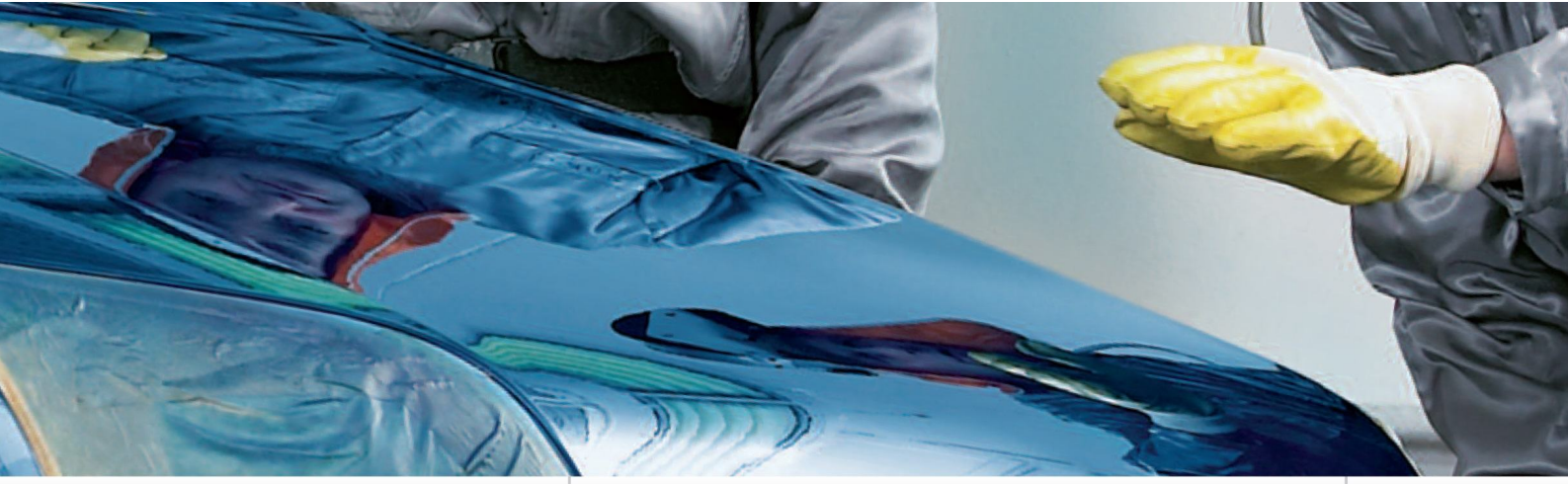


Ficha Técnica.

Permahyd® Flex-TEC Converter 9011

El diluyente Permahyd Flex-TEC Converter 9011 se usa en combinación con Permahyd Base Bicapa 250/255.

- Favorece una aplicación buena y segura.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.

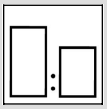
An Axalta Coating Systems Brand

Permahyd® Flex-TEC Converter 9011

Product preparation - application para colores bicapa

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).

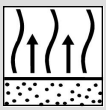


		Base Bicapa	Convertidor
		Permahyd	Permahyd Flex-TEC 9011
Estándar	Todos los colores	100	50
Baja cubrición	Colores sólidos	100	30

No es aplicable

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.7 - 1.8 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

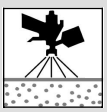


2 manos

con evaporación intermedia: 1 min - 2 min

1 + 1 + 0.5
1: aplicar manos normales con evaporación intermedia hasta obtener la cubrición deseada
2: tras evaporar la última mano, se puede aplicar un pulverizado final a baja presión (1 - 1.5 bar) aumentando ligeramente la distancia para obtener el color y efecto deseados.
3: Asegurar la evaporación de esta capa de efecto antes de aplicar el barniz.

hasta que matice



Barniz

Cumple la legislación COV

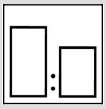
2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permahyd® Flex-TEC Converter 9011

Product preparation - application para colores tricapa

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).

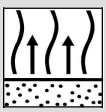


		Base Bicapa	Aditivo	Convertidor
		Permahyd	Permahyd 9007	Permahyd Flex-TEC 9011
Estándar	Todos los colores	100	-	50
Baja cubrición	Colores sólidos	100	-	30
2K con endurecedor	Colores de fondo	100	5	50
2K baja cubrición activado	Colores de fondo	100	5	30

2K Activado: 1 h

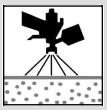
	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.7 - 1.8 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 capa de fondo — evaporación intermedia y final hasta matizar

1 + 1 + 0.5 Efecto/capa intermedia — evaporación intermedia y final hasta matizar



Barniz

Cumple la legislación COV

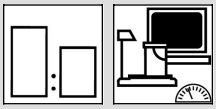
2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permahyd® Flex-TEC Converter 9011

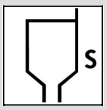
Productos

Permahyd® Flex-TEC Converter 9011

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 18 - 25 s a 20°C

10 - 20 µm Colores con efecto
20 - 30 µm Sólido - colores perla
12 - 25 µm Colores lisos
15 - 20 µm Colores metalizados

Rendimiento teórico

115 - 215 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.
Limpiar tras su uso con un limpiador base agua apropiado.

Tratamiento de los residuos

El agua residual contaminada puede manipularse como desechos químicos o puede tratarse con coagulante 16.30 que separará los componentes sólidos de los líquidos y reducirá los residuos químicos en un 60% o más. Añadir un 1% de 16.30 al agua residual contaminada y mezclar a fondo (con mezclador) durante 3-5 min. hasta que vea que se separa el material sólido. Filtrar los residuos químicos sólidos. El agua y resíduos sólidos separados deben tratarse de acuerdo con la normativa local.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Los tintes de mezcla nuevos deben ser removidos suficientemente antes de añadirlos a la fórmula.
- Todas las herramientas y equipos utilizados con este producto han de estar homologadas para pintura base agua.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Se debe utilizar dentro de la 1ª semana tras añadir Permahyd Flex-TEC Converter 9011. El material almacenado se debe mezclar bien antes de su uso.

Permahyd® Flex-TEC Converter 9011

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.