



## Fiche Technique

# Priomat® Wash Primer 1K 4085



### Wash primer 1K pour les Systèmes Classique et Basique

Priomat Wash Primer 1K 4085 est une impression réactive 1K sans chromate de zinc pour tous les supports métalliques courants.

- Offre une bonne protection contre la corrosion.
- Facile à appliquer (produit 1K).
- Rapport de test de soudage disponible. Proposé en différentes teintes et également en bombe aérosol 1K.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

# Priomat® Wash Primer 1K 4085

## Product preparation - application STANDARD



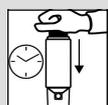
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
 Eléments en acier zingué ou en aluminium tendre, poncés et nettoyés  
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



Agiter avant emploi. (pendant au moins 2 minutes)  
 Faire un test de pulvérisation après agitation.



Non applicable



1 - 3 couches

avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min



18 - 22 °C

30 min - 1 h



P800 - P1000



Apprêt 2K  
 Permacron Prélaque 293/295 + vernis  
 Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 660: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 660 g/l.

# Priomat® Wash Primer 1K 4085

## Produits

	Priomat® Wash Primer 1K 4085
	10 - 30 µm
	Après utilisation, tenir l'aérosol tête en bas et pulvériser brièvement pour nettoyer la buse.

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- La distance d'application par rapport au support doit être de 15 à 25 cm.
- En raison de la grande variété d'alliages métalliques et de procédés de fabrication, il est essentiel d'effectuer un test préalable sur le support pour s'assurer que le prétraitement est suffisant pour garantir une adhérence parfaite.
- Ne convient pas à l'application sur peinture thermoplastique.
- Ponçage à sec autorisé uniquement pour un égrenage léger.
- Ne pas recouvrir avec des produits polyester-, époxy- ou hydrodiluable.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.