



## Ficha Técnica.

---

# Priomat® 1K Wash Primer 3255



**Imprimación fosfatante 1K, resistente a la corrosión, para el Sistema Base**

Priomat 1K Wash Primer 3255 Marrón rojiza es un producto 1K, libre de cromatos de zinc para el repintado de turismos.

- Buena protección anticorrosiva.
- Buena adherencia.
- Posee certificado para soldadura.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

# Priomat® 1K Wash Primer 3255

## Product preparation - application Retoque y reparación panel



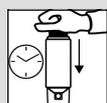
Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio  
 Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios  
 Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada  
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.



Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)  
 Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



No es aplicable



2 mano

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min



	3255
18 - 22 °C	15 min - 20 min



Aparejo 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 680: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 680 g/li.

# Priomat® 1K Wash Primer 3255

## Productos

	Priomat® 1K Wash Primer 3255
	15 - 30 µm 2 manos
	Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

## Observaciones

- La distancia de aplicación entre la pistola y el sustrato debería ser de 15-25 cm.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Debido a la gran variedad de aleaciones de metal y procesos de fabricación, es esencial realizar una prueba previa sobre el sustrato para garantizar un pretratamiento adecuado con el fin de garantizar una perfecta adherencia.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- No recubrir con productos epoxy.
- No recubrir con productos de poliéster.
- Certificado para soldadura. Imprimación adecuada para paneles que se han de soldar.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.