



Ficha Técnica.

Permafleet® HS Primer Surfacers 5525 Elastic

Imprimación Aparejo Universal primer surfacer para reparaciones CV

Permafleet® HS Primer Surfacers 5525 Elastic es una imprimación aparejo 2K con base de resina acrílica. Está especialmente diseñado para satisfacer las necesidades de las reparaciones en el sector de los vehículos comerciales.

- Se puede utilizar como aparejo húmedo sobre húmedo y como aparejo lijable
- Ajuste elástico
- Ofrece una excelente apariencia final
- Fácil aplicación

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® HS Primer Surfacer 5525 Elastic

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Wash Primer
Coil coated, limpia y matizada
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Acero chorreado (SA 2,5)



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
4	100	1	19	20 - 25 %	14 - 18
5525		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

* Viscosidad aplicación DIN4: 20-26 seg.



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min
antes de hornear: 15 min - 30 min



	3265 / 3270 / 3275
60 °C	45 min



P360 - P500



Acabados Permafleet 630/670/675
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5525 Elastic

Product preparation - application ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Wash Primer
Coil coated, limpia y matizada
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Acero chorreado (SA 2,5)



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
4	100	1	19	30 - 35 %	22 - 25
5525		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

* Viscosidad aplicación DIN4: 18-20 seg.



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



1 mano

evaporación final: 30 min - 1 h



Acabados Permafleet 630/670/675
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5525 Elastic

Productos

Permafleet® HS Primer Surfacer 5525 Elastic

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

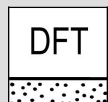
Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.



50 - 100 µm

Rendimiento teórico

470 - 480 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Sobre acero chorreado con arena, el espesor de película seca recomendado se ha de medir sobre los picos.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Permacron 293/295/297.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5525 Elastic

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.