Ficha Técnica.

Priomat® Wash Primer 4075

Imprimación fosfatante 2K extremadamente resistente a la corrosión, para los Sistemas Hi-TEC Performance y Classic

Priomat Wash Primer 4075 es una imprimación fosfatante 2K (cura ácida), libre de cromatos de zinc y de fenoles, para sustratos metálicos. Especialmente adecuada para aluminio y acero galvanizado.

- Excelente protección anticorrosiva gracias a sus propiedades pasivantes.
- Cumple las especificaciones de numerosos fabricantes de automóviles.
- Fácil aplicación.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.

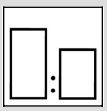
An Axalta Coating Systems Brand

Priomat® Wash Primer 4075

Product preparation - application ESTÁNDAR

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Metal desnudo lijado y limpio
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

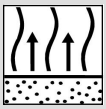


Imprimación		Endurecedor	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	90
4075		4076	

Vida de la mezcla a 20°C: 8 h - 10 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización

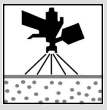
Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min
evaporación final: 30 min

	4076
20 °C	30 min



Aparejo 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 780: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 780 g/li.

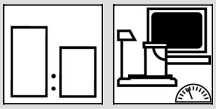
Priomat® Wash Primer 4075

Productos

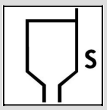
Priomat® Wash Primer 4075

Priomat® Activator 4076

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 16 - 18 s a 20°C

8 - 10 µm

Rendimiento teórico

90 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Utilizar solo envases recubiertos o de plástico.
- El tiempo máximo antes de recubrir es de 48 horas.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- No recubrir con productos de poliéster, epoxy o base agua.

Priomat® Wash Primer 4075

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.