



Scheda Tecnica

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550



Speed Surfacer bagnato su bagnato per una maggiore produttività e un aspetto eccezionale

Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 accelera il processo di verniciatura, grazie alla sua moderna tecnologia brevettata Axalta. Il tempo di appassimento è significativamente più breve rispetto ai surfacers standard bagnato su bagnato. Ciò si traduce in un processo rapido oltre a fornire un eccezionale aspetto dello smalto.

- Semplice rapporto di miscela 1: 1 con Permasolid bagnato con bagnato Speed Surfacer Hardener 3560 + 10% Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065.
- Applicazione rapida in 1 o 2 mani.
- Eccellente stabilità verticale.
- Dopo un incredibile appassimento di cinque minuti, può essere carteggiato o direttamente sopravverniciato con Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 o Permahyd Base Coat 280/285.
- La moderna tecnologia Axalta assicura un' eccellente lucentezza della finitura superiore.
- Disponibile in tre colori: bianco, grigio e nero.
- Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 sono necessarie per un pretrattamento molto rapido del metallo nudo.
- L'utilizzo della moderna famiglia di prodotti Speed-TEC all'interno del sistema Hi-TEC Performance, garantisce i processi di riparazione più brevi, significativi risparmi energetici e risultati eccezionali.
- In combinazione con Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 può essere utilizzato per la rifinitura diretta dei substrati di plastica più comunemente usati sulle autovetture.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Product preparation - application STANDARD - WET ON WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

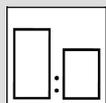


Acciaio, acciaio zincato e alluminio morbido, carteggiato e pulito, trattato con Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.

Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.



Fondo		Catalizzatore		Dilunte/Additivo/Accelerante	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	59	10%	11
5550		3560		9065 3385 SLOW*	

* Oltre i 30 ° C e il 50% di umidità relativa utilizzare 3385 SLOW.



a 20°C: 30 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione dell'ugello
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pressione al calcio

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

appassimento finale: 5 min - 8 ora



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + trasparente

Permasolid HS Automotive Topcoat 275

Permahyd Base Coat 280/285 attivato + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

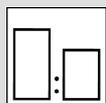
Product preparation - application PLASTICHE STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite
OEM Primer per plastica, graffio carteggiato e pulito.
Nuove parti esterne in plastica comune per auto, tempra 60 min. 60-65 ° C / prima pulizia utilizzare un tampone ultrafine imbevuto con Permaloid Silicone Remover 7010 / pulizia finale utilizzare un panno inumidito con Permaloid Silicone Remover 7010.
Lucidare la superficie per eliminare le impurita'. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito
Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso



Fondo		Catalizzatore		Dilunte/Additivo/Accelerante	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	59	20%	22
5550		3560		9260	



a 20°C: 30 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione dell'ugello
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pressione al calcio

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

appassimento finale: 5 min - 8 ora



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + trasparente elasticizzato
Permasolid HS Automotive Topcoat 275 elasticizzato
Permahyd Base Coat 280/285 attivato + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 elasticizzato.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 elasticizzato.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Prodotti

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Permasolid® Speed-TEC Wet-on-Wet Speed Surfacer Hardener 3560

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Accelerator 9065

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

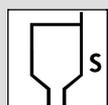
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3560	Permasolid Wet-on-Wet Surfacer Hardener 3560 è un indurente dedicato da utilizzare solo con Permasolid HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550. Può essere utilizzato per riparazioni bagnato su bagnato in qualsiasi condizione climatica.
9065	Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065 può essere utilizzato solo in prodotti Speed-TEC dedicati. Accelera le prestazioni di essiccazione all'aria.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 è un promotore di adesione per plastica da utilizzare esclusivamente con Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 e Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 per fornire proprietà di rifinitura diretta alla plastica.
3385	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.



DIN 4: 13 - 14 sec a 20°C



25 - 50 µm

Copertura teorica

390 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Note

- L'uso delle Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 è obbligatorio per i substrati in metallo. Il non utilizzo deve essere rilevato analiticamente.
- Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacer 5550 è adatto per la riparazione di colori triplo strato con Permahyd Hi-TEC Basislack 480. Fare riferimento a Permahyd Hi-TEC Basislack 480 Scheda tecnica corrispondente per l'applicazione di 3-stage colori.
- Dopo l'utilizzo tutte le latte devono essere chiuse immediatamente.
- al piu' presto dopo 5 minuti
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
- Se Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacer 5550 viene miscelato con Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260, questa miscela può essere applicata anche alle parti metalliche adiacenti (le aree in metallo nudo devono essere pretrattate con <metal pre-treatment wipes>) sebbene questa non sia l'intenzione primaria .
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Nessun Wash Primer o 2K EP Primer-Surfacers sotto Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacer 5550 e' permesso.
- For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 or Priomat Elastic Adhesion Primer 3400 prior the application of Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 mixed with Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 is recommended.
- Per informazioni più dettagliate, ad es. supporti plastici idonei, fare riferimento alla scheda tecnica del sistema di verniciatura plastica Spies Hecker SHPlasticSystem.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.