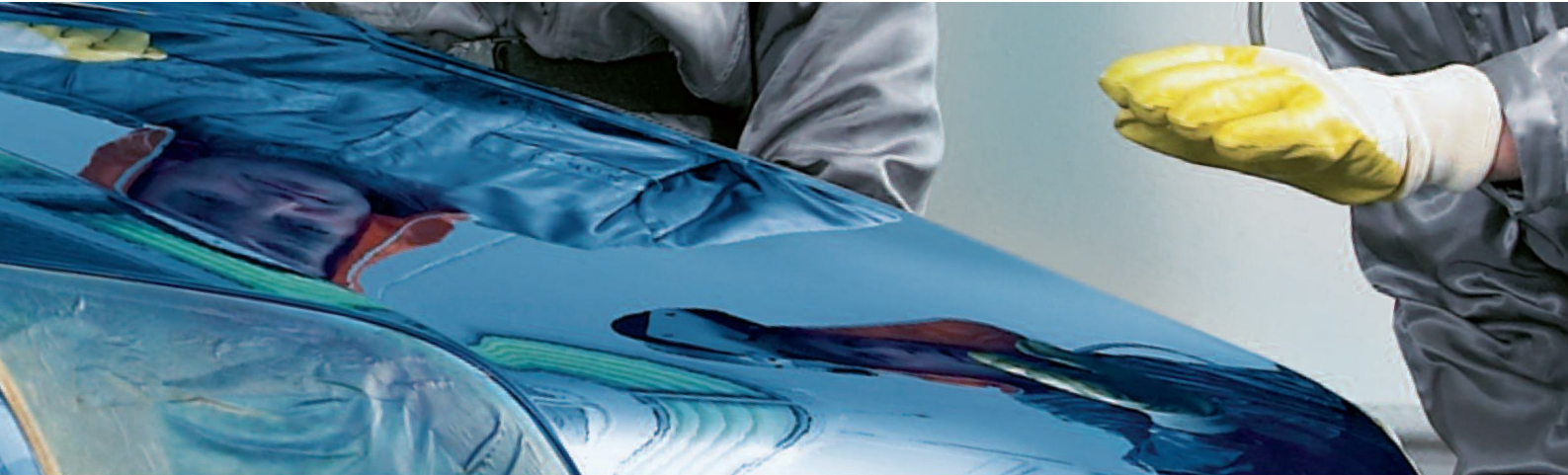




Technisch Informatieblad

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340



Universele vullende grondlak voor het Hi-TEC Performance en het Klassieke Systeem.

Permasolid HS Vario Grundierfüller 5340 is een universele high solid vullende grondlak voor een nauwkeurige, effectieve en efficiënte reparatie van personenwagens.

- Geschikt voor rechtstreekse applicatie op blank metaal en alle reguliere kunststof onderdelen van personenwagens.
- Kan gebruikt worden als een nat-in-nat grondlak en schuurgrondlak.
- Kan snel worden overgespoten met alle Spies Hecker basis- en aflakken (nat-in-nat).
- Zorgt voor een goede lakstand.
- Dient als een reparatieoplossing onder spuitplamuur.
- Ook beschikbaar in een 2K spuitbus.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik!

Spies Hecker simply closer.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Product preparation - application STANDAARD NAT-IN-NAT VHS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	13	30 %	20
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

2004/42/II B(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Product preparation - application STANDAARD NAT-IN-NAT HS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
3	100	1	20	20 %	14
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN VHS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	13	20 %	13
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 u - 16 u
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 2 min
Vol vermogen: 8 min



P400 - P600



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN HS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
3	100	1	20	10 %	7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 u - 16 u
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 2 min
Vol vermogen: 8 min



P400 - P600



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Product preparation - application STANDAARD PLASTIC VHS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in Permaloid Silikon Entferner 7010 / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met Permaloid Silicone Remover 7010.
Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.
Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.
Verwijder grondig alle sporen van lossingsmiddelen



Grondverf		Verharder		Verdunning			
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 7
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + geëlastificeerde blanke lak
Geëlastificeerde 2K aflak

VOC-Conform

Deze productmix valt buiten de VOC-wetgeving.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Product preparation - application STANDAARD PLASTIC HS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in Permaloid Silikon Entferner 7010 / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met Permaloid Silicone Remover 7010.
Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.
Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.
Verwijder grondig alle sporen van lossingsmiddelen



Grondverf		Verharder		Verdunning			
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
3	100	1	21	30 %	21	0 - 10 %	0 - 7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + geëlastificeerde blanke lak
Geëlastificeerde 2K aflak

VOC-Conform

Deze productmix valt buiten de VOC-wetgeving.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Producten

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

Permasolid® HS Härter 3307 extra kurz

Permasolid® HS Härter 3309 kurz

Permasolid® HS Härter 3310

Permasolid® HS Härter 3312 lang

Permasolid® HS Härter 3315 extra lang

Permasolid® VHS Härter 3220 kurz

Permasolid® VHS Härter 3225

Permasolid® VHS Härter 3230 lang

Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Verdünnung 3364

Permacron® Verdünnung 3365 lang

Permacron® Verdünnung 3380

Permacron® Verdünnung 3385 lang

Permasolid® Kunststoff Additiv 9060

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340

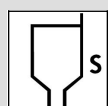
Product Mix



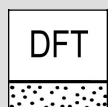
Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Phoenix en in het desbetreffend Technisch Informatieblad.

De keuze van verharder en Verdunning dient te worden gemaakt op basis van de temperatuur bij verwerken en grootte van de reparatie.

3220	Snelle verharder voor Speed Repair en deelreparaties. Hoofdzakelijk gebruikt bij een temperatuur van 15-20°C.
3225	Medium verharder voor reparatie van een of meerdere delen. Voorziet in een uitstekende doorharding en aanbevolen bij een temperatuur van 20-25°C.
3230	Trage verharder geschikt voor horizontale applicatie en meerdere delen tot volledige overspuiters bij een temperatuur van 20-30°C.
3240	Extra langzame verharder voor horizontale applicatie voor meerdere delen tot volledige overspuiters. Verzekerd een zeer goede opname van overspray en applicatie eigenschappen. Hoofdzakelijk te gebruiken bij temperaturen van 25-40°C.
3307	Extra snelle verharder geschikt voor Speed Repair en deelreparaties. Geschikt voor luchtdroging en lagere temperaturen van 15-20°C.
3309	Snelle verharder voor reparatie van een of meerdere delen. Hoofdzakelijk geschikt bij een temperatuur van 15-25°C.
3310	Medium verharder geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Met een uitstekende doorharding en hoofdzakelijk te gebruiken bij temperaturen van 20-30°C.
3312	Langzame verharder geschikt voor horizontale applicatie en meerdere delen tot gehele overspuiters. Ook aanbevolen voor warme omstandigheden bij 25-35°C.
3315	Extra langzame verharder voor horizontale applicatie voor meerdere delen tot volledige overspuiters. Verzekerd een zeer goede opname van overspray en applicatie eigenschappen. Hoofdzakelijk te gebruiken bij temperaturen van 30-40°C.
3364	Medium verdunning geschikt voor deelreparaties en volledige overspuiters. Hoofdzakelijk te gebruiken bij temperaturen van 20-30°C.
3365	Trage verdunning geschikt voor middelgrote en grote reparaties. Ook aanbevolen voor warme omstandigheden bij 25-35°C.
3380	Medium verdunning geschikt voor reparatie van een deel, meerdere delen en grote delen. Hoofdzakelijk te gebruiken bij een temperatuur van 15-30°C.
8580	Snelle verdunning geschikt voor Speed Repair en deelreparaties. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden.



ISO 4: 37 - 68 s bij 20°C
DIN 4: 16 - 24 s bij 20°C



30 - 50 µm nat-in-nat
60 - 120 µm schuren

Theoretisch uitspuitvermogen

390 - 420 m²/l bij 1 micron droge laagdikte
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.

Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Bij gebruik van Wash Primer is IR droging niet toegestaan.
- Bij luchtdroging adviseren wij een minimum temperatuur van +15°C.
- Te schuren versie is beperkt tot een droge laagdikte van max 100µm bij gebruik over Wash Primer.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- Gespoten kunststof onderdelen mogen binnen de eerste 6 weken niet met een hogedrukreiniger gereinigd worden. Daarna moet men de spuitopening van de hogedrukreiniger minstens 30 cm afstand van het object houden.
- Voor het verkrijgen van elastische eigenschappen is het gebruik van Permasolid Elastic Additiv 9050 niet nodig.
- Geschikt voor gebruik op doorgeschuurde plekken alvorens het afwerken met Raderal Füllgrund 3508 of Raderal Spachtel. De snelste overspuitbaarheid wordt verkregen met Permasolid HS Härter 3307 extra kurz in een mengverhouding van 3:1 + 20% Permacron Verdünnung. Zelfs met deze verharder mag de uitdamp tijd voor het overspuiten met polyester producten niet minder zijn dan 30 – 40 minuten bij 20°C.
- Voor gedetailleerde informatie over geschikte kunststof ondergronden verwijzen wij u naar het Spies Hecker Kunststoflaksysteem TDS - SHPlasticSystem.
- Het nat-in-nat primer-surfacer systeem voor kunststof kan ook gebruikt worden op aangrenzende niet-kunststof panelen.
- On bare steel, galvanized steel and soft aluminium, Priomat Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000, Wash Primer or epoxy primer can be applied but is not mandatory.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Spies Hecker productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Spies Hecker productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder voor aankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.