



## Ficha Técnica.

# Permacron® MS Clear Coat 8003

### Barniz 2K MS estándar para el Sistema Base

Permacron Barniz MS 8003 es un barniz 2K MS de alto brillo que es muy versátil - se puede usar en reparaciones parciales o totales.

- Aplicación fácil y segura.
- Buenos grados de brillo.
- Uso versátil.
- Secado rápido.
- Buenas propiedades de pulido.



¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

# Permacron® MS Clear Coat 8003

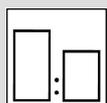
## Product preparation - application ESTÁNDAR - MS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Bicapa Permacron 293/295: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.  
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
2	100	1	50	10 %	14
8003		3002 SLOW 3004 NORMAL 3005 FAST		3360	



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
<b>Híbrida</b>	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	3002/3004/3005
<b>20 °C</b>	12 h - 16 h
<b>60 - 65 °C</b>	30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.  
Media potencia : 5 min  
Plena potencia: 10 - 15 min

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

# Permacron® MS Clear Coat 8003

## Productos

Permacron® MS Clear Coat 8003

Permacron® MS Hardener 3002 slow  
 Permacron® MS Hardener 3004 normal  
 Permacron® MS Hardener 3005 fast

Permacron® Reducer 3360

## Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.  
 La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3002	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 25-35°C.
3004	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3005	Endurecedor rápido para una o varias piezas. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-25°C.
3360	Diluyente medio apropiado para Permacron MS Clear Coat 8003 y HS Surfacer 5107 en todo tipo de reparaciones. Recomendado para aplicaciones a temperaturas de entre 15°C y 30°C.



ISO 4: 33 - 41 s a 20°C  
 DIN 4: 15 - 17 s a 20°C



50 - 60 µm

### Rendimiento teórico

325 - 340 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras  
 Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Permacron® MS Clear Coat 8003 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

# Permacron® MS Clear Coat 8003

## Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Se puede añadir un 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al barniz. Los ratios de mezcla de activador y diluyente no cambian.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.