



Ficha Técnica.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250



Aparejo lijable de secado rápido

Permasolid Aparejo HS Express 5250 es un aparejo lijable 2K HS de alto contenido en sólidos y de secado rápido, muy adecuado para reparaciones de pintura rápidas y económicas.

- Propiedades de secado al aire muy rápido, especialmente con el Permasolid Express Aditivo Acelerante 9250. Se puede lijar después de 30 minutos a 20 ° C.
- Fácil de usar, sin tiempo de evaporación intermedio cuando se usa en combinación con Permasolid Express Aditivo Acelerante 9250.
- Buena fluidez y fácil aplicación.
- Uso flexible; se puede utilizar con endurecedores Permasolid VHS y HS, y también con diferentes métodos de secado como secado al aire, en cabina o por infrarrojos.
- Buenas propiedades de lijado.
- Disponible en negro, gris medio y blanco.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Wash Primer 1K o imprimación epoxi. Además, en zonas pequeñas lijadas hasta la chapa, se pueden usar la bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de fibra de poliéster, libre de desmoldeantes, lijados y limpios



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
7	100	1	11	30 %	21
5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240/3425/3440
20 °C	1 h - 2 h
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 10 min



P500



Acabado 2K
Base bicapa + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Wash Primer 1K o imprimación epoxi. Además, en zonas pequeñas lijadas hasta la chapa, se pueden usar la bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de fibra de poliéster, libre de desmoldeantes, lijados y limpios



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	14	20 %	15
5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 45 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	1 h - 2 h
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.

Media potencia : 10 min



P500



Acabado 2K

Base bicapa + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Product preparation - application ESTÁNDAR ACELERADO VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Wash Primer 1K o imprimación epoxi. Además, en zonas pequeñas lijadas hasta la chapa, se pueden usar la bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de fibra de poliéster, libre de desmoldeantes, lijados y limpios



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	15	35 %	26
5250		3220 FAST		9250	



Vida de la mezcla a 20°C: 20 min - 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

no necesita evaporación intermedia



	9250
20 °C	30 min



P500



Acabado 2K

Base bicapa + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Product preparation - application ESTÁNDAR ACELERADO HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Wash Primer 1K o imprimación epoxi. Además, en zonas pequeñas lijadas hasta la chapa, se pueden usar la bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de fibra de poliéster, libre de desmoldeantes, lijados y limpios



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
4	100	1	18	25 %	20
5250		3309 FAST		9250	



Vida de la mezcla a 20°C: 20 min - 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

no necesita evaporación intermedia



	9250
20 °C	30 min



P500



Acabado 2K

Base bicapa + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Productos

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® VHS Performance Hardener 3425

Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Express Surfacer Accelerator 9250

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Mezcla de producto

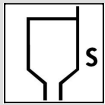


Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3220	Activador rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C.
3225	Activador medio para una o varias piezas, aportando un excelente secado total. Recomendado para aplicaciones a temperaturas de 20-25°C.
3230	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Principalmente a temperaturas de 20-30°C.
3240	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 25-40°C.
3425	activador medio para una o varias piezas. Recomendado para aplicaciones a temperaturas de 20-25°C. Apropiado bajo necesidades de altas prestaciones.
3440	Activador lento para aplicación de medianas o grandes superficies. Recomendado para utilizar en condiciones de alta temperatura entre 25°C y 40°C. Apropiado bajo necesidades de altas prestaciones.
3307	Activador extra rápido para Speed Repair o un panel. Apropiado para secado al aire en condiciones de aplicación de 15-20°C.
3309	Endurecedor rápido para una o varias piezas. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-25°C.
3310	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3312	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 25-35°C.
3315	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 30-40°C.
3364	Diluyente medio apropiado desde para reparaciones parciales hasta pintados completos. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3365	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes a temperaturas de 25-35°C.
3380	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
3385	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Principalmente utilizado a altas temperaturas (30-40°C).
8580	Diluyente rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Recomendado para condiciones de aplicación frías.
9250	Permasolid Acelerador para Aparejo Express 9250 solo se puede usar con Permasolid Aparejo HS Express 5250. En combinación con determinados endurecedores HS/VHS acelerará el secado al aire de Permasolid Aparejo HS Express 5250. La vida de la mezcla será limitada.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

	ISO 5: 25 - 30 s a 20°C DIN 4: 22 - 25 s a 20°C
	70 - 200 µm
Rendimiento teórico	380 - 400 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar. Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.
	Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Aislado parches (incluso en sustratos conflictivos), los mejores resultados se obtienen con un espesor medio de 50-120µm en 2 manos, tras secar al aire toda la noche, secar en cabina o con IR. Para sustratos conflictivos es indispensable un trabajo previo adecuado y aplicar a pieza completa.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Wash Primer 2K se puede usar antes de aplicar el aparejo, si éste se va a secar en cabina o al aire durante la noche.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Para países fuera de Unión Europea o para un uso diferente al repintado de vehículos: De no estar prohibidos por la Directiva COV 2004/42/EC y estar disponibles, como alternativa se puede utilizar Bicapa Permacron 293/295/297, Acabado Permacron MS 730 o Acabado 257.
- Para sustratos plásticos, es necesario añadir 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al aparejo. La ratio de mezcla cambiará: endurecedor VHS - 4:1 con 20% de diluyente, endurecedor HS - 3:1 con 10% de diluyente. Para ajustar con Permasolid Acelerador para Aparejo Express 9250 no es necesario añadir aditivo elástico.
- Es posible forzar el secado del aparejo 5250 Permasolid HS Express Surfacer con 3460 con IR de onda corta 5 minutos a media potencia o 5 minutos a 60°C-65°C en cabina.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.