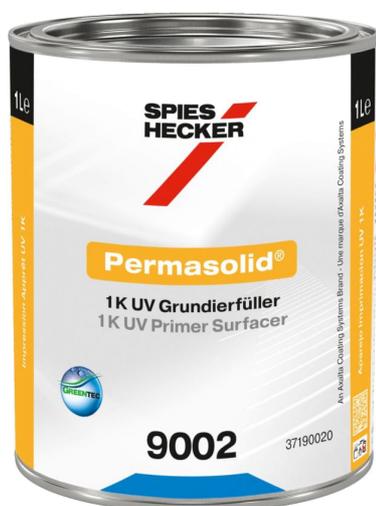




Ficha Técnica.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002



Secado UV, imprimación aparejo 1K para reparaciones ultra-rápidas de daños menores. Permasolid 1K UV Primer Surfacer 9002 es ligeramente transparente y adecuado para reparaciones de pequeñas áreas de daños y reparaciones del proceso Speed Repairs. Este producto se seca con cualquier lámpara HID de mercurio, o con cualquier lámpara LED que emita luz UV-A con un rango de intensidad entre 360-400 nm.

- Producto 1K, listo para usar (sin límite de vida útil).
- Secado rápido con equipo UV-A.
- Buenas propiedades de pulverizado.
- Fácil lijado.
- Adecuado para recubrir con todos los acabados bicapa y monocapa de Spies Hecker.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application Lámpara UV-A



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Acero galvanizado, matizado y limpio
 Descubiertos de aluminio desnudo de un máximo de 3 cm., limpios y matizados
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
 Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
 Plásticos rígidos y semirrígidos imprimados con Priomat Imprimación Elástica 3304/3410 transparente después de la preparación (limpieza/atemperado/limpieza).



Listo para usar



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos lijeras

no necesita evaporación intermedia
 evaporación final: 2 min



Tiempo de secado estimado para lámparas Mercury HID de 400W especiales: 3 minutos a una distancia de 10 cm. Tiempo de secado estimado para una lámpara LED que emite luz UV-A (360 nm - 400 nm con un rendimiento máximo de luz de 350mW/cm²): 1 minuto a una distancia de 10 cm en la zona de rendimiento máximo de luz. Al utilizar lámparas LED que emiten luz UV-A, los tiempos de secado se pueden reducir debido a las intensidades más altas en la gama de longitudes de onda relevantes (360 nm-400 nm). Un secado y una adherencia suficientes dependen de: espesor de película seca, intensidad y espectro de emisión de la lámpara UV, distancia con el objeto, tamaño de la reparación y tiempo de secado. Las lámparas UV-A presentan diferencias considerables en cuanto al rendimiento; por eso recomendamos hacer una prueba con la lámpara elegida para asegurar un buen secado. El producto es ligeramente transparente para conseguir un buen secado. No aplicar hasta la completa cobertura.



P500 - P600



Base bicapa + barniz
 Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 425: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 425 g/li.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application Lámpara VISIT UV Flash Dry - Metal



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Acero galvanizado, matizado y limpio
 Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
 Descubiertos de aluminio desnudo de un máximo de 3 cm., limpios y matizados
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.



Listo para usar



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos lijeras

no necesita evaporación intermedia
 evaporación final: 2 min



VISIT UV Flash Dry 15/700
 2 x 20 destellos



P500 - P600



Base bicapa + barniz
 Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 425: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 425 g/li.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application Lámpara VISIT UV Flash Dry - Plástico



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Piezas plásticas recubiertas con promotor de adherencia para plásticos Priomat Imprimación Elástica 3304/3410 transparente.



Listo para usar



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 mano

VISIT UV Flash Dry 15/700
20 flashes

0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

evaporación final: 2 min
VISIT UV Flash Dry 15/700
20 flashes
con evaporación intermedia: 1 min
VISIT UV Flash Dry 15/700
20 flashes



ver más arriba



P500 - P600



Base bicapa + barniz
Acabado 2K

Cumple la legislación COV

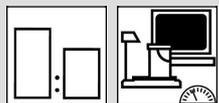
2004/42/IIB(c)(540) 425: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 425 g/li.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Productos

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.



70 - 90 μm

Si se requiere mayor espesor de película, es necesario un secado intermedio con lámpara UV antes de volver a aplicar la siguiente mano. Durante el proceso no es necesario un lijado intermedio.

Rendimiento teórico

470 m^2/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Mezclar a fondo con el removedor antes de su dosificación.
- Las pistolas deben estar equipadas con vasos de gravedad resistentes a la luz UV.
- En relación a propiedades elasticantes, no está permitido el uso de Permasolid Elastic Additive 9050.
- Sobre acero desnudo, galvanizado y aluminio suave, se pueden usar las Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 para mejorar la protección anticorrosiva y la adherencia.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Salud y Seguridad:

Este producto está clasificado de acuerdo con la regulación (EC) 1272/2008 (CLP). Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase. Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Secado por radiación UV-A

- La manipulación del equipo de radiación UV requiere cuidados especiales. Se pueden evitar riesgos solo si se utiliza correctamente un equipo apropiado de secado UV-A.
- Seguir estrictamente las instrucciones de uso del fabricante de los equipamientos de secado UV.
- Para proteger la piel y los ojos de las radiaciones UV, se deberán tomar las siguientes medidas.
 - Utilizar una máscara de protección facial UV
 - Utilizar guantes y ropa de trabajo absorbentes/reflectantes de luz UV

También es posible:

Secado con Hensel UV Flash Dry 15/700

Para mayores indicaciones de aplicación, seguridad y salud, por favor consultar la Ficha Técnica de la Imprimación Aparejo Permasolid 2K UV Starlight 9000.

Declaramos expresamente que en esta Información de Producto aportamos todas las recomendaciones e información relacionadas con la idoneidad, uso y seguridad de los productos UV y fuentes de radiación ultravioleta basándonos en nuestro mejor conocimiento. Estas recomendaciones e información no deben constituir nunca una garantía o garantías o aptitud de un uso particular de dichos productos, y por lo tanto no deben evitar su deber de examinar y testar los productos UV y fuentes de radiación ultravioleta por usted mismo y basándose en sus condiciones, procesos y propósitos específicos.

El uso de fuentes de radiación ultravioleta son bajo su propia responsabilidad.

En relación a estas recomendaciones e información, solo deberíamos ser responsables para acciones internacionales o negligencias graves, a menos que exista responsabilidad por ley debido muerte, lesión personal, lesión a la salud o debido a disposiciones del Acta alemana de Responsabilidades de Producto.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.