



Ficha Técnica.

Permacron® HS Surfacer 5107



Aparejo estándar para el Sistema Base

Permacron Aparejo HS 5107 es un aparejo 2K HS lijable, basado en resinas acrílicas, que cumple la legislación VOC.

- Fácil aplicación.
- Achieves a smooth flow.
- Buena estabilidad en superficies verticales.
- Se puede secar mediante IR.
- Buenas propiedades de lijado.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® HS Surfacer 5107

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Wash Primer o Imprimación Epoxy
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Sustratos de fibra de poliéster, libre de desmoldeantes, lijados y limpios



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
6	100	1	11	10 %	7
5107		3007 FAST 3008 3009 SLOW		3360	



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 4 manos

evaporación intermedia hasta matizar
evaporación final: 5 min - 10 min



	3007 FAST / 3008 / 3009 SLOW
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 3 min
Plena potencia: 10 min



P400 - P600



Bicapa Permahyd 250/255 & 280/285/286 + barniz
Acabado 2K
Bicapa Permacron 293/295 + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permacron® HS Surfacer 5107

Productos

Permacron® HS Surfacer 5107

Permacron® HS Hardener 3007 fast

Permacron® HS Hardener 3008

Permacron® HS Hardener 3009 slow

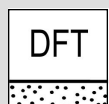
Permacron® Reducer 3360

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3007	Endurecedor rápido para una o varias piezas. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C.
3008	Activador estándar para una o varias piezas. Principalmente para ser utilizado a temperaturas de entre 20°C y 30°C.
3009	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 30-40°C.



80 - 200 µm

Rendimiento teórico

400 - 410 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permacron® HS Surfacers 5107

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Aislado parches (incluso en sustratos conflictivos), los mejores resultados se obtienen con un espesor medio de 50-120µm en 2 manos, tras secar al aire toda la noche, secar en cabina o con IR. Para sustratos conflictivos es indispensable un trabajo previo adecuado y aplicar a pieza completa.
- Para sustratos plásticos, es necesario añadir 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al aparejo. La ratio de mezcla cambiará: 3:1 con endurecedor + 10% de diluyente.
- El aparejo se puede tinter hasta un 15% con Acabado Permacron 257. Su secado y lijado se pueden ver afectados.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.