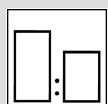
Product preparation - application STANDAARD VHS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Het oppervlak moet droog zijn / Uitdampen in overeenstemming met de ATI voor applicatie
Bestaande afwerking: het oppervlak moet voor applicatie geschuurd en ontvet worden.



Blanke lak		Verharder	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
3	100	1	37
8450		3225 3240 EXTRA SLOW *	

* OEM Goedkeuringssysteem



Houdbaarheid bij 20°C: 1 u 20 min - 1 u 40 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1
1 spuitgang
1ste: dun en gesloten
2de: normaal

met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min
Einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	3225	3240
20 °C	12 u - 16 u	12 u - 16 u
60 - 65 °C	25 min - 30 min	30 min - 35 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 5 min
Vol vermogen: 10 - 15 min

VOC-Conform

2004/42/IIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450

Producten

Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450

Permasolid® VHS Härter 3225

Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Phoenix en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .

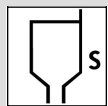
De keuze van verharder en Verdunning dient te worden gemaakt op basis van de temperatuur bij verwerken en grootte van de reparatie.

3225

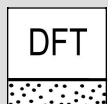
Medium verharder voor reparatie van een of meerdere delen. Voorziet in een uitstekende doorharding en aanbevolen bij een temperatuur van 20-25°C.

3240

Extra langzame verharder voor horizontale applicatie voor meerdere delen tot volledige overspuiters. Verzekerd een zeer goede opname van overspray en applicatie eigenschappen. Hoofdzakelijk te gebruiken bij temperaturen van 25-40°C.



ISO 4: 41 - 49 s bij 20°C
DIN 4: 17 - 19 s bij 20°C

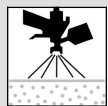


45 - 55 µm

Theoretisch uitspuitvermogen

485 - 490 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450 kan overgespoten worden binnen 24 uur, zonder tussenschuren



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Sluit het blik verharder onmiddellijk na gebruik. Dit product reageert met luchtvochtigheid en water en verliest zo zijn verhardingsvermogen.
- Meng Permasolid HS Diamant Klarlack 8450 niet met Permasolid Elastic Additiv 9050 of Permasolid Matt Komponente MA 110, omdat dit negatieve effecten heeft op de krasbestendigheid van de blanke lak.
- In landen zonder VOC-wetgeving kan Permacron Basislack 293/295/297 ook gebruikt worden.

Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450

BIJSPUITEN / POLIJSTEN

Op fabrieksorigineel lakwerk met hogere krasbestendigheid (vb. Mercedes Benz/PSA).

Speciale aanwijzingen:

Niet uitspuiten op direct zichtbare delen (geen liggende delen zoals motorkap of dak etc.).

Voorbehandeling:

Schuur de volledige uitspuitzone zorgvuldig excentrisch met een fijn schuurpad, vb. 3M Trizact Fine P3000 3M 50076. 150 mm (optioneel voor kleine vlakken met 75mm).

In geval van kleine stofinsluitingen kan men deze, voordat men begint te spuiten, wegschuren met Trizact microfine sanding disc.

Lakken:

Meng Permasolid HS Diamant Klarlack 8450 volgens de TDS.

a) Spuit het reparatiegebied met spuitklare blanke lak.

b) Met Permacron Speed Blender 1036 in het aangrenzende oude lakwerk verlopend uitspuiten. Blijf steeds binnen het geschuurde gebied!

Drogen:

Geforceerde droging gedurende 30-35 minuten op +60 - 65°C object temperatuur.

Gevolgd door tenminste 12 minuten IR droging (korte golf) op 100%.

Na afkoeling 1-3 uur:

Schuur de gehele zone excentrisch met een fijn schuurpad, bv. 3M Trizact P3000 Art.50076 or. Besteed speciale aandacht aan de uitspuitzone (zie blanke lakken b).

Egaliseer de overgang zichtbaar na het schuren met een medium of fast cut polish compound, bv. 3M 80349 Extra fine plus, resp. 3M Fast cut Plus 50417, of Farecla G3 Ultra. Zorgvuldig schuren is noodzakelijk.

Polijsten:

a) Polijsten met een polijstmachine (medium snelheid) en een kleine hoeveelheid polijstpasta aanbrengen op de polijstpad (zie aanbevelingen van het polijstmiddel). Bv. Gebruik 3M 50417 met polijstpad 50487 (groen), voor het beste resultaat, geen verschillende polijstsystemen/merken mengen. Volg de rotatierichtlijnen van de machine en polijst niet tegen de randen.

b) Indien het nodig is om een waas te verwijderen van het oppervlak, polijst opnieuw (medium tot hoge snelheid) met een fijner polijstmiddel vb 3M Perfect-it III Extra Fine Plus Compound 80349. Gebruik het gepast soft foam pad.

c) Verwijder wax- en olieresten met 3M Finish Control Spray 55535 of met Silikon Entferner 7010 om na te gaan of het nodig is het oppervlak nogmaals te bewerken.*

d) om polijstcirkels te verwijderen en om het oppervlak te beschermen, polijst opnieuw met een (willekeurige) polijstmachine en een fijn polish compound zoals 3M 50383 Anti Hologram, of Farecla G3 fijn. Gebruik het gepast soft foam pad.

Indien het resultaat niet bevredigend is, herhaal dan het volledige polijstproces.

*Andere polijstmiddelen of producten van andere fabrikanten van polijstproducten mogen eveneens gebruikt worden. Let op hun aanwijzingen.

Permasolid® HS Diamant Klarlack 8450

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.