



## Fiche Technique

# Permafleet® Impression-Apprêt HS 5520

Impression-apprêt 2K HS polyvalente et stable, à haute teneur en extraits secs, pour les véhicules commerciaux

L'Impression-Apprêt HS Permafleet 5520 est une impression-apprêt 2K à base de résines acryliques, conçue pour répondre aux besoins spécifiques du secteur de la fabrication des véhicules commerciaux.

- Offre une bonne stabilité verticale.
- Facile à appliquer.
- Conçue pour une utilisation en procédé mouillé-sur-mouillé et comme apprêt à poncer.
- Offre une excellente finition.



Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

# Permafleet® Impression-Apprêt HS 5520

## Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Wash Primer  
 Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage  
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.  
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée  
 Acier sablé (SA 2.5)



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
6	100	1	12	20 - 25 %	14 - 18
5520		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

\* Viscosité d'application DIN4: 20-26 secondes



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
<b>Pompe à membrane</b>	1.1	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
<b>Pompe à membrane</b>	1.1	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

avec désolvation intermédiaire: 5 min - 10 min  
 avant étuvage: 15 min - 30 min



	3265 / 3270 / 3275
<b>60 °C</b>	45 min



P360 - P500



Permafleet Laque 2K 630/670/675  
 Base mate solvanté

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Permafleet® Impression-Apprêt HS 5520

## Product preparation - application STANDARD MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Wash Primer  
 Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage  
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.  
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée  
 Acier sablé (SA 2.5)



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
6	100	1	12	30 - 35 %	22 - 25
5520		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

\* Viscosité d'application DIN4: 18-20 secondes



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
<b>Pompe à membrane</b>	1.1	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
<b>Pompe à membrane</b>	1.1	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 couche

Evaporation finale: 30 min - 1 h



Permafleet Laque 2K 630/670/675  
 Base mate solvanté

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Permafleet® Impression-Apprêt HS 5520

## Produits

Permafleet® Impression-Apprêt HS 5520

Permafleet® Durcisseur VHS 3265 rapide

Permafleet® Durcisseur VHS 3270

Permafleet® Durcisseur VHS 3275 lent

Permafleet® Diluant 6110 rapide

Permafleet® Diluant 6120

Permafleet® Diluant 6130 lent

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.

Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

3265	Durcisseur accéléré rapide, pour petits éléments ou travaux de décoration (bandes) 20-25°C.
3270	Durcisseur standard pour tous produits 2K pour véhicules commerciaux (20-25°C).
3275	Durcisseur lent pour grandes surfaces et températures élevées (>30°C).
6110	Diluant rapide uniquement pour petits éléments / petites surfaces (15-20°C).
6120	Diluant pour tous produits pour véhicules commerciaux (20-25°C).
6130	Diluant lent pour grandes surfaces et hautes temp. (25-30°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.



50 - 100 µm

## Rendement théorique

470 - 480 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.

# Permafleet® Impression-Apprêt HS 5520

---

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.