



Ficha Técnica.

Priomat 1K Universal Primer Surfacer 4095



La nueva Imprímación Aparejo Priomat 1K Universal Primer Surfacer 4095 en Spray mejora la productividad, especialmente para las pequeñas reparaciones. El proceso de reparación se acorta considerablemente gracias a la reducción de los pasos del proceso, su sencilla aplicación universal y secado rápido.

El producto está diseñado para mejorar los procesos de trabajo rápidos y puede utilizarse directamente sobre metal desnudo y los sustratos plásticos más comunes durante una reparación.

El innovador Priomat 1K Universal Primer Surfacer 4095 ayuda a los talleres a ser más eficientes, rentables y sostenibles.

- Aplicación directa sobre todos los sustratos metálicos y plásticos más comunes
- Muy buena protección contra la corrosión
- Favorece tiempos de proceso más cortos y reduce el número de productos necesarios por reparación, lo que conlleva un menor consumo de material
- Tiempos de evaporación y de secado cortos - considerablemente más cortos en comparación con las imprimaciones en aerosol existentes
- Fácil aplicación gracias a la tecnología SprayMax, muy buena aplicación y fluidez
- Alto poder de relleno - fácil lijado
- Se puede recubrir después del lijado tanto con base bicapa agua como con acabados al disolvente
- Excelente adherencia tanto al sustrato como entre capas

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



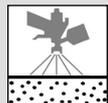
An Axalta Coating Systems Brand

Priomat 1K Universal Primer Surfacer 4095

Product preparation - application ESTÁNDAR



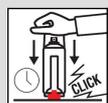
Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
 Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.



Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
 Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



No es aplicable



1 - 3 manos

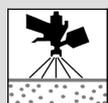
con evaporación intermedia: 2 min - 5 min a 20°C



	4095
18 - 22 °C	15 min - 30 min



P600 - P800
 P800 - P1000



Aparejo 2K
 Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286 + barniz
 Bicapa Permacron 293/295 + barniz
 Monocapa Permasolid HS Automotive 275 / Monocapa Permacron Automotive 257 / Monocapa Permacron MS Automotive 730

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 681: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 681 g/li.

Priomat 1K Universal Primer Surfacer 4095

Productos

	Priomat 1K Universal Primer Surfacer 4095
	20 - 40 μm
Rendimiento teórico	<p>65 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras</p> <p>Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.</p> <p>Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.</p>
	Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La distancia de aplicación entre la pistola y el sustrato debería ser de 15-25 cm.
- Debido a la gran variedad de aleaciones de metal y procesos de fabricación, es esencial realizar una prueba previa sobre el sustrato para garantizar un pretratamiento adecuado con el fin de garantizar una perfecta adherencia.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- No recubrir con productos de poliéster.
- Cuando repare piezas plásticas de un vehículo, el barniz o acabado monocapa ha de ser elastificado de acuerdo a la ficha técnica específica del producto en uso.
- No recubrir con productos epoxy.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.