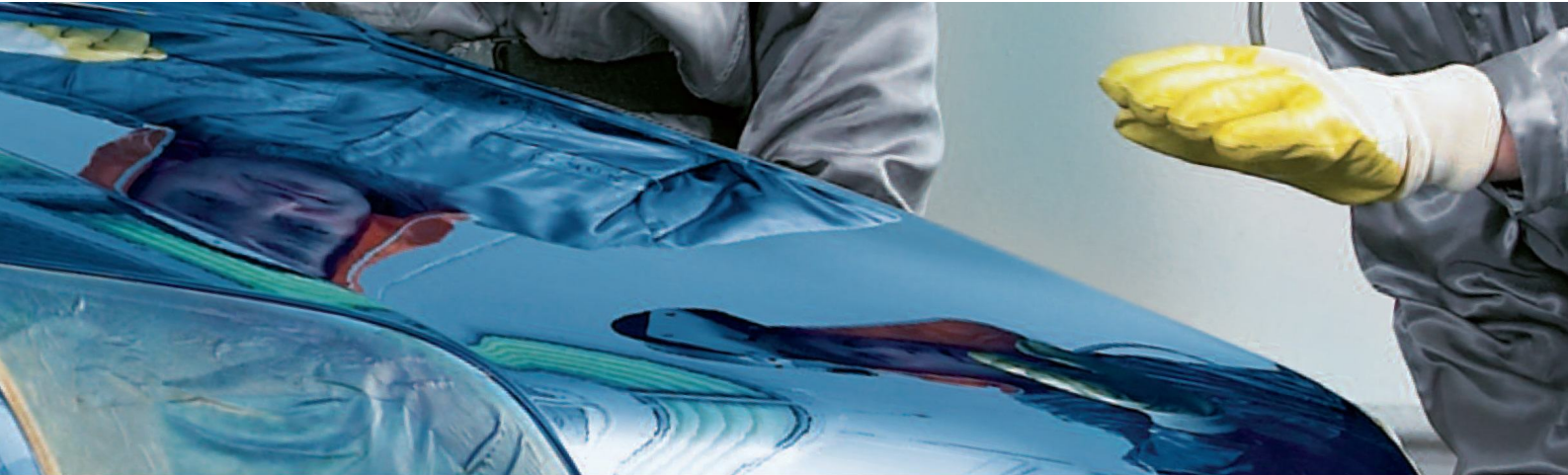




Scheda Tecnica

Permacron® Rapidflex Clear 8065



Ottieni l'aspetto desiderato in pochissimo tempo!

Dai uno sguardo più da vicino alla finitura rapida

Dai ai tuoi clienti ciò che desiderano: una finitura di altissima qualità in tempi due volte più rapidi!

Con Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065, facile da usare e altamente flessibile, ottieni sempre una finitura eccezionale, qualunque sia l'opzione di asciugatura utilizzata.

- Aspetto eccellente, qualunque siano le condizioni
- Elevata produttività con diverse opzioni di asciugatura rapida: tempo di asciugatura di 15' con essiccazione a 60 °C, 30' con essiccazione a 40 °C, 2-3 ore con asciugatura all'aria
- Adatto sia per basi a solvente che all'acqua
- Libera scelta degli indurenti e diluenti esistenti
- Adatto a tutti i tipi di riparazioni: localizzate, totali e su lamiera

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application STANDARD - VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Permacron Basislack 293/295: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.

Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.



Trasparente		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
4	100	1	27	15 %	17
8065		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Pot life a 20°C: 1 ora 30 min - 2 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione dell'ugello

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani

con appassimento intermedio: 2 min - 5 min
appassimento finale: 2 min - 5 min



	3220/3225/3230/3240
18 - 22 °C	2 ora - 3 ora
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 2 min
Piena potenza: 8 - 10 min

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application STANDARD - HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Permacron Basislack 293/295: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.

Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.



Trasparente		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	34	10 %	12
8065		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Pot life a 20°C: 1 ora 30 min - 2 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione dell'ugello

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani

con appassimento intermedio: 2 min - 5 min
appassimento finale: 2 min - 5 min



	3307/3309/3310/3312/3315
18 - 22 °C	2 ora - 3 ora
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 2 min
Piena potenza: 8 - 10 min

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application STANDARD - MS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Permacron Basislack 293/295: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.

Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.



Trasparente		Catalizzatore	
Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	50
8065		3004 3333 3344 FAST 3355 EXTRA FAST 3368	



Pot life a 20°C: 1 ora 30 min - 2 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione dell'ugello

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani

con appassimento intermedio: 2 min - 5 min
appassimento finale: 2 min - 5 min



	3304/3333/3344/3355/3368
18 - 22 °C	2 ora - 3 ora
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 2 min
Piena potenza: 8 - 10 min

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Prodotti

Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permacron® MS Hardener 3004 normal

Permacron® MS Express Hardener 3333

Permacron® MS Express Hardener 3344 fast

Permacron® MS Express Hardener 3355 extra fast

Permacron® MS Special Hardener 3368

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permacron® Race Blender 1070

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Preparazione del prodotto

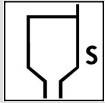
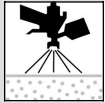


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3220	Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli e Speed Repair. Usato principalmente a temperature di 15-20°C.
3225	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Per raggiungere un'eccellente reticolazione e consigliato a temperature di 20-25°C.
3230	Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali e riparazioni di diversi pannelli fino a verniciature complete. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C.
3240	Catalizzatore extra lento per applicazioni orizzontali e diversi pannelli fino a verniciature complete. Elevato assorbimento dei fumi e ottime proprietà applicative. Da usare principalmente a temperature tra 30-40°C.
3307	Catalizzatore extra rapido per riparazioni di pannelli e Speed Repair. Raccomandato a basse temperature tra 15-20°C.
3309	Catalizzatore rapido per riparazione di uno o più pannelli. Usato principalmente per temperature tra 15-25°C.
3310	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Per raggiungere un'eccellente reticolazione e consigliato principalmente a temperature tra 20-30°C.
3312	Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali e riparazioni di diversi pannelli fino a verniciature complete. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C.
3315	Catalizzatore extra lento per applicazioni orizzontali e diversi pannelli fino a verniciature complete. Elevato assorbimento dei fumi e ottime proprietà applicative. Da usare principalmente a temperature tra 30-40°C.
3004	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Per raggiungere un'eccellente reticolazione e consigliato principalmente a temperature tra 20-30°C.
3333	Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali e riparazioni di diversi pannelli fino a verniciature complete. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C.
3344	Catalizzatore rapido per riparazione di uno o più pannelli. Usato principalmente a temperature tra 15-20°C.
3355	Catalizzatore extra rapido per riparazioni di pannelli e Speed Repair. Idoneo per essiccazione ad aria a basse temperature tra 15-20°C.
3368	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e. 25-40°C.
3380	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Usato principalmente a temperature tra 15-30°C.
3385	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e. 30-40°C.
3364	Diluente medio per verniciature parziali e complete. Usato principalmente a temperature tra 20-30°C.
3365	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C.

Permacron® Rapidflex Clear 8065

	DIN 4: 14 - 16 sec a 20°C
	50 - 65 µm
Copertura teorica	395 - 400 m²/l 1 micron di spessore a secco A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.
	Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065 può essere sopravverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia
	Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Chiudere accuratamente il contenitore dell'attivatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di indurimento.
- Le riparazioni di dissolvenza richiedono l'uso di un diluente specifico. Utilizzare Permacron® Race Blender 1070. Per informazioni più dettagliate sul processo, consultare la scheda tecnica di Permacron® Race Blender 1070.
- Aggiungere 15% di Permasolid Elastic Additive 9050 nel trasparente. Catalisi e diluizione restano invariate.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.