



Fiche Technique

Permasolid® Apprêt HS Express 5250



Apprêt à poncer à séchage rapide

Permasolid HS Express 5250 est un apprêt à poncer 2K à séchage rapide et à haute teneur en extraits secs idéal pour les réparations rapides et économiques.

- Propriétés de séchage rapide à l'air, spécialement quand il est utilisé avec Permasolid Express Accélérateur pour Apprêt 9520. Il peut être poncé après 30 minutes à 20°C.
- Facile d'utilisation, pas d'évaporation intermédiaire lorsque il est utilisé avec Permasolid Express Accélérateur pour Apprêt 9520.
- Très bon rendu et facile à appliquer.
- Flexible à l'utilisation; il peut tout aussi bien être utilisé avec les durcisseurs Permasolid VHS et HS en combinant les différents séchages tels que séchage à l'air, séchage au four ou séchage infra-rouge.
- Ponçage facile.
- Disponible en noir, gris moyen et blanc.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Permasolid® Apprêt HS Express 5250

Product preparation - application STANDARD AVEC PONCAGE VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
7	100	1	11	30 %	21
5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240/3425/3440
20 °C	1 h - 2 h
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 10 min



P500



Laque 2K
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Apprêt HS Express 5250

Product preparation - application STANDARD AVEC PONCAGE HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	14	20 %	15
5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	1 h - 2 h
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 10 min



P500



Laque 2K
Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/II(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Apprêt HS Express 5250

Product preparation - application STANDARD ACCÉLÉRÉ VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	15	35 %	26
5250		3220 FAST		9250	



Durée de vie du mélange à 20°C: 20 min - 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire non nécessaire



	9250
20 °C	30 min



P500



Laque 2K

Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Apprêt HS Express 5250

Product preparation - application STANDARD ACCÉLÉRÉ HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Wash Primer ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports en polyester fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
4	100	1	18	25 %	20
5250		3309 FAST		9250	



Durée de vie du mélange à 20°C: 20 min - 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire non nécessaire



	9250
20 °C	30 min



P500



Laque 2K

Base Mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Apprêt HS Express 5250

Produits

Permasolid® Apprêt HS Express 5250

Permasolid® Durcisseur HS 3307 extra rapide

Permasolid® Durcisseur HS 3309 rapide

Permasolid® Durcisseur HS 3310

Permasolid® Durcisseur HS 3312 lent

Permasolid® Durcisseur HS 3315 extra lent

Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide

Permasolid® Durcisseur VHS 3225

Permasolid® Durcisseur VHS 3230 lent

Permasolid® Durcisseur VHS 3240 extra lent

Permasolid® Durcisseur VHS Performance 3425

Permasolid® Durcisseur VHS Performance 3440 lent

Permacron® Diluant 3364

Permacron® Diluant 3365 lent

Permacron® Diluant 3380

Permacron® Diluant 3385 lent

Permacron® MS Duraplast 8580

Permasolid® Accélérateur Pour Apprêt Express 9250

Permasolid® Apprêt HS Express 5250

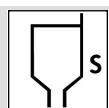
Mélange du produit



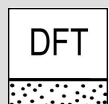
Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

3220	Durcisseur rapide accéléré pour Réparations rapides et d'élément. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-20°C.
3225	Durcisseur médium pour réparations de un à plusieurs éléments. Procurant un excellent séchage à coeur et recommandé pour des températures de 20-25°C.
3230	Durcisseur lent adapté aux applications horizontales et de plusieurs éléments jusqu'à des peintures complètes par températures de 20-30°C.
3240	Durcisseur extra lent pour application de surfaces horizontales et d'éléments multiples jusqu'à des peintures complètes. Assure de très bonnes propriétés d'absorption du brouillard de pistolage et d'application. A utiliser principalement à une plage de température de 25-40°C.
3425	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour des températures de 20-25°C. Pour des exigences techniques élevées.
3440	Durcisseur lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds à 25-40°C. Pour des exigences techniques élevées.
3307	Durcisseur ultra-rapide adapté à la Réparation Rapide et les réparations d'élément. Adapté au séchage à l'air par plus basses températures de 15-20°C.
3309	Durcisseur rapide pour réparations d'un ou plusieurs éléments. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-25°C.
3310	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Procurant un excellent séchage à coeur et à utiliser principalement dans une plage de température de 20-30°C.
3312	Durcisseur lent adapté aux applications horizontales et sur plusieurs éléments jusqu'à des peintures complètes. Recommandé aussi pour des conditions chaudes à 25-35°C.
3315	Durcisseur extra lent pour application de surfaces horizontales et d'éléments multiples jusqu'à des peintures complètes. Assure de très bonnes propriétés d'absorption du brouillard de pistolage et d'application. A utiliser principalement dans une plage de température de 30-40°C.
3364	Diluant médium adapté aux peintures partielles jusqu'aux complètes. Principalement utilisé dans une plage de température de 20-30°C.
3365	Diluant lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour des conditions chaudes à 25-35°C.
3380	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-30°C.
3385	Diluant lent pour peintures de plusieurs éléments jusqu'à des complètes. A utiliser principalement par températures plus élevées de 30-40°C.
8580	Diluant rapide accéléré adapté à la Réparation rapide et d'élément. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches.
9250	Permasolid Accélérateur pour Apprêt Express 9250 ne peut être utilisé que dans Permasolid Apprêt HS Express 5250. En combinaison avec les Durcisseurs HS/VHS choisis, il accélérera le séchage à l'air de l'Apprêt Permasolid HS Express 5250. La durée de vie du mélange sera réduite.

Permasolid® Apprêt HS Express 5250



ISO 5: 25 - 30 s à 20°C
DIN 4: 22 - 25 s à 20°C



70 - 200 µm

Rendement théorique

380 - 400 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Pour l'isolation de certains spots - même sur fonds critiques – les meilleurs résultats sont obtenus avec une épaisseur moyenne de 80-120 µm en 2 couches, après soit un séchage à l'air pendant une nuit, ou soit en étuve ou aux Infra-rouges. Sur supports douteux, un travail préparatoire soigneux est nécessaire et l'apprêt doit être appliqué sur la totalité de la zone.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- L'utilisation de Wash Primer 2K sous l'apprêt est autorisé, lorsque l'on prévoit de sécher l'apprêt en séchage forcé ou en une nuit.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Pour les pays hors de l'UE ou pour une utilisation autre que la réparation des véhicules : Comme alternative, la Prélaque Permacron 293/295/297 ou les laques Permacron MS Top Coat 730/ Top Coat 257 peuvent être utilisées si non exclues par la Directive COV 2004/42/CE et si disponibles.
- Pour les supports en matière plastique, 15% de Permasolid Additif Elastique 9050 doivent être ajoutés à l'apprêt. Le ratio de mélange va changer : Durcisseur VHS - 4:1 avec 20% de diluant, Durcisseur HS - 3:1 avec 10% de diluant. Pour le réglage avec Permasolid Accélérateur pour Apprêt Express 9250, il n'est pas nécessaire d'élastifier la préparation.
- Le séchage forcé de Permasolid Apprêt HS Express 5250 avec 3460 est possible à l'IR onde courte pendant 5 minutes à mi-puissance, ou en étuve pendant 5 minutes à 60°C-65°C.

Permasolid® Apprêt HS Express 5250

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.