

System Data Sheet.

Kit riparazione per fari.

Permahyd Silicone Remover 7080 / Permahyd 1K Headlight
Primer 4018 / Permacron 2K Clear Coat 8018

Spies Hecker* afferma chiaramente che questo documento è solo una raccomandazione sul possibile utilizzo del kit di riparazione per i fari. L'uso del kit è a cura e responsabilità dell'utilizzatore finale che dovrà utilizzarlo seguendo le leggi locali. Spies Hecker declina ogni responsabilità sull'uso se non previsto dalla legge.

Spies Hecker si intende l'entità Axalta locale.

Descrizione:

Sistema di riparazione moderno con materiali di alta qualità vernice in bombolette spray. Sviluppato per riparare piccoli graffi e ingiallimento della parte esterna del faro in policarbonato.

Benefici:

- Sistema di verniciatura dedicato
- Riparare invece di costose sostituzioni
- Il primer ad acqua Permahyd 1K Headlight Primer 4018 protegge il policarbonato fornendo la corretta adesione al supporto per l'applicazione di Permacron 2K Clear Coat 8018
- protezione duratura grazie al rivestimento protettivo

Utilizzo:

Per la riparazione di difetti superficiali ed atmosferici, graffi o urti di pietra.

Note: I fari in policarbonato con deformazione, crepe, buchi e interruzioni non possono essere riparati. Il faro deve essere completamente sostituito.

Solo per uso professionale!

VR Technical Data Sheet No. EN / SYS_915s / 00



Superficie.

Trattamento della superficie:

Preparazione dei fari come segue:



1. Mascherare la parte posteriore del faro.
2. Pulire bene con Permahyd Silicone Remover 7080.



Usare solo Permahyd Silicone Remover 7080 per evitare di danneggiare la superficie.

Il processo di carteggiatura è sempre consigliato per la verniciatura del faro completo.

Riparazione:

Carteggiare il faro a macchina (Partendo con P180, finendo con P3000).

Tra i passaggi di carteggiatura, pulire con Permahyd Silicone Remover 7080.



Step N1: Carteggiatura meccanica a secco con P180 usare Mirka Abranet (a mano per angoli e bordi)

Step N2: Carteggiatura meccanica a secco con P320 usare Mirka Abranet (a mano per angoli e bordi)

Step N3: Carteggiatura meccanica a secco con P500 usare Mirka Abranet (a mano per angoli e bordi)

Step N4: Carteggiatura meccanica a secco con P800 usare Mirka Abranet (a mano per angoli e bordi)



Step N5: Carteggiatura meccanica a secco con P1000 usare Mirka Abranet (a mano per angoli e bordi)

Step N6: Carteggiatura meccanica a secco con P3000 usare Mirka Abranet (a mano per angoli e bordi)



Pulire con Permahyd Silicone Remover 7080.

controllo:



Controllare se la superficie è trasparente e priva di segni di carteggiatura.

Note per la sicurezza.



Questo prodotto è classificato secondo il regolamento (EC) 1272/2008 (CLP).

Attenersi alle indicazioni che trovate sulla relativa scheda di sicurezza e visualizzati sull'etichetta della bomboletta.

Si raccomanda vivamente di utilizzare opportuni dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione.

Contenuto VOC :
2004/42/IIB(e)(840)690

Il valor elimito EU di questo prodotto (categoria prodotto IIB.e) in formato pronto uso è max. 840 g/litro di VOC.

Il contenuto di VOCdi questo prodotto in formato pronto uso è max. 690 g/litro.

Applicazione di Permahyd 1K Headlight Primer 4018

Uso:



Agitare bene la bomboletta per almeno 2 minuti.



Fare un test applicativo dopo l'agitazione.



Applicare una mano uniforme di Permahyd 1K Headlight Primer 4018 fino a quando la superficie non assume un spessore 10 - 15 µm

Distanza oggetto:



10 - 15 cm

Essiccazione:



Lasciare appassire per circa. 40 min. a +20°C.
No lampada IR



Permahyd 1K Headlight Primer 4018 forma una pellicola opaca. La piena trasparenza viene raggiunta solo applicando il trasparente protettivo Permacron 2K Clear Coat 8018.

è importante che il primer sia ricoperto uniformemente sull'intero faro.

Fine del processo



Dopo l'uso capovolgere la bomboletta e premere per pulire l'ugello.

Il primer può essere utilizzato per altre applicazioni.

Contenuto VOC :
2004/42/IIB(e)(840)660

Il valor elimito EU di questo prodotto (categoria prodotto IIB.e) in formato pronto uso è max. 840 g/litro di VOC.

Il contenuto di VOCdi questo prodotto in formato pronto uso è max. 660 g/litro.

Applicazione Permacron 2K Clear Coat 8018

Uso:



Prima di applicare agitare bene per circa 2 min. Dopo l'agitazione si potrà sentire la sfera all'interno della

Prodotto a due componenti:



Rimuovere il pulsante rosso all'interno del tappo ed inserirlo nella valvola del catalizzatore sotto la bomboletta.



Premere sulla valvola per miscelare.



Dopo l'attivazione agitare bene per circa due minuti 2 min. per garantire la corretta reticolazione. Dopo l'agitazione si potrà sentire la sfera all'interno della bomboletta.

Pot life.

Circa 14 ore a +20°C temperatura ambiente
Pot life dipende dalla temperatura ambientale. l'alta temperatura riduce il pot life, mentre la bassa temperatura lo prolunga.

Note per la sicurezza.



Pronto all'uso, vernice e materiali contenenti isocianati possono causare irritazione delle mucose - e degli organi respiratori, causando reazioni di ipersensibilità.

C'è il rischio di ipersensibilizzazione se il vapore o aerosol viene inalato.

Quando si utilizzano materiali contenenti isocianati, tutte le precauzioni relative alla manipolazione di solventi devono essere attentamente seguite.

In particolare, si deve prestare attenzione a non inalare fumi o vapori.

A chi soffre di asma, o soffre di allergie e chiunque abbia disturbi respiratori non deve lavorare con prodotti contenenti isocianati.

	Attenersi alle indicazioni che trovate sulla relativa scheda di sicurezza e visualizzati sull'etichetta della bomboletta. Si raccomanda vivamente di utilizzare opportuni dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione.	
Preparazione:		Fare un test applicativo dopo l'agitazione.
Numero di mani:		Applicare una prima mano leggera. Poi applicare una mano uniforme, a formare una pellicola .
Distanza oggetto:		15 - 20 cm
		No flash-off intermedio tra le mani. Lasciare 10 min.di flash-off finale.
Fine del processo		Dopo l'uso capovolgere la bomboletta e premere per pulire l'ugello.
Essiccazione.		
Ad Aria:		A +20°C temp.ambiente: una notte
Forzata:		<u>Tempo essiccazione</u> 25 - 30 min.
		<u>a +60°C temperatura metallo:</u>
Passagio successivo.		La superficie può essere lucidata dopo l'essiccazione di una notte a (+20°C) o 30 min. a +60°C con polish standard di uso comune.
Smaltimento	Lo smaltimento deve avvenire come materiale riciclabile.	
Data.		
Contenuto VOC: 2004/42/IIB(e)(840)820	Il valore elimita EU di questo prodotto (categoria prodotto IIB.e) in formato pronto uso è max. 840 g/litro di VOC. Il contenuto di VOCdi questo prodotto in formato pronto uso è max. 820 g/litre.	

The information provided in this documentation has been carefully selected and arranged by us. It is based upon our best knowledge on the subject at the date of issuance. The Information is given for information purposes only. We are not liable for its correctness, accuracy and completeness. It is up to the user to check the information with regard to up-to-dateness and suitability for his intended purpose. The intellectual property in this Information, including patents, trademarks and copyrights, is protected. All rights reserved. The relevant Material Safety Data Sheet and Warnings displayed on the product label need to be observed. We may modify and/ or discontinue operation of all or portions of this Information at any time in our sole discretion, without notice and assume no responsibility to update the Information. All rules set forth in this clause shall apply accordingly for any future changes and amendments.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

