Scheda Tecnica

Permacron® HS Surfacer 5107

Fondo standard per il Sistema Base

Permacron HS Füller 5107 è un fondo da carteggiatura alto solido 2K conforme alla normativa VOC a base di resine acriliche.

- Applicazione semplice.
- Superficie liscia.
- Buona verticalità.
- Adatto anche all'essiccazione con IR.
- Facile da carteggiare.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.

Un marchio di Axalta Coating Systems

Permacron® HS Surfacer 5107

Product preparation - application STANDARD SANDING HS

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer o primer epossidico
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.

Fondo		Catalizzatore		Diluente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
6	100	1	11	10 %	7
5107		3007 FAST 3008 3009 SLOW		3360	

Pot life a 20°C: 1 ora - 1 ora 30 min

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 - 4 mani

appassimento intermedio fino ad opacizzazione
appassimento finale: 5 min - 10 min

	3007 FAST / 3008 / 3009 SLOW
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min - 40 min

Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 3 min
Piena potenza: 10 min

P400 - P600

Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286 + trasparente
Smalto 2K
Permacron Basislack 293/295 + trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permacron® HS Surfacer 5107

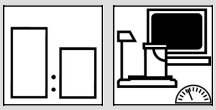
Prodotti

Permacron® HS Surfacer 5107

Permacron® HS Hardener 3007 fast
Permacron® HS Hardener 3008
Permacron® HS Hardener 3009 slow

Permacron® Reducer 3360

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.
Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3007	Catalizzatore rapido per riparazione di uno o più pannelli. Usato principalmente a temperature tra 15-20°C.
3008	Catalizzatore normale per riparazioni di uno o più pannelli. Da usare principalmente a temperature tra 20-30°C.
3009	Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali e riparazioni di diversi pannelli fino a verniciature complete. Raccomandato anche per temperature calde tra 30-40°C.

80 - 200 µm

Copertura teorica

400 - 410 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Per isolare fondi critici si consiglia uno spessore medio di 80-120 µm in 2 mani con essiccazione ad aria sera-mattina, a forno o con IR . Con supporti critici, pretrattare attentamente e applicare il fondo sull'intera area.
- Per substrati plastici bisogna aggiungere il 15% di Permasolid Elastic Additive 9050 al fondo. Il rapporto di Catalisi cambia: 3:1 con catalizzatore + 10% di diluente.
- Il fondo è colorabile fino al 15% con Permacron Autolack 257. Essiccazione e carteggiatura possono essere influenzati.

Permacron® HS Surfacer 5107

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell’utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.