



Scheda Tecnica

Permasolid® HS Clear Coat 8030



Trasparente 2K alto solido per veicoli commerciali del Sistema Classic

Permasolid HS Klarlack 8030 è un trasparente 2K alto solido per pannelli e riverniciature totali di alta qualità.

- Può essere usato con Permasolid HS Härter e VHS Härter.
- Buona distensione.
- Finitura brillante.
- Adatto per la riparazione di grandi superfici opache (con Permasolid Matt Komponente MA 110).

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Clear Coat 8030

Product preparation - application STANDARD - VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.

Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.



| Trasparente | | Catalizzatore | | Diluyente | |
|-------------|------|---|------|-------------------|---------|
| Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso |
| 3 | 100 | 1 | 35 | 12.5 - 15 % | 14 - 16 |
| 8030 | | 3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW | | 3380 3385 SLOW | |



Pot life a 20°C: 1 ora - 1 ora 30 min



| | Ugello | Pressione di spruzzatura | |
|-----------------|-----------|--------------------------|----------------------------|
| Conforme | 1.3 - 1.4 | 1.8 - 2.2 bar | pressione al calcio |
| HVLP | 1.3 - 1.5 | 0.7 bar | pressione di atomizzazione |

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 fase di lavorazione
1°: fine e chiusa
2°: normale

appassimento finale: 10 min - 15 min



| | 3220/3225/3230/3240 |
|-------------------|---------------------|
| 20 °C | 12 ora - 16 ora |
| 60 - 65 °C | 30 min - 40 min |



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 8 - 15 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permasolid® HS Clear Coat 8030

Product preparation - application STANDARD - HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.

Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.



| Trasparente | | Catalizzatore | |
|-------------|------|--|------|
| Volume | Peso | Volume | Peso |
| 2 | 100 | 1 | 49 |
| 8030 | | 3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW | |



Pot life a 20°C: 1 ora 30 min



| | Ugello | Pressione di spruzzatura | |
|-----------------|-----------|--------------------------|----------------------------|
| Conforme | 1.3 - 1.4 | 1.8 - 2.2 bar | pressione al calcio |
| HVLP | 1.3 - 1.5 | 0.7 bar | pressione di atomizzazione |

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 fase di lavorazione
1°: fine e chiusa
2°: normale

appassimento finale: 10 min - 15 min



| | 3307/3309/3310/3312/3315 |
|-------------------|--------------------------|
| 20 °C | 12 ora - 16 ora |
| 60 - 65 °C | 30 min - 40 min |



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 8 - 15 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permasolid® HS Clear Coat 8030

Prodotti

Permasolid® HS Clear Coat 8030

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Preparazione del prodotto

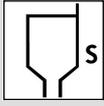


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

| | |
|------|--|
| 3307 | Catalizzatore extra rapido per riparazioni di pannelli e Speed Repair. Idoneo per essiccazione ad aria a basse temperature tra 15-20°C. |
| 3309 | Catalizzatore rapido per riparazione di uno o più pannelli. Usato principalmente per temperature tra 15-25°C. |
| 3310 | Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Per raggiungere un'eccellente reticolazione e consigliato principalmente a temperature tra 20-30°C. |
| 3312 | Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali e riparazioni di diversi pannelli fino a verniciature complete. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C. |
| 3315 | Catalizzatore extra lento per applicazioni orizzontali e diversi pannelli fino a verniciature complete. Elevato assorbimento dei fumi e ottime proprietà applicative. Da usare principalmente a temperature tra 30-40°C. |
| 3220 | Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli e Speed Repair. Usato principalmente a temperature di 15-20°C. |
| 3225 | Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Per raggiungere un'eccellente reticolazione e consigliato a temperature di 20-25°C. |
| 3230 | Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali, riparazione di diversi pannelli fino a verniciature complete, principalmente a temperature di 20-30°C. |
| 3240 | Catalizzatore extra lento per applicazioni orizzontali e diversi pannelli fino a verniciature complete. Elevato assorbimento dei fumi e ottime proprietà applicative. Da usare principalmente a temperature tra 25-40°C. |
| 3380 | Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Usato principalmente a temperature tra 15-30°C. |
| 3385 | Diluente lento per riparazioni di più pannelli fino a verniciature complete. Da usare principalmente a temperature elevate tra 30-40°C. |

Permasolid® HS Clear Coat 8030

| | |
|---|---|
|  | <p>ISO 4: 53 - 61 sec a 20°C DIN 4: 20 - 22 sec a 20°C</p> |
|  | <p>50 - 60 µm</p> |
| <p>Copertura teorica</p> | <p>500 - 505 m²/l 1 micron di spessore a secco A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.</p> |
|  | <p>Permasolid® HS Clear Coat 8030 può essere sopravverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia</p> |
|  | <p>Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.</p> |

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Chiudere accuratamente il contenitore del catalizzatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di essiccazione.
- Aggiungere 15% di Permasolid Elastic Additive 9050 nel trasparente. Catalisi e diluizione restano invariate.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Permacron Basecoat 293/295/297 .

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.