



Ficha Técnica.

Permacron® HS Clear Coat 8007

Barniz 2K HS estándar para el Sistema Base

Permacron Barniz HS 8007 es un barniz 2K de altos sólidos y alto brillo, adecuado para reparaciones parciales o totales.

- Fácil aplicación en combinación con endurecedores HS de la gama Permacron.
- Buen estirado.
- Buen aspecto del acabado.



¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® HS Clear Coat 8007

Product preparation - application ESTÁNDAR - HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Bicapa Permahyd 250/255 & 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.

Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
2	100	1	52
8007		3006 EXTRA FAST * 3007 FAST 3008 3009 SLOW	

* Please note, if Hardener 3006 EXTRA FAST is used - potlife is limited to 30 min./20°C



a 20°C: 30 min - 2 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min
evaporación final: 5 min - 10 min



	3006/3007/3008/3009
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	20 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 10 - 15 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permacron® HS Clear Coat 8007

Productos

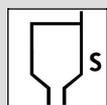
- Permacron® HS Clear Coat 8007
- Permacron® HS Hardener 3006 extra fast
- Permacron® HS Hardener 3007 fast
- Permacron® HS Hardener 3008
- Permacron® HS Hardener 3009 slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas. La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

- | | |
|------|--|
| 3006 | Endurecedor extra rápido, adecuado para retoques (Sistema Speed Repair) y reparaciones de paneles. Recomendado para aplicaciones en condiciones de frío. |
| 3007 | Endurecedor rápido para una o varias piezas. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C. |
| 3008 | Activador estándar para una o varias piezas. Principalmente para ser utilizado a temperaturas de entre 20°C y 30°C. |
| 3009 | Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 30-40°C. |



ISO 4: 45 - 57 s a 20°C
DIN 4: 18 - 21 s a 20°C



50 - 60 µm

Rendimiento teórico

485 - 490 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Permacron® HS Clear Coat 8007 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permacron® HS Clear Coat 8007

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Se puede añadir un 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al barniz. Los ratios de mezcla de activador y diluyente no cambian.
- Vida de la mezcla reducida cuando se mezcla con Permacron Endurecedor HS 3006 extra rápido: 30 minutos.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Permacron 293/295/297.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.