



Ficha Técnica.

Priomat® Wash Primer 4075



Imprimación fosfatante 2K extremadamente resistente a la corrosión, para los Sistemas Hi-TEC Performance y Classic

Priomat Wash Primer 4075 es una imprimación fosfatante 2K (cura ácida), libre de cromatos de zinc y de fenoles, para sustratos metálicos. Especialmente adecuada para aluminio y acero galvanizado.

- Excelente protección anticorrosiva gracias a sus propiedades pasivantes.
- Cumple las especificaciones de numerosos fabricantes de automóviles.
- Fácil aplicación.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Priomat® Wash Primer 4075

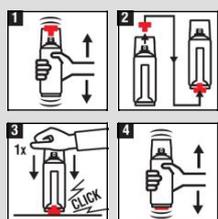
Product preparation - application ESTÁNDAR



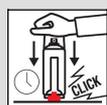
Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios



1. Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
2. Remove the red button from the cap and position it in the activation valve at the bottom of the can.
3. Place the spray can on a hard surface. Apply downward pressure to activate the spray can.
4. Shake the aerosol can once again for at least two minutes after activation.
Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



Activado: 3 días - 4 días
Agitar bien antes de cada uso.



2 manos con evaporación intermedia: 5 min



18 - 22 °C

20 min - 30 min



Aparejo 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 710: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 710 g/li.

Priomat® Wash Primer 4075

Productos

	Priomat® Wash Primer 4075
	8 - 10 µm
	Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

Observaciones

- La distancia de aplicación entre la pistola y el sustrato debería ser de 15-25 cm.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- No recubrir con productos de poliéster, epoxy o base agua.
- Debido a la gran variedad de aleaciones de metal y procesos de fabricación, es esencial realizar una prueba previa sobre el sustrato para garantizar un pretratamiento adecuado con el fin de garantizar una perfecta adherencia.
- El tiempo máximo antes de recubrir es de 48 horas.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.