



## Fiche Technique

# Permasolid® Impression-Apprêt UV 1K 9002



Impression-apprêt 1K à séchage UV, pour les petites réparations ultra-rapides. Permasolid Impression-Apprêt UV 1K 9002 est légèrement transparente et convient pour réparer très rapidement les petites zones endommagées et pour les Réparations Rapides. Le produit peut être séché avec n'importe quelle lampe à mercure HID ou n'importe quelle lampe LED émettant des UV-A avec une intensité suffisante dans la gamme 360-400 nm.

- Produit 1K, prêt à l'emploi (pas de durée de vie du mélange).
- Séchage rapide avec un équipement de séchage UV-A.
- Bonnes propriétés d'application.
- Ponçage facile.
- Recouvrable avec toutes les prélaques et laques de finition Spies Hecker.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

# Permasolid® Impression-Apprêt UV 1K 9002

## Product preparation - application Lampe UV-A



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
 Acier galvanisé, nettoyé et poncé  
 Perces de ponçage de 3 cm maximum sur aluminium nu, poncé et nettoyé  
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée  
 Plastiques rigides et semi-rigides imprimés avec Priomat Primaire Elastique 3304/3410 transparent après préparation (nettoyage/étuvage/nettoyage).



Prêt-à-l'emploi



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 couches fines

Désolvatation intermédiaire non nécessaire  
 Evaporation finale: 2 min



Temps de séchage estimé pour les lampes dédiées au mercure HID de 400 W: 3 minutes à une distance de 10 cm. Temps de séchage estimé pour une lampe LED émettant de la lumière UV-A (360 nm - 400 nm avec des performances lumineuses de pointe de 350 mW / cm<sup>2</sup>): 1 minute à une distance de 10 cm dans la zone de performances lumineuses la plus élevée. En utilisant des lampes LED émettant de la lumière UV-A, les temps de séchage peuvent être réduits grâce à des intensités plus élevées dans la plage de longueurs d'onde appropriée (360 nm-400 nm). Un séchage et une adhérence suffisants dépendent de: l'épaisseur du film sec, l'intensité et le spectre d'émission de la lampe UV, la distance à l'objet, la taille de la réparation et le temps de durcissement. Les lampes UV-A ont des différences considérables dans leurs performances, c'est pourquoi nous vous recommandons de faire une application de test avec la lampe que vous avez choisie pour assurer un bon durcissement. Le produit est légèrement transparent afin d'obtenir un bon séchage. Ne pas appliquer au couvrant!



P500 - P600



Base Mate + vernis  
 Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 425: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 425 g/l.

# Permasolid® Impression-Apprêt UV 1K 9002

Product preparation - application lampe VISIT UV Flash Dry - Métal



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
 Acier galvanisé, nettoyé et poncé  
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée  
 Perces de ponçage de 3 cm maximum sur aluminium nu, poncé et nettoyé  
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Prêt-à-l'emploi



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 couches fines

Désolvatation intermédiaire non nécessaire  
 Evaporation finale: 2 min



VISIT UV Flash Dry 15/700  
 2 x 20 éclairs



P500 - P600



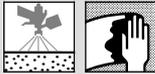
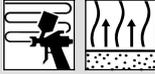
Base Mate + vernis  
 Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 425: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 425 g/l.

# Permasolid® Impression-Apprêt UV 1K 9002

## Product preparation - application Lampe VISIT UV Flash Dry - Plastique

	Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.														
	Eléments en plastique revêtus d'un promoteur d'adhérence pour plastique Priomat Primaire Elastique 3304/3410 transparent.														
	Prêt-à-l'emploi														
	Non applicable														
	<table border="1" data-bbox="301 871 1522 1081"> <thead> <tr> <th></th> <th>Buse</th> <th>Pression de pulvérisation</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Conforme</b></td> <td>1.2</td> <td>1.8 - 2 bar</td> <td>pression d'entrée</td> </tr> <tr> <td><b>HVLP</b></td> <td>1.2</td> <td>0.7 bar</td> <td>pression d'atomisation</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="316 1093 657 1122">voir les instructions du fabricant</p>				Buse	Pression de pulvérisation		<b>Conforme</b>	1.2	1.8 - 2 bar	pression d'entrée	<b>HVLP</b>	1.2	0.7 bar	pression d'atomisation
	Buse	Pression de pulvérisation													
<b>Conforme</b>	1.2	1.8 - 2 bar	pression d'entrée												
<b>HVLP</b>	1.2	0.7 bar	pression d'atomisation												
	<p data-bbox="316 1137 450 1167">0.5 couche</p> <p data-bbox="316 1227 654 1346">0.5 + 1 1 opération 1ère couche : fine et fermée 2ème : normale</p>	<p data-bbox="930 1137 1257 1198">VISIT UV Flash Dry 15/700 20 éclairs</p> <p data-bbox="930 1227 1398 1402">Evaporation finale: 2 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 éclairs avec désolvatation intermédiaire: 1 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 éclairs</p>													
	voir plus haut														
	P500 - P600														
	Base Mate + vernis Laque 2K														
Conforme COV	2004/42/IIB(c)(540) 425: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 425 g/l.														

# Permasolid® Impression-Apprêt UV 1K 9002

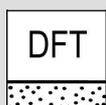
## Produits

Permasolid® Impression-Apprêt UV 1K 9002

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.



70 - 90  $\mu\text{m}$

Si des épaisseurs de film plus importantes sont nécessaires, un séchage intermédiaire sous lampe UV est nécessaire avant l'application de couches supplémentaires. Un ponçage intermédiaire en cours de processus n'est pas nécessaire.

### Rendement théorique

470 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Bien remuer avec la réglette de mélange avant de verser.
- Les pistolets doivent être équipés avec un godet étanche à la lumière.
- Concernant les propriétés d'élastification, l'utilisation de l'Additif Elastique Permasolid 9050 n'est pas permise.
- Sur l'acier nu, l'acier galvanisé et l'aluminium doux, Priomat Lingettes de Pré-traitement Réactif 4000 peuvent être appliquées pour une meilleure protection contre la corrosion et une meilleure adhérence.

# Permasolid® Impression-Apprêt UV 1K 9002

## Santé et Sécurité :

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

## Séchage par rayonnement UV-A

- La manipulation de sources de rayonnement UV exige un soin particulier. Les dangers ne peuvent être évités que si l'on utilise de façon adéquate un appareil de séchage UV-A autorisé.
- Respecter strictement les instructions d'utilisation et de sécurité du fabricant de l'appareil de séchage UV-A.
- Pour la protection de la peau et des yeux des radiations UV, les règles ci-après doivent être observées.
  - porter un masque de protection faciale anti-UV
  - porter des gants et des vêtements de travail absorbant/réfléchissant la lumière UV

## Egalement possible :

Séchage au Hensel UV Flash Dry 15/700

Pour d'autres commentaires sur l'application, la sécurité et la santé, veuillez vous reporter à la Fiche Technique du Permasolid 2K UV Starlight Primer Surfacer 9000.

Nous déclarons expressément que nous donnons tous les conseils et informations dans cette Information Produit concernant la pertinence, la manipulation et la sécurité des produits de revêtement à séchage UV et des sources de rayonnement ultraviolet, basés sur notre meilleure connaissance. De tels conseils et informations ne sauraient jamais constituer une garantie d'aucune sorte de la pertinence et de l'adaptation d'une utilisation particulière des produits à séchage UV et des sources de rayonnement ultraviolet ni ne sauraient vous libérer de votre devoir d'examiner et de tester les produits à séchage UV et les sources de rayonnement ultraviolet par vous-même pour vos procédés et fins prévues. L'utilisation de sources de rayonnement ultraviolet est sous la propre responsabilité chacun.

Compte tenu de ce conseil et information nous ne pourrions être responsable que pour action intentionnelle ou grave négligence, sauf existence d'une responsabilité légale pour cause de décès, blessure à la personne ou atteinte à la santé ou induite par Loi Allemande de Responsabilité Produit.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.