



Ficha Técnica.

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400



Imprimación aparejo 2K, basada en resinas epoxi, muy duradera, para vehículos comerciales

Permafleet Imprimación Aparejo EP 4400 es una imprimación aparejo 2K basada en resinas epoxi, libre de cromatos de zinc. Desarrollada para satisfacer las necesidades específicas del segmento de vehículos comerciales.

- Muy buena resistencia a la corrosión y a las sustancias químicas.
- Excelente adherencia sobre sustratos metálicos debidamente pretratados.
- Muy buen poder de relleno.
- Adecuada para usar sobre sustratos rugosos como metal chorreado con arena.
- Buena estabilidad en superficies verticales.
- Alta resistencia a la humedad y buena flexibilidad.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Product preparation - application ESTANDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
 Acero inoxidable lijado.
 Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.
 Coil coated, limpia y matizada
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
 Acero chorreado (SA 2,5)



Imprimación		Activador		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	11	15-20%	10-13
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

* Viscosidad aplicación DIN4: 20-26 seg.

Imprimación		Activador		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	11	20-25%	13-16
4400		4403**		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

** Endurecedor preferido para lijable en secado durante la noche.



a 20°C: 4 h - 8 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	Presión del material
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

con evaporación intermedia: 10 min - 15 min
 antes de hornear: 1 h



	4401	4403
20 °C	1 día - 1 día 6 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	45 min	35 min



P360 - P400



Acabados Permafleet 630/670/675

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Product preparation - application ESTÁNDAR - HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
 Acero inoxidable lijado.
 Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.
 Coil coated, limpia y matizada
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.



Imprimación		Activador		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	11	20-30%	12-19
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

Imprimación		Activador		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	1	11	25-30%	16-20
4400		4403*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

* Viscosidad aplicación DIN4: 18-20 seg.



a 20°C: 4 h - 8 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	Presión del material
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



Imprimación		Imprimación-aparejo	
1 manos	evaporación final: 15 min - 20 min	1 - 2 manos	con evaporación intermedia: 5 min - 10 min evaporación final: 30 min - 1 h



Imprimación	Imprimación-aparejo
Aparejo 2K	Acabados Permafleet 630/670/675

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(C))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Productos

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Permafleet® EP Hardener 4401
Permafleet® EP Hardener 4403 fast

Permafleet® Reducer 6110 fast
Permafleet® Reducer 6120

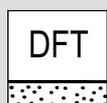
Permafleet® EP Reducer 7708
Permafleet® EP Reducer 7709 slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

7708	Diluyente especial para productos epoxi.
7709	Diluyente especial para productos epoxi (por encima de 28°C).
6110	Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).
6120	Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).



50 - 80 µm

Rendimiento teórico

370 - 380 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- No puede ser aplicado sobre imprimación fosfatante.
- Las masillas de poliéster pueden ser aplicadas sobre Imprimaciones Aparejo Epoxy secas y lijadas.
- Sobre acero chorreado con arena, el espesor de película seca recomendado se ha de medir sobre los picos.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Se puede tintar el aparejo añadiendo hasta un 10% de tinte de Permafleet o hasta un 20% de color hecho Permafleet. Tanto el secado como lijado se pueden ver afectados.
- 4400 se puede recubrir en 72 horas sin lijado intermedio.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Permacron 293/295/297.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.