



Ficha Técnica.

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

Aparejo versátil para el Sistema Classic

Permasolid Aparejo HS Vario 8590 es un aparejo 2K HS, versátil y de alta calidad, basado en resinas acrílicas. Se puede aplicar húmedo sobre húmedo o como aparejo lijable.

- Buen aspecto del acabado.
- Buenas propiedades de aislamiento sobre pinturas termoplásticas antiguas.
- Se puede mezclar con endurecedores HS y VHS de la gama Permasolid.



¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Wash Primer

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	14	30 %	19
8590		3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1

1 operación

1ª: fina y cerrada

2ª: normal

evaporación final: 30 min - 1 h 30 min Se puede reducir a 15-20 min. si se recubre con acabados de base disolvente / <Base bicapa disolvente>.



Acabado 2K

Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286 + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(C))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Wash Primer

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	22	20 - 25 %	14 - 18
8590		3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1

1 operación

1ª: fina y cerrada

2ª: normal

evaporación final: 30 min - 1 h 30 min Se puede reducir a 15-20 min. si se recubre con acabados de base disolvente / <Base bicapa disolvente>.



Acabado 2K

Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286 + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(C))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Wash Primer

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	14	10 - 20 %	6 - 13
8590		3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	3225 / 3230 SLOW / 3240 EXTRA SLOW
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.

Media potencia : 2 min

Plena potencia: 8 min



P400 - P600



Acabado 2K

Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286 + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(C))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Wash Primer

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	21	10 - 15 %	7 - 10
8590		3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	3309 FAST / 3310 / 3312 SLOW / 3315 EXTRA SLOW
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.

Media potencia : 2 min

Plena potencia: 8 min



P400 - P600



Acabado 2K

Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286 + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(C))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

Productos

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

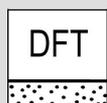
Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3225	Activador medio para una o varias piezas, aportando un excelente secado total. Recomendado para aplicaciones a temperaturas de 20-25°C.
3230	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Principalmente a temperaturas de 20-30°C.
3240	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 25-40°C.
3309	Endurecedor rápido para una o varias piezas. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-25°C.
3310	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3312	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 25-35°C.
3315	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 30-40°C.
3364	Diluyente medio apropiado desde para reparaciones parciales hasta pintados completos. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3365	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes a temperaturas de 25-35°C.
3380	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
3385	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Principalmente utilizado a altas temperaturas (30-40°C).
8580	Diluyente rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Recomendado para condiciones de aplicación frías.



20 - 30 µm no lijable
50 - 120 µm lijado
60 - 100 µm aislante

Rendimiento teórico

380 - 450 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- El aparejo se puede tintar hasta un 10% con Acabado HS Permasolid 275 o un 15% con Acabado Permacron 257. Su secado y lijado se pueden ver afectados.
- Para sustratos plásticos, es necesario añadir 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al aparejo. La ratio de mezcla cambiará: endurecedor VHS - 3:1 con 20% de diluyente, endurecedor HS - 2:1 con 20% de diluyente. Dejar evaporar el aparejo elasticado 30 - 45 minutos antes de aplicar la base bicapa / acabado.
- Para países fuera de Unión Europea o para un uso diferente al repintado de vehículos: De no estar prohibidos por la Directiva COV 2004/42/EC y estar disponibles, como alternativa se puede utilizar Bicapa Permacron 293/295/297, Acabado Permacron MS 730 o Acabado 257.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.