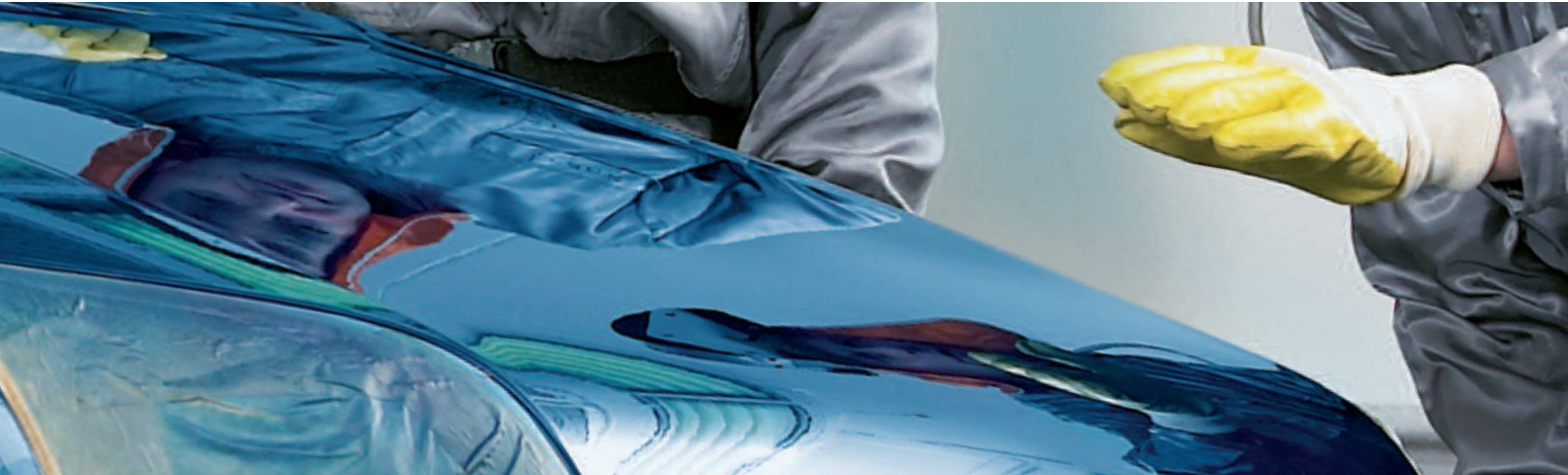
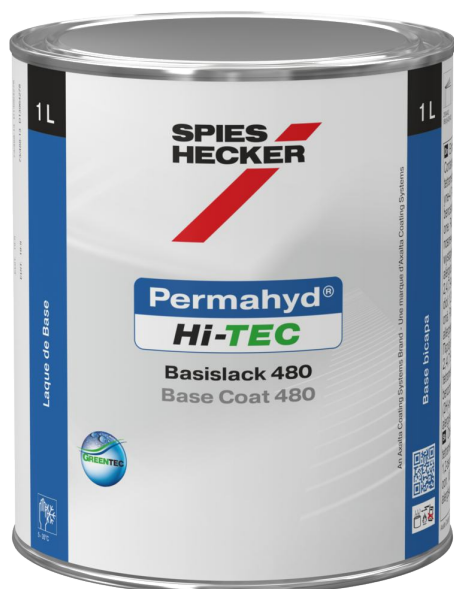




Technisch Informatieblad

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 is een eenvoudig te gebruiken innovatief watergedragen basislak-systeem dat u de hoogste kleurnauwkeurigheid en optimale resultaten geeft, zelfs voor speciale kleuren en effecten. Het is de basis laag voor de meest uitdagende opdrachten voor het overspuiten van auto's.

- Uitstekende kleurnauwkeurigheid dankzij gelijkmatige effectvorming.
- Korte procestijden.
- Uitstekend dekkingsvermogen maximaliseert de efficiëntie.
- Gemakkelijk en betrouwbaar aan te brengen.
- Verschillende toepassingsmogelijkheden (meer laags en verschillende kleuren lak).

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik!

Spies Hecker simply closer.



An Axalta Coating Systems Brand

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

Product preparation - application voor 2-laags kleuren



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of grondverf, geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of grondverf, niet geschuurd in een nat-in-nat systeem
Oppervlakken moeten voorbereid en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



		Basislak	Additief
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Standaard	Effectkleuren	100	20%
Standaard	Uni kleuren	100	10%

Maximum 10% Permahyd VE Wasser 6000 kan bijkomend toegevoegd worden. Zie Permahyd Hi-TEC Klimaat Poster.



Voor een optimale applicatie, breng de basislak aan onmiddellijk na het toevoegen van Permahyd WT Additiv 6050/6052. Dezelfde werkdag opgebruiken. Kleuren moeten bewaard worden zonder toevoeging van het WT Additiv.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 + 0.5 Breng een natte, gesloten laag aan om zo 70-80% dekking te bereiken. uitdampen tot mat
Spuit vervolgens een effectlaag met korte overlappings in de nog natte eerste laag door de spuitafstand van het pistool tot het paneel te vergroten.
De laatste ½ (>50%) effectlaag zorgt voor de juiste effect oriëntatie, volledige dekkraft en de juiste kleurpositie.



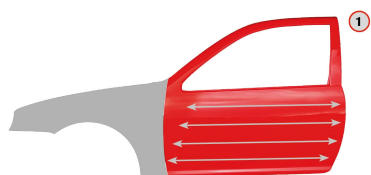
Blanke lak

VOC-Conform

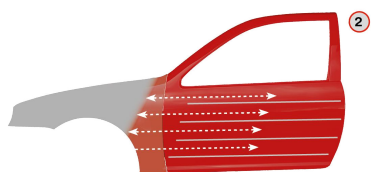
2004/42/IIIB(d) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

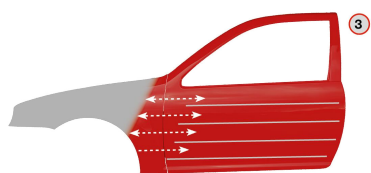
Uitspuitsysteem voor 2-laags kleuren Standaard



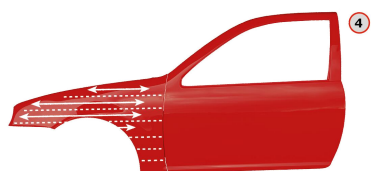
Breng 1 - 2 volle lagen Permahyd Beispritz Additiv 1050 / 1051* aan in de uitspuitzone. Zorg ervoor dat de uitspuitzone voldoende groot is. Laat de Permahyd Beispritz Additiv 1050 / 1051 niet uitdampen.**



Daarna, spuit een eerste dunne laag basislak van de uitspuitzone in de natte Permahyd Beispritz Additiv 1050 / 1051. Diagonaal uitspuiten zorgt voor een onzichtbare herstelling.



Daarna, spuit onmiddellijk een volgende dunne laag zonder uitdamp tijd. Begin met spuiten in de vorige laag en verleg iedere spuitgang naar de herstelzone om het juiste effect te bereiken.



Na het uitspuiten, 1,5 laag (standaard proces) aanbrengen in de overgangszone en het resterende gebied van het nieuwe deel.



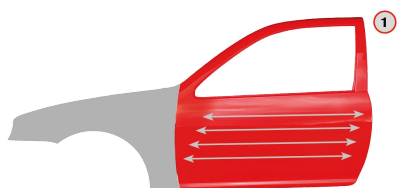
Na uitdamping, Permasolid HS Klarlack aanbrengen over het gehele reparatiegedeelte.

* Permahyd Beispritz Additiv 1051 is geschikt voor lage relatieve luchtvochtigheid (< 30%) en of temperaturen boven de 30°C.

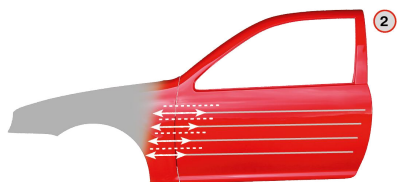
** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 wordt niet aanbevolen voor donkere kleuren.

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

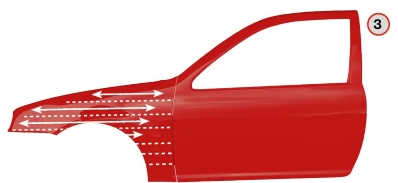
Uitspuitsysteem voor 2-laags kleuren Optioneel



Breng 1 - 2 volle lagen Permahyd Beispritz Additiv 1050 / 1051* aan in de uitspuitzone. Zorg ervoor dat de uitspuitzone voldoende groot is. Laat de Permahyd Beispritz Additiv 1050 / 1051 niet uitdampen.**



Aansluitend, een eerste laag basislack aanbrengen te beginnen van het nieuwe deel tot de rand van de natte Permahyd Beispritz Additiv. Direct beginnen met de effect / afwerkingslaag, welke wordt aangebracht met meer afstand van het object en in de natte Permahyd Beispritz Additiv richting het nieuwe deel. *** Diagonaal uitspuiten zorgt voor een onzichtbare herstelling.



Na uitspuiten, 1,5 laag op het resterende gebied aanbrengen (standaard applicatie)



Na uitdamping, Permasolid HS Klarlack aanbrengen over het gehele reparatiegedeelte.

* Permahyd Beispritz Additiv 1051 is geschikt voor lage relatieve luchtvochtigheid (< 30%) en of temperaturen boven de 30°C.

** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 wordt niet aanbevolen voor donkere kleuren.

*** We bevelen aan om alle lagen, te beginnen met de eerste laag, van de verste uitspuitzone tot het te repareren deel/ grondkleur en alle volgende lagen binnen de voorgaande laag te houden om een egale effectopbouw te verkrijgen.

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

Product preparation - application voor 3-laags kleuren



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of grondverf, geschuurd en gereinigd
Oppervlakken moeten voorbereid en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



		Basislak	Verharder	Additief
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Standaard	Effectkleuren	100		20%
2K geactiveerd	Effectkleuren	100	5%	20%
Standaard	Uni kleuren	100		10%
2K geactiveerd	Uni kleuren	100	5%	10%
grondlaag	Beispritz Additiv 1050 / 1051	100	5%	-

Alle hoeveelheden zijn cumulatief.

Maximum 10% Permahyd VE Wasser 6000 kan bijkomend toegevoegd worden. Zie Permahyd Hi-TEC Klimaat Poster.



Voor een optimale applicatie, breng de basislak aan onmiddellijk na het toevoegen van Permahyd Hi-TEC Härter 3080 en Permahyd WT Additiv 6050/6052.

Uni ondergrondkleuren - 5%: 1 u 30 min - 2 u

Effect ondergrondkleuren - 5%: 45 min - 1 u

Uitspuitverdunding - 5%: 1 u - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1.5 - 2 grondlaag (2K Geactiveerd)

uitdampen tot mat

1 + 0.5 Effect/tussenlaag

uitdampen tot mat



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



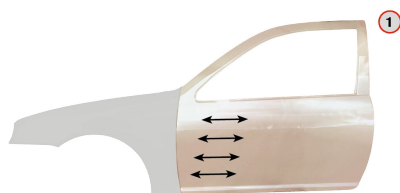
Blanke lak

VOC-Conform

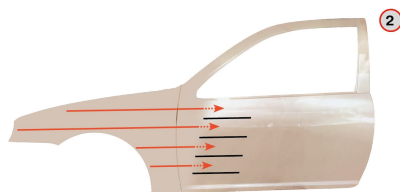
2004/42/IIIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

Uitspuitsysteem voor 3-laags effect kleuren



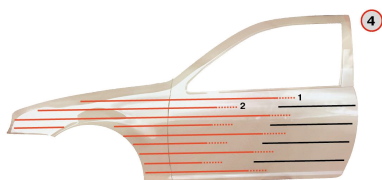
Meng Permahyd Beispritz Additiv 1050 / 1051* met Permahyd Hi-TEC Härter 3080. Breng een gesloten laag Permahyd Beispritz Additiv 1050 / 1051 aan in de uitspuitzone, en vermijd de uiterste randen van het paneel. Wij verwijzen naar de pagina's met details over het mengen voor aanpassing van het product en verhoudingen van de verharder.



Voeg aan de grondkleur Permahyd Hi-TEC Härter 3080 toe en WT Additive. De grondkleur wordt tot dekking op de reparatiezone en in het aangrenzende uitspuitgedeelte gespoten, de uitspuitzone eindigt in de natte Permahyd Beispritz Additiv 1050 / 1051. Laat uitdampen en drogen.



Nadat het oppervlak is uitgedampt tot mat, breng 1 - 2 volle lagen pure Permahyd Beispritz Additiv 1050 / 1051 (zonder verharder) in de uitspuitzone aan.



De effect kleur wordt aangebracht van de uitspuitzone naar het nieuwe deel (van buiten naar binnen). Aansluitend wordt indien nodig een volgende effect kleur laag aangebracht - binnen de vorige laag - in de richting van het nieuwe deel nat-in-nat.



Na uitdamping, Permasolid HS Klarlack aanbrengen over het gehele reparatiegedeelte.

* Permahyd Beispritz Additiv 1051* is geschikt voor lage relatieve luchtvochtigheid (< 30%) en of temperaturen boven de 30°C.

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

Product preparation - application Aluminium kleuren met super hoog effect (bevatten WT 305)



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Geschikte ondergronden, grondlagen en hun voorbereiding kan u vinden op de vorige bladzijden van deze TDS.

- Breng een dunne laag 2K Blanke lak aan op alle herstellende delen / oppervlakken

- Na droging en afkoeling, schuur het volledige paneel zeer zorgvuldig met:

- machinaal schuren: P1000 – P1200
- handmatig schuren van hoeken en kanten: P3000

- Voor het uitspuitproces, ga naar de pagina's van het uitspuiten van 2-lagen kleuren



		Basislak	Additief
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Standaard	Effectkleuren	100	50%



Voor een optimale applicatie, breng de basislak aan onmiddellijk na het toevoegen van Permahyd WT Additiv 6050/6052. Dezelfde werkdag opgebruiken. Kleuren moeten bewaard worden zonder toevoeging van het WT Additiv.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 + 0.5 Breng een natte, gesloten laag aan om zo 70-80% dekking te bereiken. uitdampen tot mat
 Spuit vervolgens een effectlaag met korte overlappings in de nog natte eerste laag door de spuitafstand van het pistool tot het paneel te vergroten.
 De laatste ½ (>50%) effectlaag zorgt voor de juiste effect oriëntatie, volledige dekkraft en de juiste kleurpositie.



Blanke lak
 Controleer of een specifieke Blanke lak vereist is in verband met goedkeuringen van de autofabrikant.

VOC-Conform

2004/42/IIIB(d) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

Product preparation - application met Permahyd Hi-TEC Härter 3080



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of grondverf, geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of grondverf, niet geschuurd in een nat-in-nat systeem
Oppervlakken moeten voorbereid en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



		Basislak	Verharder	Additief
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid HS Speed Klarlack 8810	Effectkleuren	100	5%	20%
Permasolid HS Speed Klarlack 8810	Uni kleuren	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Klarlack 8810	Beisprijs Additiv 1050 / 1051	100	5%	-
Onder de motorkap / binnenkant	Uni kleuren	100	10%	10%
Onder de motorkap / binnenkant	Effectkleuren	100	10%	20%

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 kan geactiveerd worden met Permahyd Hi-TEC Härter 3080 voor gebruik in meerkleurensystemen, 3-laags ondergrondkleuren, onder de motorkap/binnenkanten en voor algemene applicatie wanneer de basislak geactiveerd moet worden. De tabel toont de belangrijkste details, dit kan je ook terugvinden op de Phoenix software bij het aanmaken van een spuitklare kleur. Permahyd VE-Wasser 6000 kan toegevoegd worden voor de applicatie bij lage vochtigheid en warmere temperaturen.

Alle hoeveelheden zijn cumulatief.

Maximum 10% Permahyd VE Wasser 6000 kan bijkomend toegevoegd worden. Zie Permahyd Hi-TEC Klimaat Poster.

Bij gebruik van 3-lagen kleuren onder 8810 moeten zowel de grondlaag als de effectlaag geactiveerd worden volgens bovenvermelde specificaties.

Bij meerkleuren moet elke laag of tenminste één laag geactiveerd worden, uitgezonderd bij gebruik onder 8810, dan moeten alle lagen geactiveerd worden.

Bij gebruik van 8810 moet de basislak blender geactiveerd worden volgens bovenvermelde specificaties.



Voor een optimale applicatie, breng de basislak aan onmiddellijk na het toevoegen van Permahyd Hi-TEC Härter 3080 en Permahyd WT Additiv 6050/6052.

Uni kleuren: 5%: 1 u 30 min - 2 u

Uni kleuren: 10%: 45 min - 1 u

Effect kleuren: 5%: 45 min - 1 u

Effect kleuren: 10%: 30 min - 1 u

Uitspuitverdunding - 5%: 1 u - 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 + 0.5

1 spuitgang

1ste: gesloten egale laag

2de: breng direct een effect laag aan en vergroot de afstand tot het object

laat uitdampen tot de laag mat is
alvorens blanke lak aan te brengen



	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
20 °C	12 u - 16 u	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Blanke lak

Blanke lak niet nodig voor binnenkanten

VOC-Conform

2004/42/IIIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

Product preparation - application Special Colours using Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Primer-surfacer of grondverf, geschuurd en gereinigd
Oppervlakken moeten voorbereid en op de juiste manier gereinigd worden voor applicatie.
Reparatieplekken moeten geschuurd worden met P500-P600 (machine) of P800-P1000 (handgeschuurd) en gereinigd



		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

*Raadpleeg de "spuitklaar maken" functie in Phoenix om de juiste productaanpassing van de gebruikte Permahyd Hi-TEC Base Coat kleur te selecteren.

Alle hoeveelheden zijn cumulatief.

**Bepaalde houdbaarheid, zie pagina "verwerking met Permahyd Hi-TEC Hardener 3080".



Niet van toepassing



	Spuishopening	Spuitedruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk

zie instructies van de fabrikant



1.5 - 2 grondlaag (2K Geactiveerd)

uitdampen tot mat Geforceerd drogen aanbevolen.

3 - 5 Effectkleur (speciale kleur) 1.: Sluit de vloeistofregeling (materiaaltoevoer) op het spuitpistool volledig. 2.: Draai de vloeistofregelaar 0,75 tot 1 omwenteling open (SATA RP1.2)***. 3.: Breng de eerste lagen aan met 25-30 cm afstand tot het object met nauwe overlapping. De effectkleur lagen moeten in een gesloten gelijkmatige film worden aangebracht om een semi-natte uitstraling te creëren. 4.: Breng de laatste laag effectkleur aan op ongeveer 35 cm afstand om lichte wolkenvorming te corrigeren (indien nodig). Tussen de lagen effectkleur wordt het gebruik van een kleefdoek aanbevolen (niet klevende kleefdoek). ***De instellingen voor de vloeistofregeling (materiaaltoevoer) kunnen variëren afhankelijk van de fabrikant van het spuitpistool.

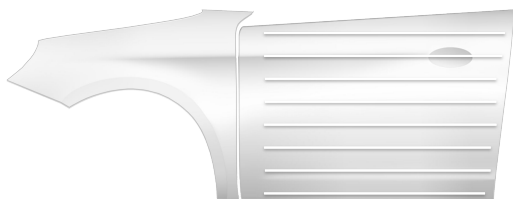
uitdampen tot mat blow dry between coats

VOC-Conform

Deze productmix is niet VOC-conform

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

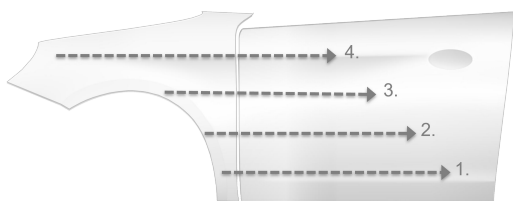
Blending system for Special Colours using Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Breng een gesloten laag verharde Permahyd Hi-TEC Blend-in Additief 1050/1051 (blender +5% Permahyd Hi-TEC Hardener 3080) aan op het aangrenzende uitspuitgebied (paneel). Laat de blender niet uitdampen en breng aan tot aan de rand van het paneel.



Breng de verharde Permahyd Hi-TEC grondkleur aan in 1,5 laag over het reparatiegebied (reparatiepaneel) en in het nog natte Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive. Bij gebruik van witte effen kleuren helpt een verminderde vloeistofregeling ('materiaaltoevoer') en uitspuiten in de richting van het reparatiegebied om de vorming van zware druppels te voorkomen. Raadpleeg Phoenix voor spuitklare informatie van de gebruikte kleur en de juiste productaanpassing. Laat uitdampen en drogen (geforceerd drogen wordt aanbevolen - gebruik in dit stadium geen handblazers).



Laat het paneel volledig afkoelen. Pas de effectkleur aan volgens de spuitklare aanbevelingen in Phoenix voor de gebruikte speciale kleur. 1.: Sluit de vloeistofregeling (materiaaltoevoer) op het spuitpistool volledig. 2.: Draai de vloeistofregelaar 0,75 tot 1 omwenteling open (SATA RP1.2)^{***}. 3.: Breng de eerste laag effectkleur aan tot het verste gedeelte en laat uitdampen. Breng de volgende lagen aan met een 'out-side-in'-techniek en laat uitdampen tussen de lagen. Zorg voor een afstand van ongeveer 25-30 cm tot het object. Effectkleur lagen moeten in een gesloten, gelijkmatige laag worden aangebracht om een semi-natte uitstraling te creëren. 4.: De laatste laag effectkleur wordt aangebracht op ca. 35 cm afstand om eventuele lichte wolkenvorming te corrigeren (indien nodig). Tussen de lagen effectkleur wordt kleefdoeken aanbevolen (niet klevende kleefdoek). 5.: Laat tot slot uitdampen ter voorbereiding voor blanke lak. ^{***}De instellingen van de vloeistofregeling (materiaaltoevoer) kunnen variëren afhankelijk van de fabrikant van het spuitpistool.



Breng een Permasolid HS Clear Coat aan om de reparatie af te maken.

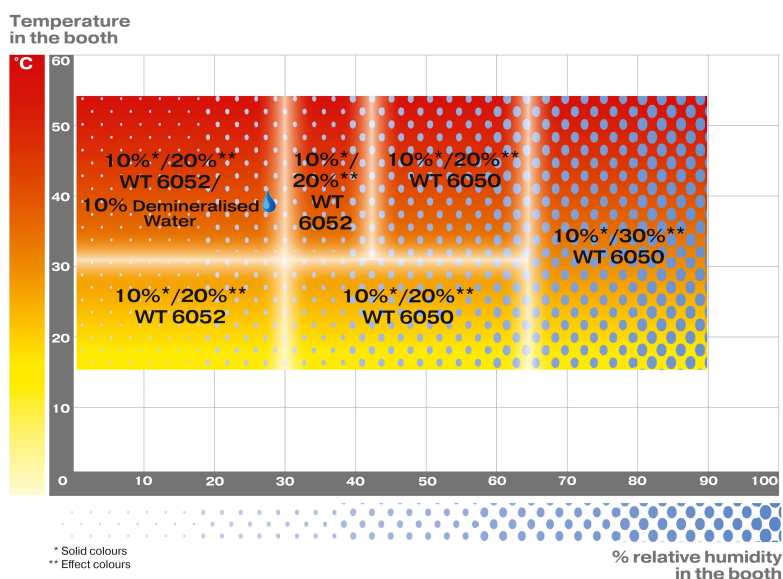
Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

Klimaat Gids

Gebuik de klimaatposter om het correcte WT additief te kiezen. Hou ook rekening met de grootte van de herstelling, grotere herstellingen vragen een trager systeem.

Wij verwijzen naar de cabinettemperatuur op de spuitcyclus, controleer de relatieve vochtigheid in de cabine met de hygrometer

Laat de hygrometer niet in de spuitcabine tijdens het drogen



30% WT Additiv 6050 kan toegevoegd worden bij een relatieve luchtvochtigheid boven 65%, enkel voor Metallic en Parelmoerkleuren

WT Additiv 6050:

standaard additief voor kleine en middelgrote herstellingen en voor een luchtvochtigheid tussen 30-70%

WT Additiv 6052:

trager additief voor lage luchtvochtigheid beneden 30% of voor grote herstellingen. Ook geschikt bij een combinatie van hoge temperaturen en medium tot lage luchtvochtigheid.

Zal ook helpen op grote oppervlakken bij lage luchtvochtigheid met/zonder hogere temperaturen.

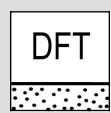
Permahyd VE Wasser 6000:

kan toegevoegd worden bij zeer lage luchtvochtigheid samen met hogere temperaturen

Zal ook helpen op grote oppervlakken bij lage luchtvochtigheid met/zonder hogere temperaturen.

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

Producten

	Permahyd® Hi-TEC Basislack 480
	10 - 20 µm Effect Colors 12 - 25 µm Solid Colors
Theoretisch uitspuitvermogen	145 m²/l bij 1 micron droge laagdikte Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.
	Maak na gebruik schoon met een geschikte watergedragen pistolenreiniger.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Permahyd Hi-TEC Basislack 480 dient voorgefilterd te worden met waterproof 125 µm verffilters vóór gebruik in een beker systeem (bijv. SATA of 3M).
- Alle gereedschap en apparatuur dat gebruikt wordt met dit product moet goedgekeurd zijn voor watergedragen lak.
- Uitdamp tijd kan verminderd worden door luchtblazers te gebruiken, het blaassysteem van de spuitcabine of door de temperatuur in de spuitcabine te verhogen.
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Alle aangegeven droog- en uitdamp tijden zijn gerelateerd aan relatieve vochtigheid en type van blaasapparatuur.
- Best te gebruiken binnen 1 werkdag na toevoeging van WT Additiv 6050/6052.
- Permahyd Hi-TEC Basislack 480 geactiveerd of niet-geactiveerd moet overspoten worden met blanke lak binnen 72 uur.
- Gebruiksklare, niet geactiveerde, Permahyd Hi-TEC 480 Basislack kan gebruikt worden binnen de 6 maanden, maar er moet voor gebruik opnieuw WT Additiv 6050/6052 aan toegevoegd worden in dezelfde mengverhouding. We raden aan om een kleurstaal te spuiten alvorens aan te brengen op het voertuig. De kleur kan beïnvloed zijn door de 2e toevoeging van WT Additiv 6050/6052.
- De mengmachine mag niet meer dan 2 x 15 minuten draaien in een periode van 24 uur.
- Nieuwe ongeopende blikken van mengkleuren moeten grondig opgeroerd worden voor gebruik.
- Aanbevolen transport en opslag tussen 5 en 35°C (niet blootstellen aan temperaturen beneden 5°C).

Permahyd® Hi-TEC Basislack 480

Optioneel Smart Repair proces:

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 1:1 gemengd met Permahyd Blend-in Additive 1050 + 10% Permahyd Flop Control WT 386 (Permahyd WT Additive 6050 / 6052 is niet noodzakelijk maar kan toegevoegd worden). Dit mengsel wordt aangebracht in 3 -5 dunne lagen met verlaagde spuitdruk (0.8 – 1.5 bar) op de herstelzone/uitspuitzone. Laat uitdampen tot mat en vergroot de applicatiezone na iedere laag. Na de respectievelijke einduitdamp tijd kan een blanke lak aangebracht worden.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Spies Hecker productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Spies Hecker productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.