



Ficha Técnica.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340



Imprimación aparejo universal para los Sistemas Hi-TEC Performance y Classic

Permasolid Imprimación Aparejo HS Vario 5340 es una imprimación aparejo universal, de altos sólidos, para el repintado eficiente de turismos.

- Se puede aplicar directamente sobre metal desnudo y sobre todos los sustratos plásticos utilizados en turismos.
- Se puede aplicar húmedo sobre húmedo o como aparejo lijable.
- Se puede recubrir rápidamente con todas las bases/acabados de Spies Hecker (en un proceso húmedo sobre húmedo).
- Acabado muy duradero.
- Solución de reparación antes de aplicar las masillas a pistola.
- También disponible como 2K en envase de aerosol.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

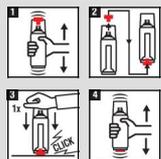
Product preparation - application ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
 Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.
 Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar a 60 min. 60-65°C / primera limpieza: utilizar una bayeta ultrafina empapada con Permaloid Desengrasante 7010 / limpieza final: usar un paño humedecido con Permaloid Desengrasante 7010.
 Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.
 Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.
 Eliminar bien los restos de agentes desmoldeantes.
 Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.



1. Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
2. Remove the red button from the cap and position it in the activation valve at the bottom of the can.
3. Place the spray can on a hard surface. Apply downward pressure to activate the spray can.
4. Shake the aerosol can once again for at least two minutes after activation.

Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



Activado: 8 h
 Agitar bien antes de cada uso.



2 - 3 manos con evaporación intermedia: 5 min - 10 min



18 - 20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
 Media potencia : 2 min
 Plena potencia: 8 min



P500 - P600



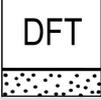
Base bicapa + barniz
 Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 650: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 650 g/li.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Productos

	Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340
	50 - 80 µm
	Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

Observaciones

- La distancia de aplicación entre la pistola y el sustrato debería ser de 15-25 cm.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Para secado al aire, recomendamos una temperatura mínima de +15°C.
- Debido a la gran variedad de aleaciones de metal y procesos de fabricación, es esencial realizar una prueba previa sobre el sustrato para garantizar un pretratamiento adecuado con el fin de garantizar una perfecta adherencia.
- Sobre acero desnudo, galvanizado y aluminio, Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000, Wash Primer o imprimación epoxy se puede aplicar pero no es obligatorio.
- Para información detallada sobre los sustratos plásticos adecuados, consulte la Ficha de Sistema "Pintado de Plásticos" de Spies Hecker.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.