



Scheda Tecnica

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002



Essiccazione UV, fondo monocomponente per riparazioni ultra-rapide e danni di lieve entità. Permasolid 1K UV Primer Surfacer 9002 è leggermente trasparente e adatto per riparazioni rapide di piccole zone e Speed Repair. Il prodotto può essere essiccato con qualsiasi lampadina al mercurio o lampada a led UV-A che abbia intensità almeno di 360-400 nm

- Prodotto 1K, pronto all'uso (senza pot-life).
- Rapida essiccazione con attrezzature UV-A.
- Buone proprietà di spruzzatura.
- Facile carteggiatura.
- Adatto per riverniciature con tutte le basi opache Spies Hecker.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002

Product preparation - application Lampada UV-A



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
 Acciaio zincato, pulito e carteggiato
 Scoperture di carteggiatura fino all'alluminio di dimensioni massime di 3 cm, carteggiato e pulito
 Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
 Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.
 Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
 Tipi di plastica rigida e semi rigida preparata con Priomat Elastic Primer 3304/3410 trasparente dopo la preparazione (pulizia, cottura, pulizia).



Pronto all'uso



Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani leggere

Non è necessario l'appassimento intermedio
 appassimento finale: 2 min



Tempo di polimerizzazione stimato per lampade HID Mercury da 400W dedicate: 3 minuti a una distanza di 10 cm. Tempo di polimerizzazione stimato per una lampada LED a emissione di luce UV-A (360 nm - 400 nm con prestazioni di luce di picco di 350 mW / cm²): 1 minuto a una distanza di 10 cm nell'area di massima prestazione di luce. Utilizzando lampade LED a emissione di luce UV-A è possibile ridurre i tempi di polimerizzazione a causa delle intensità più elevate nel relativo intervallo di lunghezze d'onda (360 nm-400 nm).

Una polimerizzazione e un'adesione sufficienti dipendono da: spessore del film secco, intensità e spettro di emissione della lampada UV, distanza dall'oggetto, dimensione della riparazione e tempo di polimerizzazione. Le lampade UV-A presentano notevoli differenze nelle prestazioni, pertanto si consiglia di eseguire un'applicazione di prova con la lampada scelta per garantire una buona polimerizzazione. Il prodotto è leggermente trasparente per ottenere una buona essiccazione. Non applicare alla copertura!



P500 - P600



Base opaca + Trasparente
 Smalto 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 425: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 425g/l.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lamp - Metallo



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
 Acciaio zincato, pulito e carteggiato
 Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
 Scoperture di carteggiatura fino all'alluminio di dimensioni massime di 3 cm, carteggiato e pulito
 Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
 Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.



Pronto all'uso



Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani leggere

Non è necessario l'appassimento intermedio
 appassimento finale: 2 min



VISIT UV Flash Dry 15/700
 2 x 20 flashes



P500 - P600



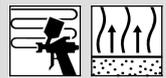
Base opaca + Trasparente
 Smalto 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 425: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 425g/l.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lamp - Plastica

	<p>Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.</p>												
	<p>Parti in plastica trattate con promotore d'adesione per plastiche Priomat Elastic Primer 3304/3410 trasparente.</p>												
	<p>Pronto all'uso</p>												
	<p>Non applicabile</p>												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Ugello</th> <th>Pressione di spruzzatura</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Conforme</td> <td>1.2</td> <td>1.8 - 2 bar</td> <td>pressione al calcio</td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>1.2</td> <td>0.7 bar</td> <td>pressione di atomizzazione</td> </tr> </tbody> </table> <p>Consultare il manuale d'istruzioni del produttore</p>		Ugello	Pressione di spruzzatura		Conforme	1.2	1.8 - 2 bar	pressione al calcio	HVLP	1.2	0.7 bar	pressione di atomizzazione
	Ugello	Pressione di spruzzatura											
Conforme	1.2	1.8 - 2 bar	pressione al calcio										
HVLP	1.2	0.7 bar	pressione di atomizzazione										
	<table> <tr> <td>0.5 mano</td> <td>VISIT UV Flash Dry 15/700 20 flash</td> </tr> <tr> <td>0.5 + 1 1 fase di lavorazione 1°: fine e chiusa 2°: normale</td> <td>appassimento finale: 2 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 flash con appassimento intermedio: 1 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 flash</td> </tr> </table>	0.5 mano	VISIT UV Flash Dry 15/700 20 flash	0.5 + 1 1 fase di lavorazione 1°: fine e chiusa 2°: normale	appassimento finale: 2 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 flash con appassimento intermedio: 1 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 flash								
0.5 mano	VISIT UV Flash Dry 15/700 20 flash												
0.5 + 1 1 fase di lavorazione 1°: fine e chiusa 2°: normale	appassimento finale: 2 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 flash con appassimento intermedio: 1 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 flash												
	<p>vedi sopra</p>												
	<p>P500 - P600</p>												
	<p>Base opaca + Trasparente Smalto 2K</p>												
<p>Conforme alla normativa VOC</p>	<p>2004/42/IIIB(c)(540) 425: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 425g/l.</p>												

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Prodotti

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.



70 - 90 μm

Se si necessita di avere uno spessore elevato, è necessario fare un appassimento con lampada UV prima di applicare altre mani. La carteggiatura dello strato intermedio in questo processo non è richiesta.

Copertura teorica

470 m^2/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Miscelare molto bene prima dell'applicazione.
- Gli aerografi dovrebbero essere dotati di tazza resistente alla luce (non trasparente).
- In considerazione delle proprietà elastiche, l'uso di Permasolid Elastic Additiv 9050 non è raccomandato.
- Su acciaio nudo, acciaio zincato e alluminio leggero, è possibile applicare Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 per una migliore protezione dalla corrosione e adesione.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Salute e sicurezza:

Questo prodotto è classificato ai sensi del regolamento EC) 1272/2008 (CLP).

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

Essiccazione tramite radiazioni UV-A

• Manipolare sorgenti UV richiede particolare attenzione. Solo il corretto impiego di attrezzature certificate per l'essiccazione con radiazioni UV-A può evitare danni potenziali.

• Osservare scrupolosamente le istruzioni operative e di sicurezza del produttore dell'attrezzatura UV-A.

• Per proteggere pelle e occhi da lampi e radiazioni UV, bisogna osservare le seguenti misure:

- indossare maschera facciale per la protezione di UV.
- indossare occhiali e indumenti che assorbono / riflettono la luce UV.

Alternative:

Essiccazione con Hensel UV Flash Dry 15/700

Per ulteriori indicazioni sull'applicazione, sulla salute e sulla sicurezza, fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto Permasolid 2K UV Starlight Primer Surfacer 9000.

Dichiariamo espressamente che sono state fornite tutte le avvertenze e le informazioni basate sulla nostra migliore conoscenza all'interno di questa scheda tecnica in merito all'idoneità, alla manipolazione e alla sicurezza dei prodotti vernicianti essiccanti con sorgenti UV e alle sorgenti di radiazioni ultraviolette. Queste avvertenze e informazioni non devono mai costituire una garanzia o garanzia di idoneità di un particolare impiego dei prodotti vernicianti essiccanti con UV e delle sorgenti radianti ultraviolette e non devono esimervi dal vostro dovere di esaminare e testare i prodotti vernicianti essiccanti con UV e con sorgenti radianti ultraviolette per i vostri processi e scopi.

L'utilizzo di sorgenti radianti ultraviolette è a proprio rischio.

Per quanto concerne queste avvertenze ed informazioni, saremo responsabili solo per azione intenzionale o grave negligenza, a meno che la responsabilità non sussista legalmente in caso di morte, lesioni personali o danni alla salute o a seguito di disposizioni della legge tedesca sulla responsabilità del produttore.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.