



Ficha Técnica.

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450



Barniz 2K HS especial antirrayas

Permasolid Barniz HS Diamante 8450 es un barniz 2K de altos sólidos y alta calidad que se utiliza para reparar vehículos con un barniz de origen (OEM) muy resistente al rayado.

- Gran resistencia mecánica y química.
- Fácil de usar.
- Acabado de brillo duradero.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

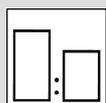
Product preparation - application ESTÁNDAR VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.



| Barniz | | Endurecedor | |
|---------|------|---------------------------|------|
| Volumen | Peso | Volumen | Peso |
| 3 | 100 | 1 | 37 |
| 8450 | | 3225 3240 EXTRA SLOW * | |

* Sistema homologado por OEM



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 20 min - 1 h 40 min



| | Boquilla | Presión de aplicación | |
|----------------|-----------|-----------------------|------------------------|
| Híbrida | 1.3 - 1.4 | 1.8 - 2.2 bar | Presión de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | Presión de atomización |

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min
evaporación final: 5 min - 10 min



| | 3225 | 3240 |
|-------------------|-----------------|-----------------|
| 20 °C | 12 h - 16 h | 12 h - 16 h |
| 60 - 65 °C | 25 min - 30 min | 30 min - 35 min |



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 10 - 15 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

Productos

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3225

Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.

3240

Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 25-40°C.



ISO 4: 41 - 49 s a 20°C
DIN 4: 17 - 19 s a 20°C



45 - 55 µm

Rendimiento teórico

485 - 490 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- No mezclar Permasolid Barniz HS Diamond 8450 con Permasolid Aditivo Elástico 9050 ni con Permasolid Base Mate MA 110, ya que esto puede afectar negativamente a la resistencia del barniz a los arañazos.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Permacron 293/295/297.

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

DIFUMINADO / PULIDO

En acabados originales con una resistencia superior a los arañazos (p.ej. Mercedes Benz/PSA).

Notas especiales:

No difuminar zonas que son muy visibles (superficies horizontales como el capó o el techo).

Pretratamiento:

Lijar la zona completa de difuminado con cuidado y discos finos de acabado, Ej. 3M Trizact Fino P3000.

150 mm (opcionalmente, para pequeñas áreas utilizar disco de 75 mm)

Antes de aplicar, se pueden lijar las pequeñas motas de polvo con Discos Trizact Microfinos.

Pintado:

Para mezclar Permasolid HS Diamond Clear Coat 8450, seguir la Ficha Técnica.

a) Aplicar el barniz listo para usar sobre la zona reparada

b) Aplicar Permacron Aditivo Difuminados 1036 puro sobre el área adyacente a la reparación. Manténgase dentro del área matizada.

Secado:

Secar en cabina durante 30 - 35 min. a +60-65°C temperatura del metal.

A continuación secar con infrarrojos al menos 12 min. (onda corta) al 100%.

Tras enfriar 1 - 3 horas:

Lijar la zona completa con máquina roto-orbital y discos finos de acabado. Ej. 3M Trizact P3000. Prestar atención especial a las zonas de difuminado (ver "clear coat" b)

Igualar la transición visible tras el lijado, con un compuesto de pulido medio o de corte rápido, ej. 3M 80349 Extra fine plus, resp. 3M Fast cut Plus 50417 o Farecla G3 Ultra. Se debe garantizar el lijado apropiado.

Pulido:

a) Pulir con pulidora (velocidad media) y un poco de compuesto de pulido con la esponja húmeda recomendada (ver las recomendaciones de la marca utilizada). Por ejemplo: utilizar 3M 50417 con esponja 50487 (verde), a favor de la dirección de rotación de la pulidora y nunca forzando el borde. Para un mejor resultado no mezclar diferentes sistemas/marcas de pulido.

b) En caso de necesitar eliminar un halo de la superficie, pulir nuevamente (velocidad media-alta) utilizando un compuesto de pulido más fino. Ej. 3M Perfect-it III Extra Fine Plus 80349 con esponja naranja.

c) Limpiar cualquier resto de cera o aceite con 3M Spray Control de Acabado 55535 o desengrasante 7010 para comprobar si el trabajo es correcto o si es necesario volver a trabajar sobre la superficie.*

d) Para eliminar marcas y proteger la superficie, pulir nuevamente utilizando pulidora con compuesto fino como 3M 50383 Anti Hologramas o Farecla G3 Fino. Utilizar esponja suave. Se pueden evitar riesgos solo si se utiliza correctamente un equipo apropiado de secado UV.

Si el acabado todavía no es satisfactorio, se puede repetir todo el proceso de pulido.

*Pueden utilizarse otros compuestos y productos de pulido de diferentes fabricantes. Deben respetarse las instrucciones correspondientes.

Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase. Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.