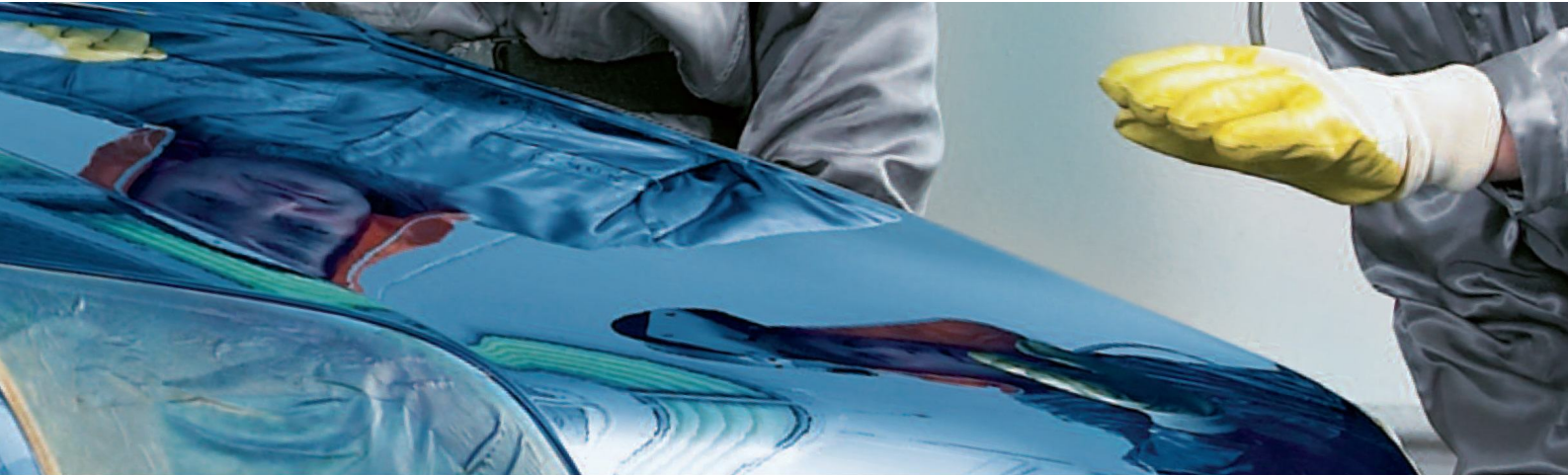




Scheda Tecnica

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500

Fondo con buona protezione anticorrosiva

Permasolid EP Grundierfüller 4500 hellgrau è un primer epossidico 2K esente da cromati di zinco.

- Facile da applicare.
- Applicabile come fondo bagnato-su-bagnato e da carteggiare.
- Essiccazione con IR possibile.
- Offre buona protezione contro la corrosione.



Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® EP Primer Surfacers 4500

Product preparation - application STANDARD SANDING VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.
Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliesteri rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Primer		Catalizzatore		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	17	25 %	17	30 %	19
4500		4501		3364 3385 SLOW		3380	



Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
prima della cottura: 5 min - 10 min



	4501 / 3364 / 3380 / 3385
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 12 - 15 min



P400 - P500



Smalto 2K
Base opaca a solvente
Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® EP Primer Surfacers 4500

Product preparation - application STANDARD WET ON WET VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrolitiche presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.
Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliesteri rinforzati con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Primer		Catalizzatore		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	17	25 %	18	30 %	19
4500		4501		3385 SLOW		3380	



Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



Primer		Primer-isolante	
1 mano	appassimento finale: 30 min - 2 ora	1 - 2 mani	con appassimento intermedio: 5 min - 10 min appassimento finale: 1 ora - 2 ora



Primer	Primer-isolante
Fondo 2K	Smalto 2K Base opaca a solvente Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286

Conforme alla normativa VOC

2004/42/II(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500

Prodotti

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500

Permasolid® EP Hardener 4501

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3380

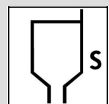
Permacron® Reducer 3385 slow

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.
Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3364	Diluente medio per verniciature parziali e complete. Usato principalmente a temperature tra 20-30°C.
3380	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Usato principalmente a temperature tra 15-30°C.
3385	Diluente lento per riparazioni di più pannelli fino a verniciature complete. Da usare principalmente a temperature elevate tra 30-40°C.



DIN 4: 16 - 19 sec a 20°C



60 - 110 µm carteggiatura
20 - 30 µm senza carteggiatura

Copertura teorica

375 - 390 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Non può essere applicato su primer acido indurenti.
- Lo stucco poliestere può essere applicato sopra fondi epossidici essiccati e carteggiati.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- In considerazione delle proprietà elastiche, l'uso di Permasolid Elastic Additiv 9050 non è raccomandato.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.