



Ficha Técnica.

Permacron® Rapidflex Clear 8065



Consiga el acabado deseado en un abrir y cerrar de ojos.

Conozca más de cerca el pintado de alta velocidad
Ofrezca a sus clientes lo que desean: un acabado de máxima calidad en la mitad de tiempo.

Con el barniz Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065 fácil de usar y altamente versátil consiga un excelente acabado en cada trabajo, sean cuales sean las opciones de secado que utilice.

- Excelente acabado, en todo tipo de condiciones
- Alta productividad con diversas opciones de secado rápido: horneado de 15' a 60 °C, horneado de 30' a 40 °C, tiempo de secado al aire de 2 a 3 horas
- Adecuado para bases bicapa al agua y disolvente.
- Libre elección de endurecedores y activadores
- Es adecuado para todo tipo de reparaciones: desde pequeñas reparaciones hasta un pintado completo

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application ESTÁNDAR - VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Bicapa Permacron 293/295: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
4	100	1	27	15 %	17
8065		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	presión en la boquilla de aire

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos

con evaporación intermedia: 2 min - 5 min
evaporación final: 2 min - 5 min



	3220/3225/3230/3240
18 - 22 °C	2 h - 3 h
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 2 min
Plena potencia: 8 - 10 min

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application ESTÁNDAR - HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Bicapa Permacron 293/295: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	34	10 %	12
8065		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	presión en la boquilla de aire

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos

con evaporación intermedia: 2 min - 5 min
evaporación final: 2 min - 5 min



	3307/3309/3310/3312/3315
18 - 22 °C	2 h - 3 h
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 2 min
Plena potencia: 8 - 10 min

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application ESTÁNDAR - MS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Bicapa Permacron 293/295: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
2	100	1	50
8065		3004 3333 3344 FAST 3355 EXTRA FAST 3368	



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	presión en la boquilla de aire

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos

con evaporación intermedia: 2 min - 5 min
evaporación final: 2 min - 5 min



	3304/3333/3344/3355/3368
18 - 22 °C	2 h - 3 h
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 2 min
Plena potencia: 8 - 10 min

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Productos

Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permacron® MS Hardener 3004 normal

Permacron® MS Express Hardener 3333

Permacron® MS Express Hardener 3344 fast

Permacron® MS Express Hardener 3355 extra fast

Permacron® MS Special Hardener 3368

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permacron® Race Blender 1070

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Mezcla de producto

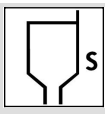
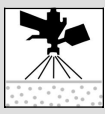


Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3220	Activador rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C.
3225	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
3230	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 25-35°C.
3240	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 30-40°C.
3307	Activador extra rápido para Speed Repair o un panel. Recomendado para condiciones de aplicación de 15-20°C.
3309	Endurecedor rápido para una o varias piezas. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-25°C.
3310	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3312	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 25-35°C.
3315	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 30-40°C.
3004	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3333	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 25-35°C.
3344	Endurecedor rápido para una o varias piezas. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C.
3355	Activador extra rápido para Speed Repair o un panel. Apropiado para secado al aire en condiciones de aplicación de 15-20°C.
3368	Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 25-40°C.
3380	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
3385	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para utilizar a altas temperaturas (30-40°C).
3364	Diluyente medio apropiado desde para reparaciones parciales hasta pintados completos. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3365	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes a temperaturas de 25-35°C.

Permacron® Rapidflex Clear 8065

	DIN 4: 14 - 16 s a 20°C
	50 - 65 µm
Rendimiento teórico	395 - 400 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar. Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.
	Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio
	Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Fade out repairs require the use of a specific blending thinner. Please use Permacron® Race Blender 1070. For more detailed process information, please refer to the technical data sheet of Permacron® Race Blender 1070.
- Se puede añadir un 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al barniz. Los ratios de mezcla de activador y diluyente no cambian.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.