

Ficha Técnica.

Kit para reparar faros.

**Permahyd Desengrasante 7080 / Permahyd Imprimación 1K para faros
Primer 4018 / Permacron Barniz 2K 8018**

Spies Hecker* establece expresamente que este documento es meramente una recomendación sobre el posible uso del kit para la reparación de faros. Queda excluida cualquier responsabilidad de Spies Hecker relacionada con esta recomendación y el uso del kit de reparación de faros es bajo el propio riesgo y responsabilidad del usuario, siempre que una ley no disponga lo contrario.

* Spies Hecker se refiere a la entidad local de Axalta.

Descripción:

Moderno sistema de reparación con materiales de pintura de calidad superior en envases de aerosol. Desarrollado para reparar pequeños arañazos y el amarilleamiento de la óptica de policarbonato de los faros.

Características:

- Sistema de pintado específico
- Reparación como alternativa a una sustitución costosa
- Permahyd Imprimación al agua 1K para faros 4018 protege el policarbonato y proporciona adherencia al sustrato y a Permacron Barniz 2K 8018
- Protección duradera gracias a la capa de protección

Uso:

Para reparar defectos superficiales derivados de la exposición a las condiciones meteorológicas, así como arañazos o impactos de gravilla. Recuerde que los cristales de policarbonato con deformación, grietas, agujeros o roturas no se pueden reparar. Se ha de cambiar todo el faro.

Sólo para uso profesional.

RA Ficha Técnica N° ES / SYS_915s / 00



Substrato.

Pretratamiento del substrato:

Preparar la óptica de los faros:



1. Enmascarar la parte posterior del faro.
2. Limpiar la óptica con cuidado, con Permahyd Desengrasante 7080.



Usar sólo Permahyd Desengrasante 7080 para evitar dañar el substrato.

El proceso de lijado se refiere siempre a toda la óptica del faro.

Reparación:

Lijar a máquina toda la óptica del faro (empezar con P180 y acabar con P3000).

Después de cada paso de lijado, limpiar con Permahyd Desengrasante 7080.



Paso de lijado 1: a máquina en seco con grano P180 y a mano en bordes y esquinas

Paso 2: lijado a máquina en seco con P320 y a mano en bordes y esquinas

Paso 3: lijado a máquina en seco con P500 y a mano en bordes y esquinas

Paso 4: lijado a máquina en seco con P800 y a mano en bordes y esquinas



Paso 5: lijado al agua con P1000 y a mano en bordes y esquinas

Paso 6: lijado al agua con P3000 y a mano en bordes y esquinas



Limpiar con Permahyd Desengrasante 7080.

Comprobar:



Si el substrato es transparente y no tiene marcas de lijado.

Información de seguridad.



Este producto está clasificado según el Reglamento (CE) 1272/2008 (CLP).

La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas.

Recomendamos enérgicamente usar el equipo de protección individual apropiado durante su aplicación.

Contenido VOC:

2004/42/IIB(e)(840)690

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto IIB.e) en forma de listo al uso es de máx. 840 g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en su estado listo al uso es de máx. 690 g/litro.

**Aplicación de Permahyd
Imprimación 1K para Faros
4018****Uso:**

Agitar bien el envase de aerosol durante al menos 2 min.



Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



Aplicar Permahyd Imprimación 1K para Faros 4018 en una mano hasta conseguir una película cerrada y blanquecina.
espesor de película: 10 - 15 µm

Distancia al objeto:

10 - 15 cm

Secado:

Dejar evaporar durante aprox. 40 min. a +20°C.
No se puede utilizar lámpara de IR.



Permahyd Imprimación 1K para Faros 4018 forma una película opaca. Una transparencia total sólo se puede conseguir con la siguiente capa de protección: Permactron Barniz 2K 8018.

Es importante que la imprimación cubra de forma homogénea toda la óptica del faro.

Al finalizar la aplicación:

Después de usar, colocar el envase hacia abajo y pulverizar brevemente para limpiar la boquilla.

La imprimación se puede utilizar para otros objetos.

Contenido VOC:

2004/42/IIB(e)(840)660

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto IIB.e) en forma de listo al uso es de máx. 840g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en su estado listo al uso es de máx. 660 g/litro.

Aplicación de Permacron Barniz 2K 8018

Uso:



Antes de aplicar, agitar el envase de aerosol enérgicamente durante 2 min. hasta que oiga el ruido de las bolitas de mezcla que hay dentro del envase.

Producto de 2 componentes:



Sacar el botón de presión rojo de la tapa y colocarlo en la válvula de mezcla del endurecedor, en la parte inferior del envase.



Pulsar la válvula de mezcla del endurecedor hacia adentro.



Tras activar el endurecedor en el envase de aerosol, agitar el envase enérgicamente durante 2 min. hasta que oiga las bolitas de mezcla dentro del envase, para garantizar un correcto reticulado.

Vida de la mezcla.

Aprox. 14 horas a +20°C temperatura ambiente

La vida de la mezcla depende de la temperatura ambiente. A mayor temperatura, menor es la vida de la mezcla, y a menor temperatura mayor es la vida de la mezcla.

Información sobre seguridad.



Los materiales de pintura listos para usar contienen isocianatos que pueden causar irritación de las mucosas, especialmente de los órganos respiratorios, y provocar reacciones de hipersensibilidad.

Existe riesgo de hipersensibilización si se respiran vapores o neblinas.

Al utilizar materiales que contienen isocianatos, es necesario tomar todas las precauciones necesarias relacionadas con el uso de materiales de pintura de base disolvente.

La nube de pulverización y, sobre todo, los vapores no deben ser inhalados.

Las personas asmáticas, alérgicas y propensas a enfermedades respiratorias no deberían trabajar con productos que contengan isocianatos.

La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas.

Recomendamos enérgicamente usar el equipo de protección individual apropiado durante su aplicación.

Preparación:



Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.

Número de manos:



Primero aplicar una nube.

Luego aplicar una mano cerrada, que forme película.

Distancia al objeto:



15 - 20 cm



No necesita evaporación intermedia. Permitir 10 min. de evaporación final.

Al finalizar la aplicación:



Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

Secado.

Secado al aire:

Secado en cabina:



A +20°C temp. ambiente:

durante la noche

Tiempo de secado

25 - 30 min.

a +60°C temp. del objeto:

Pasos siguientes.



Una vez seca la pieza, a temperatura ambiente (+20°C) durante la noche o durante 30 min. a +60°C, se puede pulir con cualquier compuesto de pulido estándar.

Eliminación de residuos:

El envase de aerosol vacío se ha de desechar como material reutilizable.

Datos.

Contenido VOC:

2004/42/IB(e)(840)820

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto IIB.e) en forma de listo al uso es de máx. 840 g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en su estado listo al uso es de máx. 820 g/litro.

La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Tel. +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.es

