



Fiche Technique

Priomat® Wash Primer 1K 3255



Wash primer 1K résistant à la corrosion pour le Système Basique

Priomat Wash Primer 1K 3255 brun-rouge est un produit 1K sans chromate de zinc, pour la réparation des voitures de tourisme.

- Offre une bonne protection contre la corrosion.
- Fait preuve d'une bonne adhérence.
- Fourni avec certificat de soudabilité.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Priomat® Wash Primer 1K 3255

Product preparation - application Réparation Spot & élément



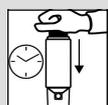
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Agiter avant emploi. (pendant au moins 2 minutes)
 Faire un test de pulvérisation après agitation.



Non applicable



2 couche

avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min



	3255
18 - 22 °C	15 min - 20 min



Apprêt 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 680: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 680 g/l.

Priomat® Wash Primer 1K 3255

Produits

Priomat® Wash Primer 1K 3255



15 - 30 µm 2 couches



Après utilisation, tenir l'aérosol tête en bas et pulvériser brièvement pour nettoyer la buse.

Remarques

- La distance d'application par rapport au support doit être de 15 à 25 cm.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- En raison de la grande variété d'alliages métalliques et de procédés de fabrication, il est essentiel d'effectuer un test préalable sur le support pour s'assurer que le prétraitement est suffisant pour garantir une adhérence parfaite.
- Ne convient pas à l'application sur peinture thermoplastique.
- Ne pas recouvrir avec des produits époxy.
- Ne pas recharger avec des produits polyester.
- Certificat pour les soudures existantes. Primaire approprié pour les panneaux qui doivent être soudés.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.