



Scheda Tecnica

Permasolid® HS Express Surfacers 5250



Fondo da carteggiatura a essiccazione rapida per il Sistema Classic

Permasolid HS Express Füller 5250 è un fondo acrilico da carteggiatura 2K alto solido molto efficiente e di alta qualità disponibile in vari colori.

- Essiccazione estremamente rapida, può essere carteggiato dopo 1/2 ore a 20°C.
- Semplice da usare.
- Buon potere riempitivo.
- Buona distensione e semplice da applicare.
- Flessibilità di utilizzo; può essere miscelato con catalizzatori Permasolid VHS e HS e può essere essiccato ad aria, a forno o con IR.
- Buona carteggiabilità.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Product preparation - application STANDARD SANDING VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigati e puliti e rivestiti con 1K Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti. Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente. Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
7	100	1	11	30 %	21
5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240/3425/3440
20 °C	1 ora - 2 ora
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 10 min



P500



Smalto 2K
Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Product preparation - application STANDARD SANDING HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigati e puliti e rivestiti con 1K Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti. Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente. Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	14	20 %	15
5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	1 ora - 2 ora
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 10 min



P500



Smalto 2K
Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Product preparation - application STANDARD ACCELERATED VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigati e puliti e rivestiti con 1K Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti. Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente. Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	15	35 %	26
5250		3220 FAST		9250	



Pot life a 20°C: 20 min - 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

Non è necessario l'appassimento intermedio



	9250
20 °C	30 min



P500



Smalto 2K
Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Product preparation - application STANDARD ACCELERATED HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigati e puliti e rivestiti con 1K Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti. Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente. Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
4	100	1	18	25 %	20
5250		3309 FAST		9250	



Pot life a 20°C: 20 min - 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

Non è necessario l'appassimento intermedio



	9250
20 °C	30 min



P500



Smalto 2K
Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Prodotti

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® VHS Performance Hardener 3425

Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Express Surfacer Accelerator 9250

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3220	Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli e Speed Repair. Usato principalmente a temperature di 15-20°C.
3225	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Per raggiungere un'eccellente reticolazione e consigliato a temperature di 20-25°C.
3230	Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali, riparazione di diversi pannelli fino a verniciature complete, principalmente a temperature di 20-30°C.
3240	Catalizzatore extra lento per applicazioni orizzontali e diversi pannelli fino a verniciature complete. Elevato assorbimento dei fumi e ottime proprietà applicative. Da usare principalmente a temperature tra 25-40°C.
3425	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature di 20-25°C. Per elevati standard tecnologici.
3440	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per temperature molto calde a 25-40°C. Per elevati standard tecnologici,
3307	Catalizzatore extra rapido per riparazioni di pannelli e Speed Repair. Idoneo per essiccazione ad aria a basse temperature tra 15-20°C.
3309	Catalizzatore rapido per riparazione di uno o più pannelli. Usato principalmente per temperature tra 15-25°C.
3310	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Per raggiungere un'eccellente reticolazione e consigliato principalmente a temperature tra 20-30°C.
3312	Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali e riparazioni di diversi pannelli fino a verniciature complete. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C.
3315	Catalizzatore extra lento per applicazioni orizzontali e diversi pannelli fino a verniciature complete. Elevato assorbimento dei fumi e ottime proprietà applicative. Da usare principalmente a temperature tra 30-40°C.
3364	Diluente medio per verniciature parziali e complete. Usato principalmente a temperature tra 20-30°C.
3365	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C.
3380	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Usato principalmente a temperature tra 15-30°C.
3385	Diluente lento per riparazioni di più pannelli fino a verniciature complete. Da usare principalmente a temperature elevate tra 30-40°C.
8580	Diluente rapido accelerato per la riparazione di pannelli e Speed Repair. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde.
9250	Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 può essere usato solo con Permasolid HS Express Surfacer 5250. In combinazione con i catalizzatori HS/VHS selezionati, esso accelera il tempo d'essiccazione di Permasolid HS Express Surfacer 5250. Il Potlife sarà ridotto.



ISO 5: 25 - 30 sec a 20°C
DIN 4: 22 - 25 sec a 20°C

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

	70 - 200 µm
Copertura teorica	380 - 400 m ² /l 1 micron di spessore a secco A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.
	Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Per isolare fondi critici si consiglia uno spessore medio di 80-120 µm in 2 mani con essiccazione ad aria sera-mattina, a forno o con IR . Con supporti critici, pretrattare attentamente e applicare il fondo sull'intera area.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- L'uso di 2K Wash Primer sotto il fondo è permesso quando il fondo viene fatto essiccare sera mattina o in cabina di verniciatura con essiccazione forzata.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Per paesi che non fanno parte dell'UE o per settori diversi dall'autoritocco: come alternativa è possibile usare Permacron Base Coat 293/295/297 o Permacron MS Top Coat 730 / 257 se non regolamentati dalla Direttiva 2004/42/EC e se disponibili.
- Per substrati plastici bisogna aggiungere il 15% di Permasolid Elastic Additive 9050. Il rapporto di catalisi cambia: catalizzatori VHS - 4:1 con 20% di diluente, catalizzatori HS - 3:1 con 10% di diluente. Non necessita utilizzare l'elasticizzante quando si usa Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250.
- L'essiccazione di Permasolid HS Express Surfacer 5250 con 9250 è possibile dopo 5 minuti di appassimento con I.R. onde corte per 5 minuti a media potenza o 5 minuti a 60°C-65°C in cabina di verniciatura.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.