



## Scheda Tecnica

---

# Permafleet® HS Top Coat 670



Permafleet HS Decklack 670 è uno smalto 2K di alta qualità, conforme alla normativa VOC, per la realizzazione di colori pastello. E' usato per verniciature parziali e totali di veicoli commerciali e autobus.

- Senza piombo.
- Essiccazione rapida.
- Applicazione affidabile.
- Finitura brillante.
- Ottimo potere coprente.
- Ottima resistenza.
- Basso consumo di materiale.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

# Permafleet® HS Top Coat 670

## Product preparation - application Standard



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.  
 Primer fondo isolante o Fondo carteggiato e pulito  
 Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
 Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato  
 Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



Standard		
Finitura	Catalizzatore	Diluyente
3	1	10 - 15 %
Permafleet HS Topcoat 670	3265 fast 3270 3275 slow	6110 6120 6130

Tinte opache 5:1 con il 10% di Diluyente  
 9020 può essere usato per multi-toning

Mixing Ratio for 2K Mixing Machine		
Finitura	Catalizzatore	Diluyente
2	1	0-5 %
Permafleet HS Topcoat 670	3337 3338 3339 3340	6110 6120 6130



Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
<b>Conforme</b>	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
<b>Pompa a membrana</b>	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
<b>Pompa a membrana</b>	1.1	0.8 - 1.3 bar	pressione del materiale
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1  
 1 fase di lavorazione  
 1°: fine e chiusa  
 2°: normale

appassimento finale: 5 min - 15 min

2 mani

con appassimento intermedio: 10 min - 15 min  
 appassimento finale: 5 min - 15 min



	3265/3270/3275
<b>20 °C</b>	12 ora - 16 ora
<b>60 - 65 °C</b>	30 min - 45 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

# Permafleet® HS Top Coat 670

## Prodotti

Permafleet® HS Top Coat 670

Permafleet® HS Hardener 3337 extra slow

Permafleet® HS Hardener 3338 slow

Permafleet® HS Hardener 3339 standard

Permafleet® HS Hardener 3340 fast

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

## Preparazione del prodotto



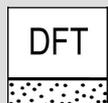
I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3265	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
3270	Catalizzatore standard per tutti i prodotti 2K per CV (20-25°C).
3275	Catalizzatore lento per ampie superfici e temperature elevate (>30°C).
6110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
6120	Diluente standard per CV per tutti i prodotti CV. (20-25°C).
6130	Diluente lento per ampie superfici e alte temperature (25-30°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.



DIN 4: 20 - 25 sec a 20°C



40 - 80 µm

### Copertura teorica

590 - 600 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Permafleet® HS Top Coat 670 può essere sopraverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia

# Permafleet® HS Top Coat 670



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

## Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Applicazione per RAL 9006: applicare una mano piena, appassimento 15 min. Applicare 1 mano piena immediatamente seguita da 1 mezza mano leggerera, appassimento tra le mani 0-5 min.
- Fleet Reducer puo' essere sostituito con Permafleet Multicolor Additive 9020 1:1 (aggiungere 5 fino ad un massimo di 15%) per il multitono.
- Chiudere accuratamente il contenitore del catalizzatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di essiccazione.
- Può esser aggiunto il 15% di Permasolid Elastic Additive 9050 al prodotto. Il rapporto di catalisi è invariato, la quantità di diluente è del 15%.
- Miscelare bene le basi concentrate Permafleet 600 prima di pesare il colore.
- La carteggiatura è necessaria:
  - quando uno strato di finitura, accelerato con Multicolor Additive 9020, è stato essiccato a forza e mantenuto durante la notte.
  - quando uno strato di finitura, accelerato con Multicolor Additive 9020, è stato essiccato a forza più di una volta.
- Differenti livelli di brillantezza possono essere realizzati usando Permafleet HS matt Binder 679. Rapporto di catalisi visibile nello strumento colore.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.