



Fiche Technique

Permafleet VHS DTM Impression-Apprêt 4060

Apprêt PL universel pour une application rapide et efficace.

L'apprêt Permafleet VHS DTM 4060 est un apprêt universel à haut extrait sec formulé pour une remise en état rapide, efficace et efficiente des véhicules commerciaux. Il convient à une application directe sur divers supports métalliques. Cet primaire polyvalent peut être utilisé comme apprêt mouillé sur mouillé et comme apprêt de ponçage.



- Conforme à la norme COV.
- Primaire apprêt polyvalent pour un large champ d'application.
- Peut être rapidement recouvert de toutes les couches de finition Permafleet (mouillé sur mouillé).
- Possède un temps de recouvrement prolongé qui le rend idéal pour l'application PL.
- Offre une bonne tenue de la couche de finition.
- Excellent aspect.
- Excellente protection contre la corrosion et adhérence.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Permafleet VHS DTM Impression-Apprêt 4060

Product preparation - application STANDARD AVEC PONCAGE HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Éléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
 Acier nu poncé et nettoyé
 Acier inoxydable, poncé
 Profils aluminium, poncés, nettoyés et revêtus de Wash Primer.
 Différents types de plastique : ABS, PC et GRP poncés et nettoyés.
 Acier sablé (SA 2.5)
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage



Impression-apprêt		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	22
4060		3337 *	
		3338	
		3339	
		3340	

* 20 - 25 sec



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches fermées.

avec désolvatation intermédiaire: 15 min - 30 min
 avant étuvage: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 h - 16 h	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-



P360 - P500



Permafleet Laque 2K 630/670/675
 Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 / Permahyd Prélaque 280/285/286 + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permafleet VHS DTM Impression-Apprêt 4060

Product preparation - application STANDARD AVEC PONCAGE VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Éléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
 Acier nu poncé et nettoyé
 Acier inoxydable, poncé
 Profils aluminium, poncés, nettoyés et revêtus de Wash Primer.
 Différents types de plastique : ABS, PC et GRP poncés et nettoyés.
 Acier sablé (SA 2.5)
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage



Impression-apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	14	0 - 10 %	0 - 6
4060		3265 *		6110	
		3270		6120	
		3275		6130	

* 25 - 35 sec



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches fermées.

avec désolvation intermédiaire: 15 min - 30 min
 avant étuvage: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 h - 16 h	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-



P360 - P500



Permafleet Laque 2K 630/670/675
 Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 / Permahyd Prélaque 280/285/286 + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permafleet VHS DTM Impression-Apprêt 4060

Product preparation - application STANDARD MOUILLÉ SUR MOUILLÉ HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
 Acier nu poncé et nettoyé
 Acier inoxydable, poncé
 Profils aluminium, poncés, nettoyés et revêtus de Wash Primer.
 Différents types de plastique : ABS, PC et GRP poncés et nettoyés.
 Acier sablé (SA 2.5)
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage



Impression-apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	22	0 - 5 %	0 - 4
4060		3337 *		6110	
		3338		6120	
		3339		6130	
		3340			

* 19 - 23 sec



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches fermées.

avec désolvatation intermédiaire: 15 min - 30 min
 Evaporation finale: 30 min - 1 h



Permafleet Laque 2K 630/670/675
 Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 / Permahyd Prélaque 280/285/286 + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permafleet VHS DTM Impression-Apprêt 4060

Product preparation - application STANDARD MOUILLÉ SUR MOUILLÉ VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
 Acier nu poncé et nettoyé
 Acier inoxydable, poncé
 Profils aluminium, poncés, nettoyés et revêtus de Wash Primer.
 Différents types de plastique : ABS, PC et GRP poncés et nettoyés.
 Acier sablé (SA 2.5)
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage



Impression-apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	14	10 - 15 %	6 - 10
4060		3265 *		6110	
		3270		6120	
		3275		6130	

* 19 - 23 sec



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches fermées.

avec désolvation intermédiaire: 15 min - 30 min
 Evaporation finale: 30 min - 1 h



Permafleet Laque 2K 630/670/675
 Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 / Permahyd Prélaque 280/285/286 + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permafleet VHS DTM Impression-Apprêt 4060

Product preparation - application STANDARD PLASTIQUE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées
 Pour les éléments plastiques extérieur neufs sur les véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage avec un chiffon imbibé Permasolid Silicone Remover 7010 / pour le nettoyage final utiliser un chiffon humidifié Permasolid Silicone Remover 7010.
 Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.
 Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.



Impression-apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	14	30 %	21
4060		3265 *		9260	
		3270 *			
		3275 *			

* 20 - 23 sec



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches fermées.

avec désolvation intermédiaire: 15 min - 30 min
 Evaporation finale: 30 min - 1 h



Laque 2K élastifiée
 Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 / Permahyd Prélaque 280/285/286 + Vernis élastifié

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permafleet VHS DTM Impression-Apprêt 4060

Produits

Permafleet® VHS DTM Impression-Apprêt 4060

Permafleet® Durcisseur HS 3337 extra lent

Permafleet® Durcisseur HS 3338 lent

Permafleet® Durcisseur HS 3339 standard

Permafleet® Durcisseur HS 3340 rapide

Permafleet® Durcisseur VHS 3265 rapide

Permafleet® Durcisseur VHS 3270

Permafleet® Durcisseur VHS 3275 lent

Permafleet® Diluant 6110 rapide

Permafleet® Diluant 6120

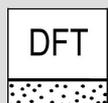
Permafleet® Diluant 6130 lent

Permasolid® Additif Plastique Speed-TEC 9260

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.



60 - 150 µm

Rendement théorique

496 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Remarques

- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Une application en mouillé sur mouillé avec une llaque Epoxy n'est pas possible.
- Le Primer Surfacer peut être recouvert d'une couche de finition 2K dans un délai d'un mois sans ponçage, seul un nettoyage de la surface est nécessaire.
- Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la base mate solvantée Permacron 293/295/297 peut être utilisée.

Permafleet VHS DTM Impression-Apprêt 4060

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.