



Ficha Técnica.

Priomat® 1K Wash Primer 3255



Imprimación fosfatante 1K, resistente a la corrosión, para el Sistema Base

Priomat 1K Wash Primer 3255 Marrón rojiza es un producto 1K, libre de cromatos de zinc para el repintado de turismos.

- Buena protección anticorrosiva.
- Buena adherencia.
- Posee certificado para soldadura.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Priomat® 1K Wash Primer 3255

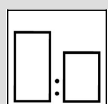
Product preparation - application ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



Imprimación		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
100 %	100	40 %	32
3255		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

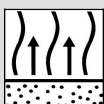
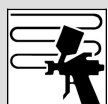


No es aplicable



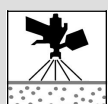
	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 manos

evaporación final: 15 min - 20 min



Aparejo 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 780: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 780 g/li.

Priomat® 1K Wash Primer 3255

Productos

Priomat® 1K Wash Primer 3255

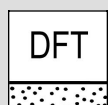
Permacron® MS Duraplast 8580
Permacron® Reducer 3364
Permacron® Reducer 3365 slow
Permacron® Reducer 3380
Permacron® Reducer 3385 slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3380	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
3385	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Principalmente utilizado a altas temperaturas (30-40°C).
3364	Diluyente medio apropiado desde para reparaciones parciales hasta pintados completos. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3365	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes a temperaturas de 25-35°C.
8580	Diluyente rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Recomendado para condiciones de aplicación frías.



15 - 30 µm

Rendimiento teórico

110 - 115 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Aplicación con brocha plana: 1-2 manos (viscosidad de aplicación tal y como se suministra)
- No recubrir con productos de poliéster, epoxy o base agua.
- Este producto con un espesor mínimo de 50 micras, aplicado sobre acero desnudo, aporta 3 meses de resistencia al clima.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.

Priomat® 1K Wash Primer 3255

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.