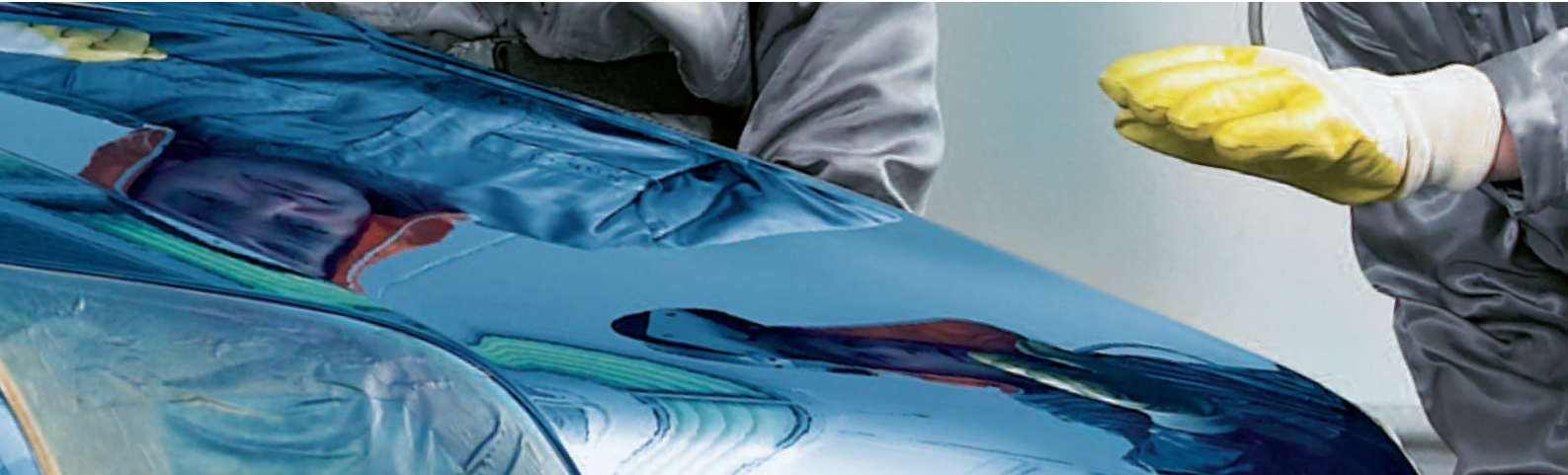
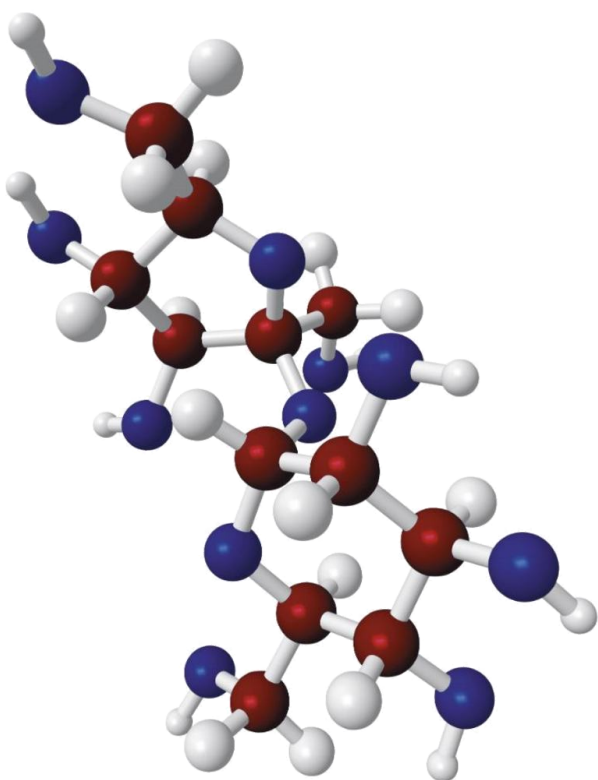




Fiche Technique

Système de mise en peinture des plastiques



Il existe de nombreuses raisons d'utiliser les plastiques dans la construction automobile. Avant tout, ils permettent de réduire le poids des véhicules et, par conséquent, les émissions et la consommation de carburant, sans compromettre la sécurité. Outre les aspects purement fonctionnels, les plastiques jouent également un rôle important dans la forme et la conception d'une voiture.

Les constructeurs automobiles utilisent un large éventail de plastiques et de mélanges de plastiques. Les défis auxquels sont confrontés les peintres sont donc de plus en plus importants, comme le besoin d'informations détaillées sur l'utilisation des plastiques sur les voitures et sur la manière de les traiter correctement lors de la réparation et de la peinture.

Ce système de peinture sur plastique est la bonne ligne directrice pour obtenir dès la première fois une bonne finition sur les plastiques et doit être combiné avec la fiche technique du produit Spies Hecker concerné utilisé au cours du processus de réparation.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Système de mise en peinture des plastiques

Product preparation - application Supports plastique



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées
Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de Permaloid Silicone Remover 7010 / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec Permaloid Nettoyant Anti-silicone 7010.
Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.
Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.
Enlever soigneusement toutes traces d'agent de démoulage.



Plastique Désignation*1		Tempérér*2	3304 / 3410 / 3400*3	3300	5340 / 9060*4	5550 / 9260*5	4018*6	710X*7	2K Surfacer*8
ABS	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
AS	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
ASA	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
BMC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
CFK	---	---	-	-	-	-	-	-	x
EPDM	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
UP GF*9	---	---	-	-	-	-	-	-	x
Gelcoat*9	---	---	-	-	-	-	-	-	x
PA*10	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PBT	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PC (Headlight)	---	---	-	-	-	-	x	-	-
PC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PMMA	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PPE	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PPO	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PP*11	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PS	---	---	-	-	-	-	-	x	-
PUR	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PVC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PE	Ne pas réparer dans les ateliers de carrosserie								

Mélanges plastiques commun		Tempérér*2	3304 / 3410 / 3400*3	3300	5340 / 9060*4	5550 / 9260*5	4018*6	710X*7	2K Surfacer*8
ABS + PBT	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
ABS + PC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
ABS + PPO	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
ABS + TPU	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PA + PPE (Noryl GTX)	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PBT + PC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PMMA + ABS	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PMMA + PP	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PP + EPDM	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PUR + PVC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PUR + RIM	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-

*1 - *11 Voir les remarques



Non applicable

Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

Système de mise en peinture des plastiques

Produits

Permacron® 1:1 Impression-Apprêt Elastique 3300

Permacron® Primaire Elastique 1K 3410

Permahyd® Antigraillon Elastique 7101

Permahyd® Antigraillon Elastique 7103

Permahyd® Primaire 1K pour Réparation de Phare 4018

Permaloid® Nettoyant Anti-Silicone 7010

Permasolid® Additif Plastique 9050

Permasolid® Additif Plastique 9060

Permasolid® Apprêt HS Performance 5320

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Permasolid® Additif Plastique Speed-TEC 9260

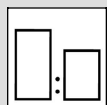
Permasolid® Speed-TEC Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550

Priomat® Primaire Elastique 3304

Priomat® Apprêt d'adhérence élastique 3400

Système de mise en peinture des plastiques

Mélange du produit



Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

ABS	Acrylonitrile butadiène styrène
AS	Acrylonitrile styrène
ASA	Acrylonitrile styrène acrylate
BMC	Composé de moulage en vrac
CFK	Fibre de carbone renforcée
EPDM	Ethylène-propylène-diènes
UP GF	Fibre de verre renforcée
PA	Polyamide
PBT	Polybutylène téréphthalate
PC	Polycarbonate (Phare)
PC	Polycarbonate
PE	Polyéthylène
PMMA	Polyméthacrilate de méthyle
PPE	Ether de Polyphénylène
PPO	Oxide dePolyphénylène
PP	Polypropylène
PS	Polystyrène
PUR	Polyuréthane
PVC	Chlorure de polyvinyl

Système de mise en peinture des plastiques

Remarques

- *1 Par rapport au nombre croissant de variétés de plastique présents sur le marché, les qualités d'un même plastique (e.g. PP+EPDM) peuvent être différentes d'une marque à l'autre et suivant les types de voitures e.g. utilisant différents mélanges de polymères. Egalement les agents de démoulage utilisés pendant le processus de fabrication peuvent avoir un impact sur l'adhésion du film de peinture. Pour ces raisons, un test doit être réalisé afin de s'assurer que le pré-traitement est suffisant pour une adhésion correcte. Les recommandations données doivent être uniquement utilisées comme guide de référence.
- *2 Dépend de la résistance à la chaleur du plastique ou du mélange, des supports appropriés doivent être utilisés pour les pièces ajoutées pour éviter la déformation.
Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de Permaloid Silicone Remover 7010 / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec Permaloid Nettoyant Anti-silicone 7010.
Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre. Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.
- *3 Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410/Priomat® Elastic Adhesion Primer 3400 doit être recouvert par un apprêt Permasolid® 2K Surfacer élastifié.
- *4 Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340 utilisé dans le mélange plastique avec Permasolid® Plastic Additive 9060.
- *5 Permasolid® Speed-TEC Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550 utilisé dans la préparation du support plastique avec Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260. Si un apprêt de ponçage est requis, le Permasolid® Speed-TEC Apprêt HS Speed 5500 mélangé avec L'additif plastique Permasolid® Speed-TEC Speed 9260 peut être utilisé à la place.
- *6 Permahyd® 1K Headlight Primer 4018 utilisé seulement comme élément de Spies Hecker Headlight Repair Kit et procédé.
- *7 Permahyd® Stone Chip Protector 7101/7103 doit être appliqué en 2-3 couches fines.
- *8 Permasolid® HS Performance Surfacer 5320 ou Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340 sont préférés, Mais d'autres apprêts Permasolid® 2K Surfacers sont possibles. (à l'exception de : Permasolid® Speed-Tec HS Speed Surfacer 5500/Permasolid® Speed-Tec HS mouillé sur mouillé Speed Surfacer 5550)
- *9 Dépend de la qualité de surface du support, Raderal® Spray Polyester 3508 peut être appliqué avant.
- *10 Les pièces en polyamide (PA) qui ont été refroidies et séchées au four ne peuvent être assemblées immédiatement (risque de cassure).
- *11 Le polypropylène pur (PP) est un support critique. En fonction de la qualité du support PP, des étapes de prétraitement supplémentaires (par exemple, un prétraitement à la flamme) peuvent être nécessaires pour assurer une bonne adhérence de la couche de peinture ultérieure.
- Pour des informations détaillées sur les recommandations d'utilisation se référer à la fiche technique du produit concerné.
- Pour limiter l'inclusion de poussières dans le film de peinture et pour réduire l'électricité statique sur la pièce en plastique peinte, l'utilisation du produit antistatique pour pistolet tel que Axalta Stat Gun est à envisager.
- Les pièces plastiques peintes ne doivent pas être lavées avec un nettoyeur haute pression avant une période de six semaines. Après cette période la buse doit être maintenue à une distance de 30 cm de l'objet.
- Si nécessaire pour éliminer de petites imperfections sur dans la réparation des plastiques extérieurs des véhicules, l'utilisation de Raderal Plastic Putty Kit 2015 Peut être envisagé. Se référer à la fiche technique correspondante.
- Respecter les procédés spécifiques OEM/ Guide de réparations des pare-chocs.
Faire attention à la limitation sur l'épaisseur de film/ exigences pour les capteurs.

Système de mise en peinture des plastiques

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.