



Fiche Technique

Permafleet® Impression Apprêt VHS 4050



Permafleet Impression Apprêt VHS 4050 est un apprêt 2K à base de résine polyacrylique spécialement adapté aux exigences des secteurs des véhicules commerciaux, de l'architecture et de l'industrie générale.

- Sèche rapidement.
- Peut être utilisé comme un apprêt ou impression-apprêt.
- Valeur en extraits secs très élevée et une très faible teneur en COV.
- Disponible en gris clair, gris foncé et blanc.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Permafleet® Impression Apprêt VHS 4050

Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Acier nu poncé et nettoyé
 Acier sablé (SA 2.5)
 Acier inoxydable et profilés en aluminium, poncés, nettoyés et recouverts de Wash Primer.
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Impression-apprêt	Durcisseur	Diluant
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130

Impression-apprêt	Durcisseur	Diluant
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Produit activé: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches fermées. avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
 avant étuvage: 15 min - 20 min



20 - 25 °C	12 h - 16 h
50 - 60 °C	30 min - 45 min



P240 - P500



Permafleet Laque 2K 630/670/675

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permafleet® Impression Apprêt VHS 4050

Product preparation - application STANDARD – MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Acier nu poncé et nettoyé
 Acier sablé (SA 2.5)
 Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Wash Primer
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Impression-apprêt	Durcisseur	Diluant
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130

Impression-apprêt	Durcisseur	Diluant
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Produit activé: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches fermées.
 avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
 Evaporation finale: 30 min - 1 h



20 - 25 °C	30 min - 45 min
------------	-----------------



Permafleet Laque 2K 630/670/675

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permafleet® Impression Apprêt VHS 4050

Produits

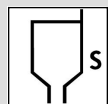
Permafleet® Impression Apprêt VHS 4050

Mélange du produit

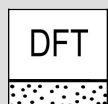


Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

3265	Durcisseur accéléré rapide, pour petits éléments ou travaux de décoration (bandes) 20-25°C.
3270	Durcisseur standard pour tous produits 2K pour véhicules commerciaux (20-25°C).
3275	Durcisseur lent pour grandes surfaces et températures élevées (>30°C).
3337	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures très élevées et à des vitesses d'air normales à élevées dans la cabine de pulvérisation.
3338	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures moyennes et à des vitesses d'air normales à élevées dans la cabine de pulvérisation.
3339	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures basses et moyennes et à des vitesses d'air basses dans la cabine de pulvérisation.
3340	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures basses et à des vitesses d'air basses dans la cabine de pulvérisation.
6110	Diluant rapide uniquement pour petits éléments / petites surfaces (15-20°C).
6120	Diluant pour tous produits pour véhicules commerciaux (20-25°C).
6130	Diluant extra lent pour grandes surfaces et très hautes temp. (>35°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.



DIN 4: 24 - 35 s à 20°C



40 - 80 µm

Rendement théorique

320 - 330 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté.

Permafleet® Impression Apprêt VHS 4050

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- L'Impression-Apprêt peut être recouverte sans ponçage dans le délai d'un mois, nettoyer seulement la surface si nécessaire.
- Une application en mouillé sur mouillé avec une llaque Epoxy n'est pas possible.
- Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
- Une épaisseur de film jusqu'à 300µm peut être atteinte. Un temps de désolvatation plus important est nécessaire entre les couches.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- L'apprêt peut être teinté jusqu'à 10% avec les teintures de base Permafleet ou jusqu'à 20% avec la Laque Permafleet. Le séchage et le ponçage peuvent être affectés.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la base mate solvantée Permacron 293/295/297 peut être utilisée.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.