



Technisch Informatieblad

Permasolid® HS Express Füller 5250



Snel drogende grondlak.

Permasolid HS Express Surfacer 5250 is een zeer snel drogende 2K high solid schuurgrondlak die ideaal is voor snelle en economische lakreparaties.

- Zeer snelle droog eigenschappen, met name met de Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250. Er kan na 30 minuten bij 20°C al geschuurd worden.
- Flexibel in gebruik, geen tussentijdse uitdamping bij gebruik in combinatie met Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250.
- Goede vloeïing en eenvoudig aan te brengen.
- Flexibel in gebruik; kan gebruikt worden met Permasolid VHS en HS verharders, en met verschillende droogmethodes, zoals luchtdroging, oven droging en IR droging.
- Goede schuureigenschappen.
- Beschikbaar in zwart, medium grijs en wit.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik!

Spies Hecker simply closer.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Express Füller 5250

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN VHS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
7	100	1	11	30 %	21
5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240/3425/3440
20 °C	1 u - 2 u
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 10 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Permasolid® HS Express Füller 5250

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN HS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgesuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	14	20 %	15
5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	1 u - 2 u
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 10 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Permasolid® HS Express Füller 5250

Product preparation - application STANDAARD VERSNELD VHS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgesuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	1	15	35 %	26
5250		3220 FAST		9250	



Houdbaarheid bij 20°C: 20 min - 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen de lagen uitdampen is niet nodig



	9250
20 °C	30 min



P500



2K Aflak

Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Permasolid® HS Express Füller 5250

Product preparation - application STANDAARD VERSNELD HS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgesuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



Grondverf		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
4	100	1	18	25 %	20
5250		3309 FAST		9250	



Houdbaarheid bij 20°C: 20 min - 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen de lagen uitdampen is niet nodig



	9250
20 °C	30 min



P500



2K Aflak

Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Permasolid® HS Express Füller 5250

Producten

Permasolid® HS Express Füller 5250

Permasolid® HS Härter 3307 extra kurz

Permasolid® HS Härter 3309 kurz

Permasolid® HS Härter 3310

Permasolid® HS Härter 3312 lang

Permasolid® HS Härter 3315 extra lang

Permasolid® VHS Härter 3220 kurz

Permasolid® VHS Härter 3225

Permasolid® VHS Härter 3230 lang

Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Permasolid® VHS Performance Härter 3425

Permasolid® VHS Performance Härter 3440 lang

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Verdünnung 3364

Permacron® Verdünnung 3365 lang

Permacron® Verdünnung 3380

Permacron® Verdünnung 3385 lang

Permasolid® Express Füller Beschleuniger 9250

Permasolid® HS Express Füller 5250

Product Mix

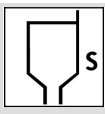


Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Phoenix en in het desbetreffend Technisch Informatieblad.

De keuze van verharder en Verdunning dient te worden gemaakt op basis van de temperatuur bij verwerken en grootte van de reparatie.

3220	Snelle verharder voor Speed Repair en deelreparaties. Hoofdzakelijk gebruikt bij een temperatuur van 15-20°C.
3225	Medium verharder voor reparatie van een of meerdere delen. Met een uitstekende doorharding en is aanbevolen bij een temperatuur van 20-25°C.
3230	Trage verharder geschikt voor horizontale applicatie en meerdere delen tot volledige overspuiters bij een temperatuur van 20-30°C.
3240	Extra langzame verharder voor horizontale applicatie voor meerdere delen tot volledige overspuiters. Verzekerd een zeer goede opname van overspray en applicatie eigenschappen. Hoofdzakelijk te gebruiken bij temperaturen van 25-40°C.
3425	Medium verharder geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Aanbevolen voor een temperatuur van 20-25°C. Voor hoge technologische eisen.
3440	Trage verharder geschikt voor middelgrote tot grote reparaties. Aanbevolen voor gebruik bij hete temperaturen 25-40°C. Voor hoge technologische eisen.
3307	Extra snelle verharder geschikt voor Speed Repair en deelreparaties. Geschikt voor luchtdroging en lagere temperaturen van 15-20°C.
3309	Snelle verharder voor reparatie van een of meerdere delen. Hoofdzakelijk geschikt bij een temperatuur van 15-25°C.
3310	Medium verharder geschikt voor reparatie van een of meerdere delen. Met een uitstekende doorharding en hoofdzakelijk te gebruiken bij temperaturen van 20-30°C.
3312	Langzame verharder geschikt voor horizontale applicatie en meerdere delen tot gehele overspuiters. Ook aanbevolen voor warme omstandigheden bij 25-35°C.
3315	Extra langzame verharder voor horizontale applicatie voor meerdere delen tot volledige overspuiters. Verzekerd een zeer goede opname van overspray en applicatie eigenschappen. Hoofdzakelijk te gebruiken bij temperaturen van 30-40°C.
3364	Medium verdunning geschikt voor deelreparaties en volledige overspuiters. Hoofdzakelijk te gebruiken bij temperaturen van 20-30°C.
3365	Trage verdunning geschikt voor middelgrote en grote reparaties. Ook aanbevolen voor warme omstandigheden bij 25-35°C.
3380	Medium verdunning geschikt voor reparatie van een deel, meerdere delen en grote delen. Hoofdzakelijk te gebruiken bij een temperatuur van 15-30°C.
3385	Trage verdunning van meerdere delen tot volledige overspuiters. Hoofdzakelijk te gebruiken bij hogere temperaturen van 30-40°C.
8580	Snelle verdunning geschikt voor Speed Repair en deelreparaties. Aanbevolen voor koudere applicatie omstandigheden.
9250	Permasolid Express Füller Beschleuniger 9250 kan enkel gebruikt worden in Permasolid HS Express Füller 5250. In combinatie met geselecteerde HS/VHS verharders zal het de luchtdroging van de Permasolid HS Express Füller 5250 versnellen. De houdbaarheid zal verminderen.

Permasolid® HS Express Füller 5250

	ISO 5: 25 - 30 s bij 20°C DIN 4: 22 - 25 s bij 20°C
	70 - 200 µm
Theoretisch uitspuitvermogen	380 - 400 m²/l bij 1 micron droge laagdikte Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.
	Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Voor het isoleren van bepaalde reparaties- zelfs op kritische ondergronden - wordt het beste resultaat bereikt met een gemiddelde laagdikte van 80-120µm in 2 lagen, bij overnacht- of geforceerd drogen/IR droging. Bij kritische ondergronden, zorgvuldig voorbehandelen indien nodig en surfacer aanbrengen over het geheel.
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Het gebruik van 2K Wash Primer onder de surfacer is toegestaan, bij geforceerde- of overnacht droging van de surfacer.
- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- Voor landen buiten de EU of voor gebruik anders dan voor de afwerking van voertuigen: Als alternatief kan, Permacron Basislack 293/295/297 of Permacron MS Decklack 730 / Decklack 257 gebruikt worden indien deze niet uitgesloten wordt door de VOC richtlijn 2004/42/EG en indien deze beschikbaar is.
- Voor kunststof ondergronden moet 15% Permasolid Elastic Additiv 9050 toegevoegd worden aan de Füller. De mengverhouding zal veranderen: VHS Härter - 4:1 met 10% verdunning, HS Härter - 3:1 met 20% verdunning. Voor de aanpassing met Permasolid Express Füller Beschleuniger 9250 is het niet nodig om het systeem te elastificeren.
- Geforceerd drogen van Permasolid HS Express Füller 5250 met 3460 is mogelijk met korte golf I.R. gedurende 5 minuten op halve kracht, of 5 minuten bij 60-65°C ovdrogen.

Permasolid® HS Express Füller 5250

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Spies Hecker productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Spies Hecker productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.