



Ficha Técnica.

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Aparejo eficiente, contribuye a un excelente aspecto del acabado, para el Sistema Hi-TEC Performance

Permasolid Aparejo HS Performance 5320 es un aparejo lijable 2K HS, de altísima calidad, basado en resinas acrílicas, que se seca muy rápido. Está disponible en tres colores.

- Muy buena absorción de la pulverización.
- Excelente estabilidad en superficies verticales.
- Secado rápido.
- Buenas propiedades de lijado.
- Gran poder de cubrición.
- Compatible con la tecnología de la base acuosa Permahyd.
- Homologado por numerosos fabricantes de automóviles.



¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Wash Primer o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento. Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
5320		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
5320		3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h 15 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 3 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min
antes de hornear: 5 min - 10 min



	< 150µ	> 150µ
20 °C	2 h - 3 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	15 min - 20 min	25 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 2 min
Plena potencia: 8 min



P500 - P600



Acabado 2K
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286 + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Performance Surfacers 5320

Productos

Permasolid® HS Performance Surfacers 5320

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast
 Permasolid® VHS Hardener 3225
 Permasolid® VHS Hardener 3230 slow
 Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow
 Permasolid® VHS Performance Hardener 3425
 Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplast 8580
 Permacron® Reducer 3364
 Permacron® Reducer 3365 slow
 Permacron® Reducer 3380
 Permacron® Reducer 3385 slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.
 La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3220	Activador rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C.
3225	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
3230	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Principalmente a temperaturas de 20-30°C.
3425	activador medio para una o varias piezas. Recomendado para aplicaciones a temperaturas de 20-25°C. Apropiado bajo necesidades de altas prestaciones.
3440	Activador lento para aplicación de medianas o grandes superficies. Recomendado para utilizar en condiciones de alta temperatura entre 25°C y 40°C. Apropiado bajo necesidades de altas prestaciones.
3240	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 25-40°C.
3364	Diluyente medio apropiado desde para reparaciones parciales hasta pintados completos. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3365	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes a temperaturas de 25-35°C.
3380	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
3385	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Principalmente utilizado a altas temperaturas (30-40°C).
8580	Diluyente rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Recomendado para condiciones de aplicación frías.

Permasolid® HS Performance Surfacers 5320

	ISO 5: 18 - 23 s a 20°C DIN 4: 18 - 22 s a 20°C
	40 - 80 µm por mano
Rendimiento teórico	430 - 465 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar. Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.
	Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Mezclar a fondo y poner el envase en la máquina de mezclas.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Aislado parches, los mejores resultados se obtienen con un espesor medio de 50-120µm en 2 manos, tras secar al aire toda la noche, secar en cabina o con IR. Para sustratos conflictivos es indispensable un trabajo previo adecuado y aplicar a pieza completa.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Para países fuera de Unión Europea o para un uso diferente al repintado de vehículos: De no estar prohibidos por la Directiva COV 2004/42/EC y estar disponibles, como alternativa se puede utilizar Bicapa Permacron 293/295/297, Acabado Permacron MS 730 o Acabado 257.
- Cuando se aplique sobre imprimación con ácido, se deberá forzar el secado del aparejo con calor o dejar secar al aire toda la noche.
- Se puede añadir al aparejo un 15% de aditivo flexible Permasolid 9050 cambiando el ratio de mezcla a 4:1 con un 10% de diluyente.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.