



Technisch Informatieblad

Permacron® Speed Blender 1036

Permacron Speed Blender 1036 vereenvoudigt het uitspuiten van de Permasolid HS Klarlacke en de HS Autolack 275.

- Eenvoudig aan te brengen.
- Bereikt goede bevochtiging op alle ondergronden.
- Zorgt voor een zeer fijne uitspuitzone waar het samenkomt met de oude lak.



Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik!

Spies Hecker simply closer.



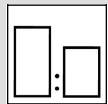
An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Standaard - VOC



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Kan gebruikt worden met:	
2K Geactiveerde Blanke Lak	Permasolid HS
2K Geactiveerde Aflak	Permasolid HS Automotive 275

Voor aanbevolen instructies, zie volgende bladzijden.



Niet van toepassing

VOC-Conform

2004/42/IIB(e)(840) 750: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(e)) in gebruiksklare vorm is maximum 840 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 750 g/l.

Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Spuitbus



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Kan gebruikt worden met:

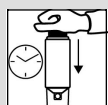
2K Geactiveerde Blanke Lak

Permasolid HS

2K Geactiveerde Aflak

Permasolid HS Automotive 275

Voor aanbevolen instructies, zie volgende bladzijden.



Niet van toepassing

VOC-Conform

2004/42/IIB(e)(840) 770: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(e)) in gebruiksklare vorm is maximum 840 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 770 g/l.

Permacron® Speed Blender 1036

Uitspuitmethode voor Permasolid HS blanke lakken



Schuur de uitspuitzone en de overgang naar de originele laklaag met bv. 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc of een gelijkwaardig schuurmiddel van andere leveranciers.

Optioneel: polijst de uitspuitzone met een grof polijstmiddel indien gewenst.

Maak de voorbereide zone schoon met Permahyd Silicone Remover 7080.



Meng Permacron MS Blanke Lak volgens de TDS. Overspuit de Permahud Hi-Tec Base Coat 480 of Permahyd Base Coat 280/285 met spuitklare Permacron HS Blanke lak. Spuit de blanke lak uit in opbouwende lagen met verlaagde druk binnen de geschuurde zone.



Breng pure Permacron Speed Blender 1036 aan in verschillende dunne lagen met verlaagde druk op de uitspuitzone. Los de spuitnevel op en maak de Permasolid HS Blanke Lak glad en blijf binnen de P3000 geschuurde zone.

Optioneel: Blijf binnen de gepolijste zone.

Laat drogen volgens de TDS voorschriften van de respectievelijke blanke lak.

Bijkomende IR droging van de uitspuitzone kan het risico op ophollen verminderen bij het polieren.



Indien nodig, schuur de uitspuitzone lichtjes na droging en afkoeling afhankelijk van het verkregen resultaat b.v. met 3M Trizact P3000 of gelijkwaardig.

Polijst met een roterende polijstmachine. Zorg voor een goede controle van de contactdruk en de richting van de rotatie vanaf de gesloten aflaklaag richting de uitspuitzone.

Permacron® Speed Blender 1036

Uitspuitmethode voor Permasolid HS Aflak 257



Schuur de uitspuitzone en de overgang naar de onbeschadigde oude laklaag met bv. 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc of een gelijkwaardig schuurmiddel van andere leveranciers.
Optioneel: polijst de breedste uitspuitzone met een grof polijstmiddel indien gewenst.
Maak de voorbereide zone schoon met Permahyd Silicone Remover 7080.

Meng Permasolid HS Automotive Top Coat 275 volgens de TDS. Breng spuitklare Permasolid HS Automotive Top Coat 275 aan op de herstelzone en spuit uit in opbouwende lagen met verlaagde druk binnen de geschuurde zone.

Breng pure Permacron Speed Blender 1036 aan in verschillende dunne lagen met verlaagde druk op de uitspuitzone. Los de spuitnevel op en maak de Permasolid HS Automotive Aflak 275 glad en blijf binnen de P3000 geschuurde zone.
Optioneel: Blijf binnen de gepolijste zone.
Laat drogen volgens de TDS voorschriften van de Permasolid HS Automotive Aflak 275.
Bijkomende IR droging van de uitspuitzone kan het risico op oprollen verminderen bij het polieren.

Indien nodig, schuur de uitspuitzone lichtjes na droging en afkoeling afhankelijk van het verkregen resultaat b.v. met 3M Trizact P3000 of gelijkwaardig.
Polijst met een roterende polijstmachine. Zorg voor een goede controle van de contactdruk en de richting van de rotatie vanaf de gesloten aflaklaag richting de uitspuitzone.

Permacron® Speed Blender 1036

Producten



Permacron® Speed Blender 1036

Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- In Non-VOC landen kan Permacron Speed Blender 1036 1:1 gemengd worden met 2K Topcoat of 2K Clearcoat. Het uitspuit proces blijft onveranderd.
- Permacron Speed Blender 1036 kan niet gebruikt worden met Permasolid HS Race Clearcoat 8700.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Spies Hecker productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Spies Hecker productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.