



Ficha Técnica.

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050



Permafleet VHS Primer Surfacer 4050 es una imprimación aparejo de 2K poliacrílica, especialmente adaptada para las exigentes demandas del sector de vehículos comerciales y la industria en general.

- Rápido secado.
- Se puede utilizar como imprimación o aparejo.
- Contenido muy alto en sólidos y muy bajo en VOC.
- Disponible en gris claro u oscuro y en blanco.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Product preparation - application ESTANDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Metal desnudo lijado y limpio
Acero chorreado (SA 2,5)
Perfiles de acero inoxidable y aluminio lijados, limpios e imprimados con Wash Primer.
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo Imprimación	Endurecedor	Diluyente
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130

Aparejo Imprimación	Endurecedor	Diluyente
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Activado: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 mano cerrada.

con evaporación intermedia: 10 min - 15 min
antes de hornear: 15 min - 20 min



20 - 25 °C	12 h - 16 h
50 - 60 °C	30 min - 45 min



P240 - P500



Acabados Permafleet 630/670/675

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Product preparation - application ESTÁNDAR - HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Metal desnudo lijado y limpio
Acero chorreado (SA 2,5)

Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Wash Primer
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo Imprimación	Endurecedor	Diluyente
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130
Aparejo Imprimación	Endurecedor	Diluyente
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Activado: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 mano cerrada.

con evaporación intermedia: 10 min - 15 min
evaporación final: 30 min - 1 h



20 - 25 °C	30 min - 45 min
-------------------	-----------------



Acabados Permafleet 630/670/675

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Productos

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

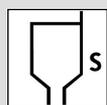
Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3265	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
3270	Endurecedor estándar para todos los productos 2K para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
3275	Activador lento para grandes superficies o altas temperaturas (>30°C).
3337	Adecuado para repintados completos o parciales a muy alta temperatura y con un flujo de aire normal y alto en cabina.
3338	Adecuado para repintados completos y parciales a temperatura media y con un flujo de aire normal y alto en cabina.
3339	Adecuado para repintados completos y parciales a temperatura media y baja con un flujo de aire bajo en cabina.
3340	Adecuado para repintados completos y parciales a baja temperatura y con un flujo de aire bajo en cabina.
6110	Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).
6120	Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
6130	Diluyente extra lento para evitar pulverizados en grandes superficies y temperaturas muy altas (>35°C).



DIN 4: 24 - 35 s a 20°C



40 - 80 µm

Rendimiento teórico

320 - 330 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- La imprimación aparejo se puede recubrir en 1 mes sin tener que lijar. Sólo es necesario limpiar la superficie.
- Una aplicación en húmedo sobre húmedo con acabado de epoxi no es posible.
- Sobre acero chorreado con arena, el espesor de película seca recomendado se ha de medir sobre los picos.
- Se puede conseguir un espesor de película seca de hasta 300 µm. Se requiere más tiempo de evaporación intermedia.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Se puede tintar el aparejo añadiendo hasta un 10% de tinte de Permafleet o hasta un 20% de color hecho Permafleet. Tanto el secado como lijado se pueden ver afectados.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Permacron 293/295/297.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.