



Fiche Technique

Permasolid® Speed-TEC Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550



Apprêt Mouillé-sur-Mouillé pour un meilleur débit et une finition exceptionnelle.

Grâce à sa technologie brevetée, le Permasolid Speed-TEC Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550 accélère le processus de peinture. Le temps de désolvatation est significativement plus court que celui des apprêts mouillé-sur-mouillé standard. Cela se traduit par un traitement rapide et un aspect de finition exceptionnel.

- Ratio de mélange simple en 1:1 avec Permasolid Durcisseur pour Apprêt Mouillé-sur-Mouillé Speed 3560 + 10% de Permasolid Accélérateur pour Apprêt Speed 9065.
- Application rapide en 1 à 2 couches.
- Excellente stabilité verticale.
- Après un temps de désolvatation de seulement cinq minutes, il peut être égrené ou directement revêtu de Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 ou Permahyd Prélaque 280/285.
- La technologie moderne d'Axalta assure une excellente tenue du brillant de la finition.
- Disponible en trois teintes: blanc, gris et noir.
- Les Lingettes de Prétraitement Réactif Priomat 4000 sont impératives pour un prétraitement très rapide du métal nu.
- L'utilisation de la gamme de produits Speed-TEC au sein du système Hi-TEC Performance offre les procédés de réparation les plus rapides, des économies d'énergie importantes et des résultats exceptionnels.
- En combinaison avec l'additif plastique rapide Permasolid® Speed-TEC 9260, il peut être utilisé pour la finition directe des supports plastiques les plus courants sur les véhicules de tourisme.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

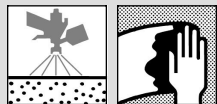
Permasolid® Speed-TEC

Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550

Product preparation - application STANDARD – MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



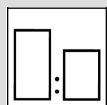
Acier, acier galvanisé et aluminium tendre, poncé et nettoyé, traité avec les Priomat Lingettes de Pré-traitement Réactif 4000.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.

Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Apprêt		Durcisseur		Reducer/Additive/Accelerator	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	1	59	10%	11
5550		3560		9065 3385 SLOW*	

*Au-dessus de 30°C & 50% d'humidité relative utiliser 3385 LENT.



à 20°C: 30 min - 1 h



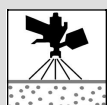
	Buse	Pression de pulvérisation	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression de chapeau d'air
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches

Evaporation finale: 5 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 / Permahyd Prélaque 280/285/286 + vernis

Permasolid Laque Automobile HS 275

Base Mate Permahyd 280/285 activé + Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810.

Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 + Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810.

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

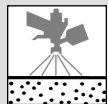
Permasolid® Speed-TEC

Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550

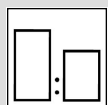
Product preparation - application STANDARD PLASTIQUES



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées
 Primaire OEM pour plastique, égrené et nettoyé.
 Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de Permaloid Silicone Remover 7010 / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec Permaloid Nettoyant Anti-silicone 7010.
 Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.
 Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.



Apprêt		Durcisseur		Reducer/Additive/Accelerator	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	1	59	20%	22
5550		3560		9260	

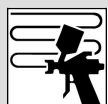


à 20°C: 30 min - 1 h



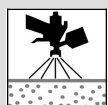
	Buse	Pression de pulvérisation	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression de chapeau d'air
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches

Evaporation finale: 5 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 / Permahyd Prélaque 280/285/286 + Vernis élastifié
 Permasolid Laque Automobile HS 275 élastifiée
 Base Mate Permahyd 280/285 activé + Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810 élastifiée.
 Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 + Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810 élastifiée.

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC

Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550

Produits

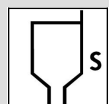
- Permasolid® Speed-TEC Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550
- Permasolid® Speed-TEC Durcisseur pour Apprêt Mouillé-sur-Mouillé Speed 3560
- Permasolid® Speed-TEC Accélérateur Apprêt Speed 9065
- Permacron® Diluant 3385 lent
- Permasolid® Additif Plastique Speed-TEC 9260

Mélange du produit

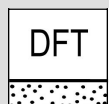


Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

- | | |
|------|---|
| 3560 | Permasolid Durcisseur pour Apprêt Mouillé-sur-Mouillé Speed 3560 est un durcisseur dédié destiné à être utilisé uniquement avec le Permasolid Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550. Il peut être utilisé pour les réparations en Mouillé-sur-Mouillé par tous types de conditions climatiques. |
| 9065 | Permasolid Accélérateur pour Apprêt Speed 9065 ne peut être utilisé qu'avec les produits Speed-TEC dédiés. Il accélère la performance de séchage à l'air. |
| 9260 | L'additif plastique rapide Speed-TEC 9260 de Permasolid est un promoteur d'adhérence pour plastique dédié à être utilisé exclusivement avec l'apprêt rapide Permasolid Speed-TEC HS 5500 et l'apprêt rapide mouillé sur mouillé Permasolid Speed-TEC HS 5550 pour fournir des réparation directe sur plastique. |
| 3385 | Diluant lent pour réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C. |



DIN 4: 13 - 14 s à 20°C



25 - 50 µm

Rendement théorique

390 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Permasolid® Speed-TEC

Apprêt Mouillé-sur-Mouillé HS Speed 5550

Remarques

- L'utilisation des Priomat Lingettes de Pré-traitement Réactif 4000 est obligatoire pour les supports métalliques à nu. La non_utilisation peut être détectée analytiquement.
- Permasolid Apprêt Mouillé-Sur-Mouillé HS Speed 5550 est adapté pour la réparation des teintes tri-couches en Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 . Veuillez vous référer à la Fiche Technique Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 correspondante pour l'application des teintes tri-couches.
- Après utilisation toutes les boîtes doivent être refermées immédiatement.
- Egreinage très rapide possible après au moins 5 min.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- L'humidité à un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
- Si Permasolid Apprêt Mouillé-Sur-Mouillé HS Speed 5550 est mélangé avec Permasolid Speed-TEC Additif Plastique Rapide 9260, ce mélange peut également être appliqué sur des pièces métalliques adjacentes (les zones de métal nu doivent être pré-apprêtées avec Priomat Lingettes de Pré-traitement Réactif 4000) bien que ce ne soit pas l'intention première.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Aucun Wash Primer ni d' Impression-Apprêt 2K EP sous le Permasolid Apprêt Mouillé-Sur-Mouillé HS Speed 5550 n'est permis.
- Pour améliorer les propriétés d'adhérence, en particulier sur les substrats plastiques critiques tels que le PP, il est recommandé d'utiliser Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 ou Priomat Elastic Adhesion Primer 3400 avant l'application de Permasolid Speed-TEC HS Mouillé sur Mouillé Speed Surfacier 5550 mélangé à Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260.
- Pour des informations plus détaillées, par ex. supports plastiques appropriés, veuillez vous référer à la fiche technique du système de peinture plastique Spies Hecker SHPlasticSystem.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.