



Ficha Técnica.

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300



Imprimación aparejo para aplicar húmedo sobre húmedo en el pintado de piezas plásticas

Permacron 1:1 Imprimación Aparejo Elástico 3300 es una imprimación aparejo 2K, de alta calidad, apta para todas las piezas plásticas exteriores de los vehículos.

- Offers secure adhesion.
- Se puede aplicar húmedo sobre húmedo.
- Fácil de usar.
- Amplias posibilidades de aplicación.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Product preparation - application ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



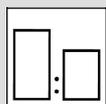
Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con Permaloid Desengrasante 7010 / limpieza final: usar una bayeta humedecida con Permaloid Desengrasante 7010.

Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.

Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.

Eliminar bien los restos de agentes desmoldeantes.

Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.



Imprimación		Endurecedor	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	73
3300		3301	



Vida de la mezcla a 20°C: 7 h - 9 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

evaporación final: 20 min - 1 día con Acabado 2K / Bicapa Permacron 293/295
evaporación final: 45 min - 1 día con Bicapa Permahyd 280/285/286



P800 - P1000



Acabado Flexibilizado 2K
Bicapa + barniz elasticado

Cumple la legislación COV

Este producto está exento de cumplir la normativa COV

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Productos

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Permacron® Elastic Hardener 3301

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.



25 - 30 μm

Rendimiento teórico

195 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- El material debe ser almacenado a 20°C.
- Las piezas de plástico no deben ser lavadas con lanza de presión durante las primeras 6 semanas. Tras este periodo, la boquilla debe mantenerse a una distancia no inferior a 30 cm de la pieza.
- Debe recubrirse antes de 24 horas.
- Plásticos PE, PP y POM no deberían recubrirse debido al riesgo de mermas de adherencia.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Para países fuera de Unión Europea o para un uso diferente al repintado de vehículos: De no estar prohibidos por la Directiva COV 2004/42/EC y estar disponibles, como alternativa se puede utilizar Bicapa Permacron 293/295/297, Acabado Permacron MS 730 o Acabado 257.
- Para información detallada sobre los sustratos plásticos adecuados, consulte la Ficha de Sistema "Pintado de Plásticos" de Spies Hecker.

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.