



## Fiche Technique

# Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Impression-apprêt universelle pour les Systèmes Hi-TEC  
Performance et Classique

Permasolid Impression-Apprêt HS Vario 5340 est une impression-apprêt universelle à haute teneur en extraits secs, formulée pour la réparation rapide et efficace des voitures de tourisme.



- Conçue pour application directe sur métal nu et sur tous les supports plastiques couramment utilisés sur les voitures de tourisme.
- Peut être utilisée comme apprêt mouillé-sur-mouillé et comme apprêt à poncer.
- Peut être rapidement recouverte avec toutes les bases mates/laques de finition Spies Hecker (mouillé-sur-mouillé).
- Offre une excellente tenue de la finition.
- Sert de solution de réparation sous les mastics pistolables.
- Également disponible en bombe aérosol 2K.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

# Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

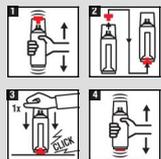
## Product preparation - application STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés  
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.  
 Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.  
 Pièces automobiles extérieures en plastique neuves courantes, chauffées 60 min. à 60-65 ° C / premier nettoyage, utiliser un tampon ultrafin imbibé de Permaloid Nettoyant Anti-silicone 7010 / nettoyage final, utiliser un chiffon imbibé de Permaloid Nettoyant Anti-silicone 7010.  
 Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.  
 Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.  
 Enlever soigneusement toutes traces d'agent de démoulage.  
 Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées



1. Agiter avant emploi. (pendant au moins 2 minutes)
2. Retirez le bouton rouge du capuchon et positionnez-le dans la valve d'activation au fond de l'aérosol.
3. Placez l'aérosol sur une surface dure et plane. Appliquez une pression vers le bas pour activer l'aérosol.
4. Secouez à nouveau l'aérosol pendant au moins deux minutes après l'activation. Faire un test de pulvérisation après agitation.



Produit activé: 8 h  
 Bien agiter avant chaque utilisation.



2 - 3 couches avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min



18 - 20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directives pour équipement IR onde courte  
 Mi-puissance: 2 min  
 Pleine puissance: 8 min



P500 - P600



Base Mate + vernis  
 Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 650: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 650 g/l.

# Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

## Produits

	Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340
	50 - 80 µm
	Après utilisation, tenir l'aérosol tête en bas et pulvériser brièvement pour nettoyer la buse.

## Remarques

- La distance d'application par rapport au support doit être de 15 à 25 cm.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Pour un séchage à l'air, nous recommandons une température minimale de +15°C.
- En raison de la grande variété d'alliages métalliques et de procédés de fabrication, il est essentiel d'effectuer un test préalable sur le support pour s'assurer que le prétraitement est suffisant pour garantir une adhérence parfaite.
- Sur l'acier nu, l'acier galvanisé et l'aluminium tendre, il est possible d'appliquer une couche d'apprêt époxydique, mais ce n'est pas obligatoire.
- Pour des informations sur les supports plastique compatibles, vous référer au guide Spies Hecker Plastic Painting System TDS - SHPlasticSystem.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.