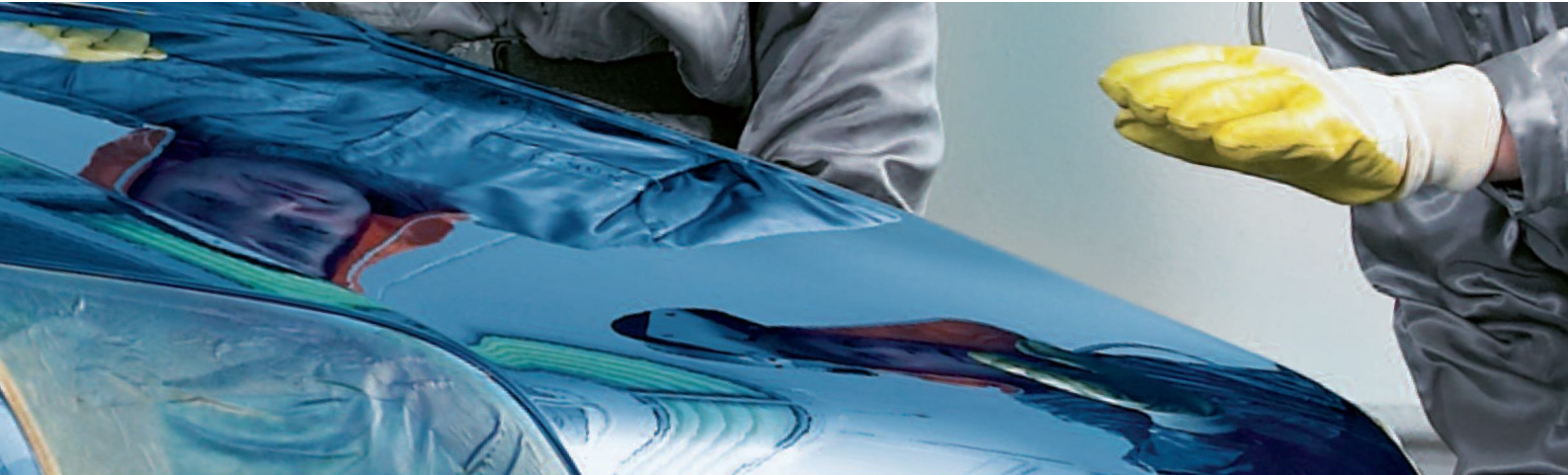




Ficha Técnica.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340



Imprimación aparejo universal para los Sistemas Hi-TEC Performance y Classic

Permasolid Imprimación Aparejo HS Vario 5340 es una imprimación aparejo universal, de altos sólidos, para el repintado eficiente de turismos.

- Se puede aplicar directamente sobre metal desnudo y sobre todos los sustratos plásticos utilizados en turismos.
- Se puede aplicar húmedo sobre húmedo o como aparejo lijable.
- Se puede recubrir rápidamente con todas las bases/acabados de Spies Hecker (en un proceso húmedo sobre húmedo).
- Acabado muy duradero.
- Solución de reparación antes de aplicar las masillas a pistola.
- También disponible como 2K en envase de aerosol.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



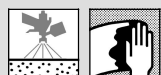
An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
 Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	13	30 %	20
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos

evaporación final: 15 min - 8 h



Base bicapa + barniz
 Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
 Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	20	20 %	14
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos

evaporación final: 15 min - 8 h



Base bicapa + barniz
 Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
 Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	13	20 %	13
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
 Media potencia : 2 min
 Plena potencia: 8 min



P400 - P600



Base bicapa + barniz
 Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
 Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	20	10 %	7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
 Media potencia : 2 min
 Plena potencia: 8 min



P400 - P600



Base bicapa + barniz
 Acabado 2K

Cumple la legislación COV

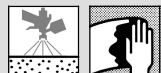
2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application ESTÁNDAR PLÁSTICOS VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.
Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con Permaloid Desengrasante 7010 / limpieza final: usar una bayeta humedecida con Permaloid Desengrasante 7010.
Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.
Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.
Eliminar bien los restos de agentes desmoldeantes.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente			
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 7
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos

evaporación final: 15 min - 8 h



Bicapa + barniz elastificado
Acabado Flexibilizado 2K

Cumple la
legislación COV

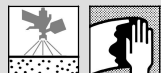
Este producto está exento de cumplir la normativa COV

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application ESTÁNDAR PLÁSTICOS HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.
Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con Permaloid Desengrasante 7010 / limpieza final: usar una bayeta humedecida con Permaloid Desengrasante 7010.
Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.
Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.
Eliminar bien los restos de agentes desmoldeantes.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente			
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	21	30 %	21	0 - 10 %	0 - 7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos

evaporación final: 15 min - 8 h



Bicapa + barniz elastificado
Acabado Flexibilizado 2K

Cumple la legislación COV

Este producto está exento de cumplir la normativa COV

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Productos

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Plastic Additive 9060

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

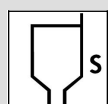
Mezcla de producto



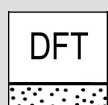
Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3220	Activador rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C.
3225	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
3230	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Principalmente a temperaturas de 20-30°C.
3240	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 25-40°C.
3307	Activador extra rápido para Speed Repair o un panel. Apropiado para secado al aire en condiciones de aplicación de 15-20°C.
3309	Endurecedor rápido para una o varias piezas. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-25°C.
3310	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3312	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 25-35°C.
3315	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 30-40°C.
3364	Diluyente medio apropiado desde para reparaciones parciales hasta pintados completos. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3365	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes a temperaturas de 25-35°C.
3380	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
8580	Diluyente rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Recomendado para condiciones de aplicación frías.



ISO 4: 37 - 68 s a 20°C
DIN 4: 16 - 24 s a 20°C



30 - 50 µm no lijable
60 - 120 µm lijado

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Rendimiento teórico

390 - 420 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Cuando se utilice Wash Primer no es posible secar con IR.
- Para secado al aire, recomendamos una temperatura mínima de +15°C.
- Versión lijable: en pintados originales (OEM) y en sustratos sin Wash Primer DFT 60-120 µm.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Las piezas de plástico no deben ser lavadas con lanza de presión durante las primeras 6 semanas. Tras este periodo, la boquilla debe mantenerse a una distancia no inferior a 30 cm de la pieza.
- De ser necesarias propiedades flexibles no es necesario añadir aditivo flexible Permasolid 9050.
- Adecuada para usar en parches lijados hasta la chapa antes de aplicar Raderal Masilla Poliéster a Pistola 3508 o Raderal Masilla. Permasolid Endurecedor HS 3307 extra rápido, en una ratio de mezcla de 3:1 + 20% de diluyente Permacron, permite poder recubrir antes. Pero, incluso con este endurecedor, el tiempo de evaporación ha de ser como mínimo de 30 – 40 minutos a 20°C, antes de recubrir con productos de poliéster.
- Para información detallada sobre los sustratos plásticos adecuados, consulte la Ficha de Sistema "Pintado de Plásticos" de Spies Hecker.
- La versión húmedo sobre húmedo para plásticos puede utilizarse en las piezas metálicas adyacentes.
- Sobre acero desnudo, galvanizado y aluminio, Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000, Wash Primer o imprimación epoxy se puede aplicar pero no es obligatorio.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.