



Ficha Técnica.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550



¡Sólo para uso profesional!

Wet-on-Wet Speed Surfacer para un mayor rendimiento y apariencia excepcional.

Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 acelera el proceso de pintado, gracias a su moderna tecnología patentada Axalta. El tiempo de evaporación es significativamente más corto en comparación con los húmedo sobre húmedo convencionales. Esto da como resultado un procesamiento rápido y un excelente acabado.

- Relación de mezcla simple 1:1 con Permasolid Wet-on-Wet Speed Surfacer Hardener 3560 + 10% Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065.
- Aplicación rápida en 1 o 2 manos.
- Excelente estabilidad vertical.
- Después de unos increíbles 5 minutos de evaporación, se puede lijar o recubrir directamente con Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 o Permahyd Base Coat 280/285.
- Esta moderna tecnología Axalta garantiza un excelente brillo del acabado.
- Disponible en tres colores: blanco, gris y negro.
- Las toallitas pretratamiento reactivas Priomat 4000 son necesarias para un rápido tratamiento previo de metal desnudo.
- El uso de la moderna familia de productos Speed-TEC dentro del Hi-TEC Performance System, brinda los procesos de reparación más cortos, un significativo ahorro energético y resultados sobresalientes.
- En combinación con el aditivo para plásticos Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 se puede utilizar en las reparaciones de las piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos.

Spies Hecker – más cerca.



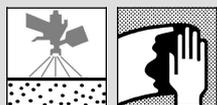
An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Product preparation - application ESTÁNDAR - HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

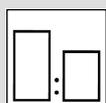


Acero, acero galvanizado y aluminio blando, lijados y limpios, tratados con Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerante	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	59	10%	11
5550		3560		9065 3385 SLOW*	

*A más de 30°C y 50% HR, usar 3385 Lento.



a 20°C: 30 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	presión en la boquilla de aire
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos

evaporación final: 5 min - 8 h



Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286 + barniz

Permasolid Monocapa HS 275

Permahyd Base Coat 280/285 activado + Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810.

Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 + Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

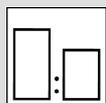
Product preparation - application ESTÁNDAR PLÁSTICOS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.
 Imprimación OEM para plásticos, matizada y limpia.
 Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con Permaloid Desengrasante 7010 / limpieza final: usar una bayeta humedecida con Permaloid Desengrasante 7010.
 Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.
 Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerante	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	59	20%	22
5550		3560		9260	



a 20°C: 30 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	presión en la boquilla de aire
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos

evaporación final: 5 min - 8 h



Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286 + barniz elasticado
 Permasolid Monocapa HS 275 elasticado
 Permahyd Base Coat 280/285 activado + Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810 elasticado.
 Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 + Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810 elasticado.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Productos

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Permasolid® Speed-TEC Wet-on-Wet Speed Surfacer Hardener 3560

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Accelerator 9065

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3560	Permasolid Endurecedor para Aparejo Speed Húmedo sobre Húmedo 3560 es un endurecedor especial para usarlo sólo con Permasolid Aparejo HS Speed Húmedo sobre Húmedo 5550. Se puede usar para reparaciones en un proceso húmedo sobre húmedo, en cualquier condición climática.
9065	Permasolid Acelerador para Aparejo Speed 9065 sólo se puede usar en productos específicos de la gama Speed-TEC. Reduce el tiempo de secado al aire.
9260	Permasolid Speed-TEC Aditivo para Plásticos 9260 es un promotor de adherencia especial para plásticos que solo se puede usar con Permasolid Aparejo Speed-TEC HS 5500 y Permasolid Aparejo Speed-TEC Húmedo sobre Húmedo 5550 para poderlos aplicar directamente sobre piezas plásticas.
3385	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para utilizar a altas temperaturas (30-40°C).



DIN 4: 13 - 14 s a 20°C



25 - 50 µm

Rendimiento teórico

390 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Observaciones

- El uso de Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 es obligatorio sobre sustratos de metal desnudo. Se puede detectar su falta de uso.
- Permasolid Aparejo HS Húmedo sobre Húmedo Speed 5550 es adecuado para reparaciones de colores tricapa con Bicapa Permahyd Hi-TEC 480. Consultar la aplicación de colores 3-stage en la Ficha Técnica correspondiente de Bicapa Permahyd Hi-TEC 480.
- Después de usar, cerrar todos los envases inmediatamente.
- Se puede lijar suavemente después de sólo 5 min.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La humedad relativa influye en el secado y vida de la mezcla.
- Si Permasolid Aparejo HS Húmedo sobre Húmedo Speed 5550 se mezcla con Permasolid Speed-TEC Aditivo para Plásticos 9260, la mezcla también se puede aplicar en las piezas metálicas adyacentes (las zonas de chapa desnuda se han de preimprimir con Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000) aunque este no es el objetivo principal.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- No se puede usar Wash Primer ni imprimaciones-aparejo 2K EP debajo de Permasolid Aparejo HS Húmedo sobre Húmedo Speed 5550.
- For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 or Priomat Elastic Adhesion Primer 3400 prior the application of Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 mixed with Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 is recommended.
- Si desea información más detallada, p.ej. sobre sustratos plásticos adecuados, consulte los sistemas de pintado de plásticos de Spies Hecker.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.